

SinterCast resultat oktober-december 2008 och bokslutskommuniké 2008

- **Periodens omsättning:** 7,4 MSEK (5,5 MSEK). **Helår:** 24,8 MSEK (22,8 MSEK).
- **Resultat efter skatt:** -5,0 MSEK (-0,7 MSEK). **Helår:** 13,1 MSEK (-4,5 MSEK).
- **Resultat per aktie:** -0,9 SEK/aktie (-0,1 SEK/aktie). **Helår:** 2,4 SEK/aktie (-0,8 SEK/aktie).
- **Kassaflöde:** 0,2 MSEK (1,0 MSEK). **Helår:** -7,3 MSEK (0,8 MSEK).
- Serieproduktion av 12.9 L DAF motorblock och cylinderhuvud har påbörjats i Tupy-gjuteriet, Brasilien
- Serieproduktion av avgassystemskomponenter till Volkswagen har påbörjats i Dashiang Precisions gjuteri i Kina
- Jaguar lanserar ny klassledande 3.0 liters V6 motor med motorblock i SinterCast-CGI
- Hyundai lanserar ix55 en lyx-SUV med 3.0 liters V6 motor baseras på ett motorblock i SinterCast-CGI

Trots den globala finanskrisens effekter, har lanseringen av nya SinterCast-CGI serieproduktionsprogram givit en tillväxt under 2008. Serieproduktionen uppgick till ca 630 000 motorekvivalenter vid årets slut, vilket motsvarar en tillväxt på 40 % jämfört med 2007.

Pågående produktion och marknadsutsikter

Efter den rekordstora produktionen under september 2008, med en produktionstakt uppräknad till helårstakt på över 750 000 motorekvivalenter per år (37 500 ton/år), påverkades fjärde kvartalets volymer av två olika faktorer.

Den generella försäljningsnedgången på den globala fordonsmarknaden medförde en volymminskning på många av SinterCasts befintliga serieproduktionsprogram. Samtidigt medförde produktionsstarten av DAF motorblock och cylinderhuvuden vid Tupygjuteriet i Brasilien och avgassystemskomponenter till Volkswagen vid Dashiang Precisions gjuteri i Kina att volymerna ökade. Sammanfattningsvis, fast produktionen minskade från septembers toppsiffror, ökade helårsvolymen under 2008. Den årliga produktionsvolymen nådde ungefär 630 000 motorekvivalenter (31 500 ton), en ökning med 40 % jämfört med 2007.

Förutom de nya programmen för DAF och Volkswagen med en årlig potentiell full volym på mer än 200 000 motorekvivalenter, så lanserades även Jaguars nya 3.0 liters V6 dieselmotor under fjärde kvartalet. Produktionen av SinterCast-CGI motorblocket för den klassledande motorn påbörjades i Tupys gjuteri i Brasilien under mitten av 2008. Trots den större slagvolymen och den markanta effektökningen, ger de nya motorerna en 12 % -ig minskning av bensinförbrukningen och en 10 % -ig minskning av CO₂-utsläpp jämfört med föregångaren på 2.7 liter. Jaguar hävdar särskilt att användningen av CGI i motorblock tillåter att motorn görs 80 mm kortare än en konventionell gjutjärnsmotor. Detta ger tydliga fördelar för vikt och utrymme, vilket bidrar till den totala bränsleekonomin, prestandan och designen av fordonet. Motorn möter Euro 5 utsläppsregler två år innan lagstiftningen träder ikraft.

Den globala finanskrisen fortsätter att påverka försäljningsvolymerna i fordonsbranschen. Som följd av minskad efterfrågan har många av SinterCasts gjuterikunder haft förlängda uppehåll under jul-, nyårs- och den kinesiska nyårshelgen, vilket kommer att påverka leveransvolymerna och intäkter för första kvartalet 2009. Men, 2009 kommer även att innebära lansering av nya SinterCast-CGI serieproduktionsprogram, inkluderat produktionsstarten av amerikanska SUV:ar och pickuper. Dessa nya lanseringar kommer att uppväga den eventuella nedgången i SinterCasts nuvarande serieproduktionsprogram. I allmänhet fortsätter bilföretagen med sina utvecklingsprogram för att säkerställa leveranser av bränslesnåla motorer som möter utsläppsregler för 2010 och framåt. SinterCast har en aktiv roll i denna utveckling.

Osäkerheten på marknaden under andra halvåret 2008 resulterade även i förseningar av några planerade gjuteriinstallationer. Dessa förseningar bidrog till att SinterCast ej uppnådde ett neutralt helårskassaflöde, men de flesta gjuterier har bibehållit sina avsikter att installera och/eller utöka sin CGI-produktionsförmåga och nya installationer förväntas under 2009. Ett komplett set av System 2000 back-up moduler levererades under perioden till Dashiang Precisions gjuteri i Kina. Modulerna installerades i januari 2009 och ger Dashiang kapacitet att utöka verksamheten när den befintliga SinterCast-CGI-produktionen fortsätter att öka. Parallellt, har den utökade produktionsdemonstrationen vid ett stort internationellt gjuteri fortsatt under perioden. Trots att demonstrationen nyligen påverkats av förändringar i produktionsefterfrågan och av gjuteriets planering, förväntas demonstrationen bli

slutförd under första halvan av 2009. För närvarande pågår förhandlingar med gjuterier i Europa, Asien och i Nord- och Sydamerika avseende nya installationer.

SinterCasts femårsprognos har uppdaterats för att återspegla den förväntade reduktionen av industrivolymen, beroende på konjunkturnedgången. I enlighet med detta har den potentiella volymen för de befintliga serieproduktionsprogrammen minskat från 1,3 miljoner motorekvivalenter (30 september 2008) till 1,1 miljoner motorekvivalenter. Förutom de program som redan finns i serieproduktion, har SinterCasts gjuterikunder säkrat serieproduktionsorder för nya CGI- komponenter som kan ge cirka 1,0 miljoner extra motorekvivalenter per år när full volym uppnås. Ytterligare 2,8 miljoner motorekvivalenter är under utveckling vilket i det korta perspektivet innebär en total marknadspotential på cirka 4,9 miljoner motorekvivalenter årligen. De senaste växelkursförändringarna mellan den svenska kronan och SinterCasts två huvudsakliga intäktsvalutor, euron och dollarn har inverkat positivt på serieproduktionsintäkterna.

Baserat på befintlig verksamhet och nuvarande kunskaper kan vi sammanfatta den närmaste tidens (<5 år) marknadsmöjligheter enligt följande:

	Ungefärlig årlig produktionspotential och intäkter			
	31 December 2008		30 Sept 2008	
Verksamhet	KEQVS*	MSEK/yr**	KEQVS*	MSEK/yr**
Aktuell serieproduktion ¹	625	17	750	13
Möjlig full volym ²	1,100	25	1,300	28
Säkrade produktionsorder ³	1,000	23	1,000	21
Development Pipeline ⁴	2,800	64	3,000	65
Marknadsmöjlighet, kort sikt⁵	4,900	112	5,300	114

- Notes:**
1. Nuvarande årlig produktionstakt
 2. Möjlig årlig full volym för befintliga program som serieproduceras (Första raden i tabellen)
 3. Årlig full volym för program för vilka SinterCasts gjuterikunder har säkrat produktionsorder men ännu inte inlett serieproduktion
 4. Full årlig volym för utvecklingsprogram som SinterCast för närvarande stöder, men som ännu inte har orderlagts för serieproduktion
 5. Total marknadsmöjlighet på kort sikt (Summan av 2, 3 och 4)
- * KEQVS: Tusentals motorekvivalenter
 ** Beräkningen bygger på 22 SEK/motorekvivalent den 30 sept 2008 och 23 SEK/motorekvivalent den 30 december 2008

Finansiell Sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen hänförs huvudsakligen till intäkter från serieproduktion, försäljning och leasing av utrustning och service. Under kvartalet oktober-december 2008 uppgick intäkterna från serieproduktion till 3,8 MSEK, vilket var en minskning med cirka 5 % jämfört med samma period 2007. Periodens intäktsminskning beror på kombinationen av en 11 % -ig ökning av levererade motorekvivalenter samt av, då gjuterierna minskat sina förråd av mätkoppar, av en 15 % -ig nedgång av levererade mätkoppar. Installationsintäkter i perioden blev 3,3 MSEK, merparten därav erhöles från de sålda System 2000 back-up modulerna till Dashiang och från det förhyrda System 2000 installerat för den tidigare nämnda kunddemonstrationen

Intäkterna från serieproduktionen har ökat för helåret med cirka 23 % till 17,2 MSEK, jämfört med 2007. Denna serieproduktionsintäktsökning möjliggjorde att företaget kunde uppnå en ökning av de totala intäkterna under 2008, trots intäktsminskningen från Installationer, vilka var 1,2 MSEK lägre än för 2007. Som tidigare nämnts, har den globala ekonomiska osäkerheten påverkat gjuteribranschens investeringsplaner under den andra hälften av 2008. Trots detta fortsätter många av kundförhandlingarna och detta ger möjligheter till nya installationsintäkter under 2009.

Nettoomsättning per intäktslag	Oktober-December		Januari-December	
	2008	2007	2008	2007
Levererade mätkoppar	13,600	15,700	57,600	50,170
Utrustning ¹	3.3	1.2	5.7	6.9
Serieproduktion ²	3.8	4.0	17.2	13.9
Service ³	0.3	0.3	1.8	1.9
Annat	0.0	0.0	0.1	0.1
Summa	7.4	5.5	24.8	22.8

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

- Not: 1. Intäkter från försäljning och leasing av System 2000, försäljning av Mini-System 2000 och reservdelar.
2. Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser.
3. Intäkter av utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Resultat

Rörelseresultatet för perioden oktober-december 2008 på -1,2 MSEK är 0,3 MSEK lägre än för samma period 2007. Rörelseresultatet är påverkat av kostnader för satsningar på teknisk utveckling, i första hand relaterade till den tidigare nämnda demonstrationen, och även av omstruktureringskostnader för 2009.

Rörelseresultatet för helåret på -5,7 MSEK är 0,6 MSEK lägre än 2007 års resultat. Resultatet har främst påverkas av ökade investeringar i personal, ökad säljverksamhet och relaterade resekostnader och ny marknadsutveckling, huvudsakligen i Indien och Kina. Efter aktiveringen av uppskjuten skattefordran, uppgick resultatet efter finansiellt netto, extraordinära poster och skatter till 13,1 MSEK, vilket är en förbättring på 17,6 MSEK jämfört med samma period 2007.

	Oktober-December		Januari-December	
	2008	2007	2008	2007
Rörelseresultat	-1.2	-0.9	-5.7	-5.1
Resultat efter skatt	-5.0	-0.7	13.1	-4.5
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	-0.9	-0.1	2.4	-0.8

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Uppskjuten skattefordran

För att bestämma värdet av uppskjutna skattefordran beräknar SinterCast den bedömda närliggande beskattningsbara vinsten kvartalsvis. Per den 30 september 2008 visade denna beräkning att 80 MSEK (13,5 %) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag, kunde beaktas. Effekten av den globala ekonomiska krisen har resulterat i en prognosminskning gällande säkrade produktionsorder på kort sikt. I konsekvens härmed, ger den reviderade beräkningen av den framtida beskattningsbara vinsten en minskning med 9,9 MSEK under det fjärde kvartalet, vilket innebär att 70,1 MSEK (11,8 %) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag har aktiverats. Dessutom har den svenska bolagsskatten minskat från 28 % till 26,4 %, med början från 1 januari 2009. Denna förändring i skattesatsen resulterar i en nedskrivningseffekt på 1,4 MSEK, redovisat i det fjärde kvartalets resultat. Företaget kommer fortsätta att granska den kortsiktiga prognosen kvartalsvis, och kommer aktivera ytterligare uppskjuten skatt efterhand som nya produktionsorder bekräftas och företagets femåriga skatteplaneringshorisont flyttas fram.

	Oktober-December		Januari-December	
	2008	2007	2008	2007
Bedömd närliggande beskattningsbar vinst	70.1	0.0	70.1	0.0
Beaktade ackumulerade underskottsavdrag	-9.9	0.0	70.1	0.0
Redovisad uppskjuten skattefordran	18.5	0.0	18.5	0.0
Resultateffekt från skatt	-3.9	0.0	18.5	0.0

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Personaloptionsprogram

Per den 31 december 2008, beräknas kostnaden för personaloptionsprogrammet uppgå till totalt cirka 3,2 MSEK (6,0 MSEK per den 31 december 2007), baserat på en aktiekurs på 32,50 SEK per den 31 december 2008 (150 SEK den 31 december 2007). Under 2008 har 0,1 MSEK (0,4 MSEK per den 30 september 2008) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet under oktober-december 2008 uppgick till 0,2 MSEK (1,0 MSEK för 2007), vilket gav koncernen en likviditet på 9,0 MSEK den 31 december 2008 (16,3 MSEK). Kassaflödet för helåret på -7,3 MSEK påverkades i huvudsak av, de lägre än förväntat, installationsintäkter, stigande kostnader för ökat antal anställda (i genomsnitt 16 anställda under 2008 mot 14 anställda under 2007), rekryteringskostnader och kostnader för att bygga upp den nya representationsnärvaron i Kina och Indien. Kassaflödet på -7,3 MSEK är en följd av den kombinerade effekten av en rörelseförlust på -3,3 MSEK, en rörelsekapitalökning på -3,7 MSEK och gjorda investeringar på -0,3 MSEK. Ökningen av rörelsekapitalet påverkar SinterCast, under nuvarande förändringsperiod mot högre produktionsaktivitet, eftersom lagernivåer och kundfordringar ökar i en kombination med minskande skulder. Koncernens investeringar under perioden uppgick till 0,3 MSEK (0,4 MSEK).

	Oktober-December		Januari-December	
	2008	2007	2008	2007
Kassaflöde från verksamhet	-0.5	-0.8	-3.3	-2.2
Kassaflöde från rörelsekapital	1.0	2.8	-3.7	4.4
Kassaflöde från investeringsverksamhet	-0.3	-1.0	-0.3	-1.4
Summa kassaflöde	0.2	1.0	-7.3	0.8
Likviditet	9.0	16.3	9.0	16.3
Investeringar	0.3	0.2	0.3	0.4

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Risker och osäkerhetsfaktorer; Global finanskris

Marknadsutveckling

Den största osäkerhetsfaktorn för SinterCast beror på när CGI-marknaden ökar i volym, vilket i sin tur beror på den globala finanskrisens inverkan på nybilsförsäljning och individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI. De ekonomiska förhållanden som den globala bilindustrin står inför har medfört en kraftig inbromsning av efterfrågan i sektorerna för bilar och för tunga fordon. Trots starten av nya SinterCast-CGI produktionsprogram under det fjärde kvartalet, kommer nedgången i den totala marknaden att avspelas i en minskning av den kortfristiga marknadsmöjligheten från 5,3 miljoner motorekvivalenter (30 september 2008) till dagens 4,9 miljoner motorekvivalenter.

Likviditet

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare. SinterCast övervakar regelbundet företagets kassasituation i relation till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar. Under de senaste åren har intäkterna ökat vilket bidragit till en avsevärd minskning av den finansiella risknivån. Trots att företaget tror att starten av nya SinterCast-CGI serieproduktionsprogram kommer att utjämna den globala minskningen av fordonsvolym, och att nya installationer under 2009 kommer att ge ett tillskott i kassan som förstärker likviditeten, har företaget infört en proaktiv plan för att säkra likviditeten. Målet med denna plan är att reducera kostnader, innefattande personalkostnader. Styrelsen och ledningen följer ständigt statusen på nuvarande och framtida SinterCast program och följer utvecklingen av totalmarknaden, för att föra företaget genom den ekonomiska krisen.

