

Pressmeddelande För omedelbar distribution

Serieproduktionen fortsätter i rekordtakt Positiva installationsutsikter för 2011

- Serieproduktionen fortsätter i rekordtakt med 1,35 miljoner motorekvivalenter i årstakt
- Nya, långt framskridna installationsdiskussioner. En icke namngiven installation genomförd
- Ny lagstiftning i USA för skärpt bränsleförbrukning kan ge tillväxtmöjligheter för dieseln i Nordamerika

[**Stockholm, 8 augusti 2011**] – Serieproduktionen är fortsatt stark och stabil. Årstaktsproduktionen är på rekordnivån 1,35 miljoner motorekvivalenter (67 500 ton/år) och ligger väl över SinterCasts break even volym och förväntas öka under andra halvåret. SinterCast stöder för närvarande produktutveckling och förproduktionsprogram för personbilar, tunga fordon och industriella kraftapplikationer, innefattande några högvolumsprogram som redan har godkänts för serieproduktion. Dessa program ger fortsatta tillväxtmöjligheter.

Under november 2010 indikerade SinterCast att 2011 hade potentialen att bli det starkaste året sedan mer än ett decennium, avseende nya installationer. Detta återbekräftades vid årsstämman den 19 maj 2011 genom målsättningen av fem nya installationer. Hittills under 2011 har SinterCast utannonserat nya installationer i Korea vid gjuterierna Daedong och Daeshin. En tredje installation för motorblock och cylinderhuvuden har nyligen genomförts vid ett icke namngivet internationellt gjuteri. Denna installation har ännu inte offentliggjorts, beroende på restriktioner från gjuteriet, i avvaktan på starten av serieproduktion i höga volymer. Ett formellt offentliggörande sker efter godkännande från gjuteriet och slutanvändaren. Installationsutsikterna är fortsatt positiva för det andra halvåret, med långt framskridna diskussioner i både Asien och Amerika. SinterCasts mål om att säkerställa fem nya installationer under 2011 kvarstår.

Den 29 juli meddelade Obama-administrationen att nya bränsleekonomistandarder för personbilar och lätta lastbilar kommer att kräva betydande åtgärder inom bränsleekonomi och växthusgasutsläpp. Under 2009, med 1975-års CAFE-standard på 27,5 miles per gallon (mpg) som grund, introducerade Obama-administrationen en ny CAFE-standard som kräver 35,5 mpg för nya bilar och lätta lastbilar som säljs 2016 eller senare. Den nya standarden kräver en ytterligare ökning till 54,5 mpg för alla nya bilar och lastbilar som säljs i USA under 2025. Administrationens tjänstemän har visat att en standard på 54,5 mpg skulle avspegla en kombinerad bränsleekonomi av 62 mpg för bilar och av 45 mpg för pick-uper. Av största betydelse för SinterCast, och en del av SinterCasts budskap till Washington genom medlemskapet i USA Coalition for Advanced Diesel Cars, är att den nya CAFE-standarderna är teknikneutral, med fokus snarare på det specifika bränsleförbrukningsmålet än föreskrivandet av teknologisk inriktning. De nya CAFE standarderna ger en förbättrad möjlighet för ökad användning av bränslesnåla dieselmotorer i Nordamerika.

"Alla SinterCasts nyckelindikatorer, såsom fältförsök, installationer och serieproduktion visar en positiv utveckling och lägger grunden för SinterCasts bästa helårsresultat någonsin " säger Dr Steve Dawson, VD för SinterCast. "Den framgångsrika tillväxten i kombination med positiv feedback från våra kunder ger en djup källa till motivation för de anställda när vi går in i vad som ser ut att bli ett mycket intensivt andra halvår av 2011."

För mer information, vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson
VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

e-post: steve.dawson@sintercast.com

Webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidig som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för produktion av CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, Volkswagen, Volvo, VM Motori och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -