

# VUOSIKERTOMUS

2007-2008



**VAAHTO GROUP**  
1874



## Sisältö

Tietoja osakkeenomistajille	2
Tilikausi lyhyesti	3
Vaahto Group -konserni	4
Toimitusjohtajan katsaus	6
Pulp & Paper Machinery	8
Process Machinery	12
Henkilöstön ja osaamisen kehittäminen	16
Vastuu laadusta ja ympäristöstä	17
Hallinto	18
Hallinnointiperiaatteet	19
Osakkeet ja osakkeenomistajat	21
Pörssitiedotteet ja -ilmoitukset	22
Yhteystiedot	23

## Tietoja osakkeenomistajille

### Yhtiökokous

Vaahto Group Plc Oyj:n varsinainen yhtiökokous pidetään maanantaina 15.12.2008 alkaen klo 13.00 Lahden Sibeliustalossa, osoitteessa Ankkurikatu 7, Lahti.

Oikeus osallistua yhtiökokoukseen on osakkeenomistajalla, joka on viimeistään 5.12.2008 merkitty osakkeenomistajaksi Suomen Arvo-paperikeskus Oy:n pitämään yhtiön osakasluetteloon.

Osakkeenomistajan on saadaksesen osallistua yhtiökokoukseen ilmoittauduttava yhtiölle viimeistään 10.12.2008 klo 16.00 mennessä. Ilmoittautuminen voi tapahtua henkilökohtaisesti tai valtuutetun välityksellä kirjeitse tai puhelimitse osoitteella: Vaahto Group Plc Oyj, Laiturikatu 2 (PL 5), 15141 Lahti tai puhelimitse Taina Kajanderille numeroon 020 1880 355. Kirjeitse ilmoittauduttaessa kirjeen on oltava perillä ennen ilmoittautumisajan päättymistä.

Yhtiön tilinpäätöstä koskevat asiakirjat ovat 5.12.2008 alkaen nähtävillä yhtiön pääkonttorissa.

### Osingonmaksu

Hallitus esittää yhtiökokoukselle, että osinkoa jaetaan 0,10 euroa osaketta kohden ja jäljelle jäävät voittovarot jätetään voittovarojen tilille. Hallitus esittää, että osinko maksetaan osakkeenomistajalle, joka osingonjaon täsmäytyspäivänä 18.12.2008 on merkitty Suomen Arvo-paperikeskus Oy:n pitämään osakasluetteloon ja että osingon maksupäivä on 30.12.2008.

### Taloudellinen informaatio

Vaahto Group Plc Oyj julkaisee tilikaudelta 1.9.2008 - 31.8.2009 yhden osavuositiedotteen ajalta 1.9.2008 - 28.2.2009.

Tilikauden ensimmäisten kolmen ja yhdeksän kuukauden ajalta julkistettavien osavuositiedotusten sijasta Vaahto Group Plc Oyj julkaisee johdon osavuotiset selvitykset sekä tilikauden ensimmäisellä että jälkimmäisellä vuosipuoliskolla. Johdon osavuotinen selvitys tilikauden ensimmäisten kolmen kuukauden ajalta julkistetaan 16.1.2009.

Vuosikertomuksia ja osavuositiedotuksia voi tilata osoitteesta:  
Vaahto Group Plc Oyj  
PL 5, 15141 Lahti  
puh. 020 1880 511, fax 020 1880 301  
sähköposti taina.kajander@vaahtogroup.fi.