SinterCasts risker och osäkerhetsfaktorer har beskrivits i Årsredovisningen 2007. Därefter har den globala ekonomiska krisen haft en signifikant påverkan på bil- och gjuteribranschen, den slutgiltiga effekten därav kan ännu inte kvantifieras.

Inga betydande händelser finns att rapportera efter balansdagen per den 31 december 2008 som i sak påverkar denna rapport.

Marknadspenetrering och konkurrens

SinterCast åtnjuter respekt från industrin som marknadsledaren för processtyrningsteknologi och sakkunskap inom CGI, och välkomnas som en tillförlitlig och trovärdig teknologipartner. Allt eftersom marknadens efterfråga på CGI ökar och efterfrågan på produktion börjar överstiga den företagsinterna tekniska förmågan så är det troligt att konkurrenstrycket kommer att öka i leverantörsleden. Teknologiskt ledarskap och god teknisk kundservice är basen till att SinterCast även i fortsättningen kommer att stödja ny utvecklingsverksamhet inom CGI och ytterligare öka sin andel av världens produktionskapacitet för motorblock och cylinderhuvuden.

Organisation

Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt- och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter av gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion utav processtyrningssystem och provtagningsförmödenheter, ISO 9001:2000 kvalitetscertifiering samt finans- och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokalt support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika, SinterCast AB Shanghai representantkontor, vilket startade upp 13 mars 2008, ger lokalt support till den kinesiska marknaden. Teknisk support till kontoren i USA och Kina ges av det tekniska centret i Katrineholm.

För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi.

Två nya medarbetare anställdes per den 1 januari 2008. Båda är akademiker och har doktorerat. Per den 31 december 2008 hade koncernen 15 (14) anställda, varav tre var kvinnor. Fler rekryteringar kommer att fasas in vartefter fältverksamheten utvecklas och då särskilt för behovet av att stödja nya installationer

Patent

SinterCasts teknologi är skyddad av 16 (18) patent. Kärnteknologin täcks primärt av de senaste 10 patenten vilka varar minst till år 2015. Under det tidiga 1990-talet var SinterCasts strategi att ihärdigt registrera nya patent för att upprätthålla och skydda värdet i teknologin. Allt eftersom marknaden har utvecklats har SinterCast gradvist gått över från strategin av att offentliggöra patent till att behålla det interna kunnandet.

Under 2008 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Globalt innehar SinterCast 79 (91) olika nationella patent eller patentansökningar. De 16 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar och maskinbearbetning.

Redovisningsprinciper

Information avgiven för koncernen i denna delårsrapport har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen och IAS 34 delårsrapportering. Rapporterna för moderbolaget har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen. Redovisningsprinciperna som har använts för koncernen och moderbolaget överensstämmer med de redovisningsprinciper som använts vid upprättande av företagets senaste årsredovisning. Effekten av sänkningen av den svenska bolagsskattesatsen från 28% till 26,4% har redovisats under det fjärde kvartalet 2008. Under perioden har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och styrelsen eller ledningen.

Moderbolag

SinterCast AB (publ) är moderbolaget för SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. Moderbolaget har 12 (11) anställda. Merparten av verksamheten sker i moderbolaget, inklusive ansvaret för representantkontoret i Kina samt för agenterna i Australien, Indien, Japan och Korea. Verksamheten som bedrivs i Storbritannien och USA leds av de lokala företagen. Den information som lämnas i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget.

Valberedning

Valberedningen, vald på årsstämman 2008, utgörs av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström (näst största aktieägare den 6 maj 2008) och Lennart Svantesson. Valberedningen kan nås via: nomination.committee@sintercast.com.

Revisionskommitté

SinterCast har etablerat en revisionskommitté under 2008. Styrelsen i sin helhet utgör revisionskommittén men VD är inte delaktig i kontakterna mellan revisionskommittén och revisorn. Ett separat utskott har inte skapats.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2009 publiceras den 22 april 2009.

Delårsrapport för april-juni 2009 publiceras den 19 augusti 2009.

Delårsrapport för juli-september 2009 publiceras den 4 november 2009. (ändrat från den 11 november)

Delårsrapport för oktober-december 2009 och bokslutskommunikén för 2009 publiceras den 10 februari 2010.

