



PRESSMEDDELANDE
2010 01 25

HiQ hjälper V-TAB att effektivisera produktionen

HiQ har fått ett uppdrag av Nordens största tryckerikoncern, V-TAB, att vidareutveckla ett styrsystem för hantering av packning och leverans av tidningar till slutkund. I uppdraget ingår även att uppgradera systemmiljön i flertalet tryckerianläggningar för att passa en modernare miljö.

– HiQ har arbetat med olika aktörer i dagspressindustrin i mer än 15 år och har hjälpt kunder i fler än 30 länder att utveckla och implementera system för effektiv hantering av packning och leverans av tidningar – en viktig del av produktionsprocessen i ett tidningstryckeri. De flesta processerna i ett dagstidningstryckeri är idag automatiserade och kraven på systemens tillförlitlighet är höga, säger Bo Ringdahl, VD på HiQ Stockholm.

V-TAB är Nordens största tryckerikoncern och erbjuder produktion av dagstidningar, periodiska tidskrifter och reklam. V-TABs lösningar innefattar såväl traditionella tryckeritjänster som väl utarbetade rutiner för logistik, distribution och andra postpresstjänster mm. V-TABs mål är att vara en fullservice leverantör som gör vägen från idé till färdig trycksak enkel och effektiv och förkorta ledtiderna så långt det är möjligt. V-TAB har ca 850 anställda och omsätter ca 2 Mdr kronor årligen.

HiQs uppdrag består i att vidareutveckla styrsystemet som tillser att tidningarna omhändertas, paketeras och lastas för vidare transport till återförsäljare och distributörer. Dessutom kan systemet följa upp produktionen så att den ständigt kan optimeras. Nyttan med ett specialanpassat system gör att produktionsflöden och arbetsprocesser som gör V-TAB unikt i en mycket konkurrensutsatt marknad kan implementeras.

– Genom den här systemuppgraderingen kommer våra leveranser att bli än säkrare framgent. Kravet på leveranserna är extremt höga inom just dagstidningsbranschen givet nyheters generellt sett korta livslängd. Minskade störningar i vår produktion höjer kvaliteten gentemot våra kunder, ett viktigt bidrag från HiQ i det här uppdraget, säger Torgny Sandgren, Planeringschef på V-TAB.

– HiQ besitter unik kompetens när det gäller utveckling av styrsystem för dagstidningsindustrin. HiQ har arbetat med att utveckla verksamhetskritiska system i olika branscher under många år, uppdraget hos V-TAB är ytterligare ett exempel på hur HiQs expertis kan bidra till att öka kundens effektivitet och produktivitet, säger Lars Stugemo VD på HiQ International.

För mer information, kontakta gärna:

Lars Stugemo, VD och koncernchef HiQ, tel: 08- 588 90 000
Bo Ringdahl, VD HiQ Stockholm, tel: 08-588 90 000
Annika Billberg, Informationschef HiQ, tel: 08-588 90 015, 0704-200 103
Torgny Sandgren, Planeringschef V-TAB, tel: 010-480 60 00

HiQ är ett IT- och managementkonsultföretag som arbetar med högteknologiska lösningar inom kommunikation och mjukvaruutveckling. Bolaget är ledande inom dessa områden och har Norden som hemmamarknad. HiQ har fler än 1000 anställda med kontor i Norden och Östeuropa. HiQ är noterat på NASDAQ OMX Stcokholm midcap. För mer information, besök www.hiq.se