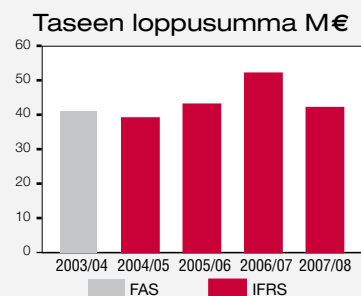
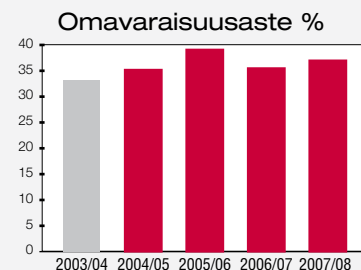
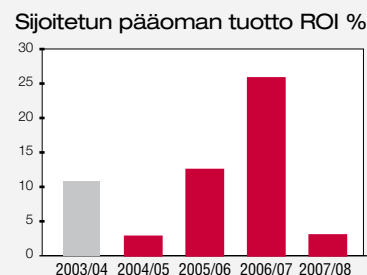
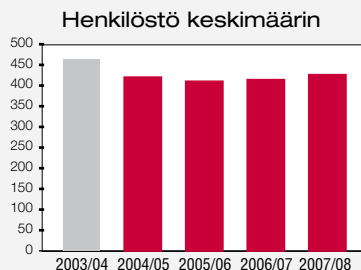
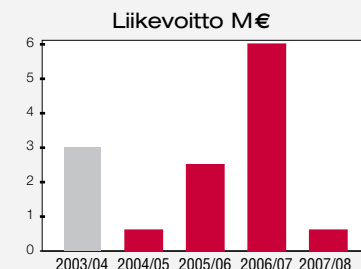
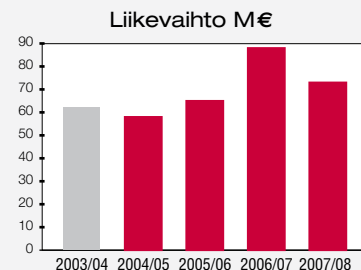
Vuosikertomus, osavuositiedotukset, pörssitiedotteet ja muuta tietoa Vaahto Group Plc Oyj:stä on saatavilla osoitteesta  
**[www.vaahtogroup.fi](http://www.vaahtogroup.fi)**

# Tilikausi lyhyesti



- Markkinatilanne oli kaksijakoinen. Paperi- ja kartonkiteollisuuden investointias- te oli alhainen ja kysyntä laski. Prosessiteollisuudessa investoinnit jatkuivat ja prosessilaitteiden kysyntä pysyi hyvänä.
- Liikevaihto oli 73,2 milj. euroa ja laski 17 % edellisestä tilikaudesta johtuen pa- perikoneryhmän liikevaihdon laskusta. Prosessilaiteryhmän liikevaihto kasvoi hieman edellisestä tilikaudesta.
- Liikevoitto oli 0,6 milj. euroa (5,8 milj. euroa). Liikevaihdon lasku ja paperikone- ryhmän projektitoimitusten huono kannattavuus heikensivät tulosta. Proses- silaiteryhmän kannattavuus parani selvästi.
- Osakekohtainen tulos (EPS) oli 0,08 euroa/osake (1,27 euroa). Hallitus ehdot- taa jaettavaksi osinkoa 0,10 euroa osaketta kohden.
- Tilauskanta kasvoi kauden loppua kohti ja oli tilikauden päättyessä 54,4 milj. euroa (42,9 milj. euroa). Paperikoneryhmä sai uusia merkittäviä tilauksia Ki- nasta ja Venäjältä. Prosessilaiteryhmän uudet tilaukset kohdistuivat Euroopan lisäksi Pohjois-Amerikkaan ja Aasiaan.
- Shanghaihin edellisellä tilikaudella perustettu tytäryhtiö on vahvistanut paperi- koneryhmän asemaa Kiinan markkinoilla ja osakkuusyhtiö Pietarissa edistänyt etabloitumista kasvaville Venäjän markkinoille.
- Tilikauden aikana otettiin konsernissa käyttöön uusi toiminnanohjausjärjestel- mä, joka tehostaa resurssien käyttöä ja parantaa projektien hallintaa.

Avainlukuja, IFRS M €	2007/2008 12 kk	2006/2007 12 kk	Muutos%
Liikevaihto	73,2	88,2	-17
Liikevoitto	0,6	5,8	-89
Sijoitetun pääoman tuotto ROI%	2,6	25,8	-90
Omavaraisuusaste%	37,3	35,5	5
Investoinnit	4,6	1,5	207
Henkilöstö keskimäärin	426	414	3





## VAAHTO GROUP

### PULP & PAPER MACHINERY

**VAAHTO OY**  
**VAAHTO ROLL SERVICE OY**  
**AP-TELA OY**  
**VAAHTO PULP & PAPER MACHINERY DISTRIBUTION (Shanghai) Co., Ltd.**

### PROCESS MACHINERY

**JAPROTEK OY AB**  
**STELZER RÜHRTECHNIK INTERNATIONAL GMBH**

**KONSERNIHALLINTO**

### Missio

Vaahto Group edistää paperi-, kartonki-, sellu- ja prosessiteollisuuden tuotantoprosesseja kehittämällä ja tuottamalla laitteistoja ja palveluja, jotka tehostavat tuotantoa ja parantavat tuotteiden laatua ja kilpailukykyä.