Årsredovisningen 2008

Årsredovisningen för 2008 kommer att finnas tillgänglig under veckan som startar med den 20 april 2009.

Årsstämma

Årsstämman 2009 kommer att hållas den 7 maj 2009, klockan 15:00, vid den kungliga ingenjörsvetenskapsakademien (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Styrelsen har för avsikt att föreslå till årsstämman att besluta om att 2008 års resultat balanseras i ny räkning, att föreslå att ingen utdelning sker 2009 och att, årligen, söka aktieägarnas godkännande för ett aktieåterköpsprogram.

Denna rapport har inte granskats av bolagets revisorer.

Stockholm den 9 februari 2009

För ytterligare information vänligen kontakta:



Dr. Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

Fax: +46 8 661 7979

e-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmatningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 1,6 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT

RESULTATRÄKNINGAR SINTERCASTKONCERNEN

BELOPP I MILJONER KRONOR	oktober-december		januari - december	
	2008	2007	2008	2007
Nettoomsättning	7.4	5.5	24.8	22.8
Kostnad sålda varor	-3.3	-2.1	-9.4	-8.7
Bruttoresultat	4.1	3.4	15.4	14.1
Försäljningskostnader	-2.7	-2.6	-11.0	-9.8
Administrationskostnader	-1.6	-1.7	-6.5	-6.3
Forsknings- och utvecklingskostnader	-1.3	-1.0	-3.9	-4.1
Övriga rörelseintäkter	0.0	1.0	0.0	1.0
Övriga rörelsekostnader	0.3	0.0	0.3	0.0
Rörelseresultat	-1.2	-0.9	-5.7	-5.1
Ränteintäkter och liknande poster	0.3	0.4	0.7	0.9
Räntekostnader och liknande poster	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3
Skatt	-3.9	0.0	18.5	0.0
Periodens resultat	-5.0	-0.7	13.1	-4.5
Antal utestående aktier vid periodens slut, tusental	5,552.9	5,552.9	5,552.9	5,552.9
Medelantal aktier, tusental	5,552.9	5,552.9	5,552.9	5,552.9
Resultat per aktie, kronor	-0.9	-0.1	2.4	-0.8
Resultat per aktie, efter utspädning, kronor	-0.9	-0.1	2.4	-0.8
Avskrivningar	-0.3	-0.2	-1.2	-1.3
GEOGRAFISKA MARKNADER*	Nettoomsättning	Rörelseresultat		
	januari - december	januari - december		
	2008	2007	2008	2007
Europa	6.9	8.0	-19.4	-16.7
Amerika	11.5	11.8	8.8	9.2
Asien	6.4	3.0	4.9	2.4
Totalt	24.8	22.8	-5.7	-5.1

*SinterCast marknadsför endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn, samt relaterad teknisk s för installationer, kalibrering och underhåll. Företaget bedömer att risker och möjligheter inte i första hand påverkas av den geografiska spridningen utan av den allmänna marknadsutvecklingen för CGI. Rörelsegrenen anses vara primärt segment och ingen ytterligare uppdelning har gjorts annat än de presenterade koncernresultat- och koncernbalansräkningarna.

Baserat på nuvarande kundstruktur har den geografiska indelningen, det sekundära segmentet, delats in i Europa, Nord- och Sydamerika och Nettoomsättningen, rörelseresultat, tillgångar och investeringar baseras i presentationen på lokaliseringen av den individuella kunden inom dessa geografiska områden.

KASSAFLÖDESANALYS SINTERCASTKONCERNEN

BELOPP I MILJONER KRONOR	oktober-december		januari - december	
	2008	2007	2008	2007
Den löpande verksamheten				
Rörelseresultat	-1.2	-0.9	-5.7	-5.1
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet				
Avskrivningar	0.3	0.2	1.2	1.3
Övrigt	0.2	-0.4	0.6	0.9
Omräkningsdifferenser	0.1	0.1	0.3	0.1
Ränteintäkter och liknande poster	0.4	0.4	0.7	0.9
Räntekostnader och liknande poster	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3
Skatt	0.0	0.0	0.0	0.0
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-0.5	-0.8	-3.3	-2.2
Förändring av rörelsekapital				
Varulager	-1.4	-0.2	-1.8	0.3
Rörelsefordringar	1.3	3.7	-0.5	1.9
Rörelseskulder	1.1	-0.7	-1.4	2.2
Summa förändring av rörelsekapital	1.0	2.8	-3.7	4.4
Kassaflöde från den löpande verksamheten	0.5	2.0	-7.0	2.2
Investeringsverksamheten				
Förvärv av immateriella tillgångar	-0.2	0.0	-0.2	-0.3
Förvärv av materiella tillgångar	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1
Förvärv av finansiella tillgångar	0.0	0.1	0.0	0.0
Ökning/minskning av långfristiga fordringar/skulder	0.0	-1.0	0.0	-1.0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0.3	-1.0	-0.3	-1.4
Finansieringsverksamheten				
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-	-	-	-
Förändring i likvida medel*	0.2	1.0	-7.3	0.8
Ingående likvida medel	8.8	15.3	16.3	15.5
Utgående likvida medel	9.0	16.3	9.0	16.3

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

BALANSRÄKNINGAR SINTERCASTKONCERNEN

BELOPP I MILJONER KRONOR	31 Dec 2008	31 Dec 2007	30 Sept 2008	30 Sept 2007
TILLGÅNGAR				
Immateriella anläggningstillgångar	3.5	4.4	3.7	4.6
Materiella anläggningstillgångar	0.1	0.1	0.1	0.0
Finansiella tillgångar	18.7	0.2	22.6	0.3
Summa anläggningstillgångar	22.3	4.7	26.4	4.9
Varulager	5.0	3.2	3.6	3.1
Kortfristiga fordringar	4.4	3.9	5.8	4.4
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	9.0	16.3	8.8	15.3
Summa omsättningstillgångar	18.4	23.4	18.2	22.8
Summa tillgångar	40.7	28.1	44.6	27.7
EGET KAPITAL OCH SKULDER				
Summa eget kapital*	34.1	20.0	39.0	20.5
Långfristiga skulder	0.0	0.0	0.0	1.0
Kortfristiga skulder	6.6	8.1	5.6	6.2
Summa eget kapital och skulder	40.7	28.1	44.6	27.7
Justerat eget kapital per aktie, kronor	6.1	3.6	7.0	3.7

*FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL	Aktie- kapital	Övrigt tillskjutet kapital	Valuta- kurs- differens	Balanserad förlust	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2007	5.55	81.27	6.05	-69.44	23.43
Valutakursdifferens utländska dotterbolag	-	-	0.24	-	0.24
Periodens resultat	-	-	-	-4.55	-4.55
Totalt redovisade kostnader och intäkter	-	-	-	-4.55	-4.31
Personaloptionsprogram	-	-	-	0.93	0.93
Utgående balans 31 december 2007	5.55	81.27	6.29	-73.06	20.05
Ingående balans 1 januari 2008	5.55	81.27	6.29	-73.06	20.05
Valutakursdifferens utländska dotterbolag	-	-	0.06	-	0.06
Periodens resultat	-	-	-	13.10	13.10
Totalt redovisade kostnader och intäkter	-	-	-	13.10	13.16
Överföring från bundet kapital till balanserad förlust	-	-71.74	-	71.74	0.00
Personaloptionsprogram	-	-	-	0.94	0.94
Utgående balans 31 december 2008	5.55	9.53	6.35	12.72	34.15