### Visio

Vaahto Groupin tavoitteena on olla maailmanlaajuisesti toimiva ja arvostettu korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys valitsemillaan paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla.

### Strategia

Vaahto Groupin strategisena tavoitteena on tuottaa asiakkailleen lisäarvoa kehittämällä korkeatasoisia ja kokonaisvaltaisia teknologiaratkaisuja ja prosessipalveluja, jotka parantavat asiakkaiden ydinprosesseja, laatua ja kilpailukykyä.

# Maailmanlaajuiset markkinat

Vahto Group on vuonna 1874 perustettu korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys, joka palvelee prosessiteollisuutta paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla. Konserni toimii maailmanlaajuisesti.

## Teknologiasta lisäarvoa asiakkaille

Vahto Group parantaa asiakkaidensa liiketoiminnan ja tuotantoprosessien kilpailukykyä kehittämällä näiden ydinprosesseja toimittamallaan innovatiivisilla, lisäarvoa luovilla järjestelmäratkaisuilla, koneilla, laitteilla ja palveluilla, jotka tukevat asiakkaiden investointeja niiden koko elinkaaren ajan. Jatkuva tuotekehitys on laajentanut konsernin tuotevalikoimaa uusilla tuoteinnovaatioilla ja tuottanut useita uusia patenteja.

## Vastuu laadusta ja ympäristöstä

Suunnittelun ja tuotannon laadun takaavat tytäryhtiöiden sertifioidut laatu- ja ympäristöjärjestelmät sekä viranomaisten edellyttämät paineastialuvat ja standardit, jotka kattavat maailman päämarkkinat. Konserni kehittää jatkuvasti tuotteidensa ja palvelujensa ympäristömyötäisyyttä ja pyrkii vähentämään oman toimintansa ympäristövaikutuksia.

## Pörssiyhtiö vuodesta 1989

Konsernin Lahdessa toimivan emoyhtiön Vahto Group Plc Oyj:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä. Yhtiö listautui Helsingin Pörssiin vuonna 1989.

## Kaksi ydinliiketoiminta-aluetta

Vahto Groupilla on kaksi ydinliiketoiminta-aluetta, jotka ovat paperikoneriikka Pulp & Paper Machinery ja prosessilaiteryhmiä Process Machinery. Muita konsernin liiketoimintoja ovat LVI-tuotteiden suunnittelu ja valmistus, tilauskonepajatoiminta ja sopimusvalmistus.

## Pulp & Paper Machinery

Paperiteknologiassa konsernin ydinosaisalueita ovat paperi- ja kartonkikoneiden modernisoinnit, telapinnoitus ja -huolto sekä muut paperikoneiden ylläpito-, huolto- ja varaosapalvelut. Ryhmän tärkeimpiä asiakasteollisuuksia ovat paperi-, kartonki- ja selluteollisuus.

Pulp & Paper Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Vahto Oy Hollolassa, Vahto Roll Service Oy Tampereella, AP-Tela Oy Kokkolassa ja Vahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd. Shanghaissa Kiinassa.



Telapinnoitus- ja huolto on tärkeä osa paperikoneriikan palvelukonseptia.

## Process Machinery

Prosessilaitteissa konsernin ydinosaisalueita ovat korkean tason sekoitinteknologia, vaativat paineastiat ja lämmönvaihtimet. Ryhmän asiakasteollisuuksia ovat puunjalostus-, metallurgian-, kemian-, elintarvike- ja lääketeknologia.

Process Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Japrotek Oy Ab Pietarsaareissa ja Stelzer Rührtechnik International GmbH Warburgissa Saksassa.



Prosessilaiteryhmiä toimittaa vaativia paineastioita ja sekoittimia.