NYCKELTAL SAMT DATA PER AKTIE

NYCKELTAL	oktober-december 2008	oktober-december 2007	januari - december 2008	januari - december 2007
Nettoomsättning, miljoner kronor	7.4	4.7	24.8	22.8
Periodens resultat, miljoner kronor	-5.0	-1.8	13.1	-4.5
Soliditet, %	83.8	74.0	83.8	71.2
Justerat eget kapital, miljoner kronor	34.1	20.5	34.1	20.0
Sysselsatt kapital, miljoner kronor	34.1	20.5	34.1	20.0
Totala tillgångar, miljoner kronor	40.7	27.7	40.7	28.1
Avkastning på eget kapital, %	-18.5	-8.2	48.3	-20.7
Avkastning på sysselsatt kapital, %	-17.8	-7.6	50.0	-19.2
Avkastning på totalt kapital, %	-14.1	-5.4	66.5	-29.7
Skuldsättningsgrad	-	-	-	-
Anställda				
Antalet anställda vid periodens slut	15	14	15	14
Data per aktie				
Utdelning per aktie, kronor	-	-	-	-
Betalkurs vid periodens slut, kronor	32.5	151.0	32.5	140.0
Medelantal aktier			Avkastning på eget kapital	
Medelantal utestående aktier vid periodens slut			Nettoresultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital	
Medelantal aktier efter full konvertering			Avkastning på sysselsatt kapital	
Inga utestående optioner			Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital	
Resultat per aktie			Avkastning på totalt kapital	
Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier			Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning	
Resultat per aktie efter full konvertering			Skuldsättningsgrad	
Inga utestående optioner			Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital	
Justerat eget kapital			Betalkurs vid periodens slut	
Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier			Senaste betalkurs för SinterCast aktie på	
Justerat eget kapital efter full konvertering			OMX Nordiska börs	
Inga utestående optioner			Värden visade som "0,0"	
Soliditet			Värde understiger 50.000 kronor	
Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen			Värden visade som "-"	
Justerat eget kapital			Inget värde tillämpligt	
Eget kapital plus 72% av obeskattade reserver				
Sysselsatt kapital				
Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld				

RESULTATRÄKNINGAR SINTERCAST AB

BELOPP I MILJONER KRONOR	oktober-december		januari - december	
	2008	2007	2008	2007
Nettoomsättning	6.5	4.5	22.3	20.7
Kostnad sålda varor	-3.2	-2.1	-9.3	-8.3
Bruttoresultat	3.3	2.4	13.0	12.4
Försäljningskostnader	-5.0	-2.1	-11.1	-8.8
Administrationskostnader	-2.2	-1.4	-6.6	-6.2
Forsknings- och utvecklingskostnader	-1.3	-1.0	-3.9	-4.1
Övriga rörelseintäkter	0.1	1.0	0.2	1.0
Övriga rörelsekostnader	0.0	0.0	0.0	0.0
Rörelseresultat	-5.1	-1.1	-8.4	-5.7
Ränteintäkter och liknande poster	0.2	0.5	0.6	1.0
Räntekostnader och liknande poster	-0.2	-0.4	-0.4	-0.3
Skatt	-3.9	0.0	18.5	0.0
Periodens resultat	-9.0	-1.0	10.3	-5.0

BALANSRÄKNINGAR SINTERCAST AB

BELOPP I MILJONER KRONOR	31 Dec	31 Dec	30 Sept	30 Sept
	2008	2007	2008	2007
TILLGÅNGAR				
Immateriella anläggningstillgångar	3.5	4.4	3.9	4.8
Materiella anläggningstillgångar	0.1	0.1	0.0	0.0
Finansiella tillgångar	20.1	1.0	23.8	0.3
Summa anläggningstillgångar	23.7	5.5	27.7	5.1
Varulager				
Kortfristiga fordringar	5.0	3.2	3.6	3.0
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	3.8	3.1	7.3	7.6
Summa omsättningstillgångar	8.2	15.4	11.1	16.3
Summa tillgångar	17.0	21.7	22.0	26.9
	40.7	27.2	49.7	32.0
EGET KAPITAL OCH SKULDER				
Bundet eget kapital				
Ansamlad förlust	15.1	86.8	15.1	86.8
Summa eget kapital*	11.3	-71.7	19.4	-64.6
	26.4	15.1	34.5	22.2
Långfristiga skulder				
Kortfristiga skulder	0.1	0.1	0.1	1.0
Summa eget kapital och skulder	14.2	12.0	15.1	8.8
	40.7	27.2	49.7	32.0