# Toiminnan tehostaminen jatkuu haasteellisilla markkinoilla

Vahto Group -konsernin liikevaihto oli elokuussa 2008 päättyneellä tilikaudella 73,2 milj. euroa, kun se edellisellä tilikaudella oli 88,2 milj. euroa. Liikevaihdon 17 prosentin vähenys heijastaa lähinnä kansainvälisen talouden investointikehityksen muutostrendejä. Liikevaihdon laskun ja heikkotuottoisten projektien myötä yhtiön liikevoitto oli vain 0,6 milj. euroa. Liikevoitto jäi näin merkittävästi edellistä tilikautta (5,8 milj.euroa) heikommaksi. Kannattavuutta ovat heikentäneet myös osaltaan tilikauden alun aikana voimakkaasti nousseet materiaali- ja alihankintakustannukset. Huonosta tuloksesta huolimatta yhtiön omavaraisuusaste parani hieman ollen 37,3% (35,5%). Vaikka kansainvälisen talouden kehitys on selvästi heikentynyt finanssikriisin myötä, parani yhtiön tilauskanta ja oli tilinpäätöshetkellä 54,4 milj. euroa (42,9 milj. euroa).

Tavoitteenamme on edelleen jatkaa yhtiön toiminnan kehittämistä. Viime vuosien toiminnan sopeutustoimet ovat nostaneet Process Machinery -ryhmän kannattavuuden erittäin hyvälle tasolle. Vastaavia toimenpiteitä toteutetaan nyt Pulp & Paper Machinery -ryhmässä yhdistämällä ryhmän yhtiöitä ja tehostamalla niiden toimintaa.

Myyntiyhtiöiden panostukset Venäjän ja Kiinan markkinoille ovat myös osoittautuneet oikeiksi. Oma paikallista, kustannustehokkuuden parantamiseen tähtäävää tuotannollista toimintaa valmistellaan suunnitelmien mukaan Kiinassa.

Yhtiön pitkään jatkunut systemaattinen tuotekehitys on nostanut yhtiön teknologia-yhtiöksi, jonka tuoteisto on tänään teknisesti kilpailukykyinen maailman johtavien paperikonetoimittajien kanssa. Prosessiteollisuudessa energiatehokkuuden parantamiseen liittyvät investoinnit ja biopoltoaineita jalostavien laitojen lisääntyvä kysyntä ovat yhtiölle potentiaalisia kasvualueita.

### Pulp & Paper Machinery

Pulp & Paper Machinery -ryhmän liikevaihto laski merkittävästi edellisvuodesta. Liiketulos jäi tavoitteista ja oli selvästi tappiollinen.

Kotimaassa huolto- ja korjaustoiminnan ja erityisesti telahuollon liikevaihto säilyi lähes entisellä tasolla. Tuloskehitys kuitenkin heikkeni ja kärsi osin paperikoneiden pysäytöksistä ja paperiteollisuuden kapasiteetin käyttöasteen laskusta. Vientimarkkinoilla toimitukset suuntautuivat mm. Venäjälle, Kiinaan sekä Ruotsiin, jonne Iggesund Paperboard'ille toimitettiin laaja konemodernisointi käsittäen mm. kolmikerrosviiraosan ja kaksi perälaatikkoa. Pohjois-Amerikkaan Stora Enson tytäryhtiölle Corensolle toimitettiin konemodernisointi käsittäen viiraosan, perälaatikon ja kenkäpuristimen. Turkkiin Kombassan -yhtiön hienopaperikoneeseen toimitettiin Vaahdon uusinta mallia oleva päällystävää liimapuristin.

Viime vuosina maailman paperi- ja kartonkiteollisuus on ollut nopeassa muutostilassa. Teollisuuden investointien maantieteellisten painopisteiden muuttumisen myötä konsernin panostukset ja myyntiyhtiöiden sijoittaminen Venäjän ja Kiinan markkinoille ovat osoittautuneet oikean suuntaisiksi ratkaisuksiksi.

Tilikauden lopulla myytiin Venäjälle ensimmäinen merkittävä paperikonemodernisointi, joka vastaa lähes uuden kokonaisen koneen toimintusta. InvestLesProm Group'in Kaman tehtaan paperikone muutetaan LWC-koneeksi, joka on Venäjän ensimmäinen kyseistä paperilaatua valmistava paperikone.

Kiinassa uusien kokonaisten koneiden kysyntä on hidastumassa, mutta samanaikaisesti on virinnyt useita energiansäästöön ja laadunparannukseen tähtäviä potentiaalisia konemodernisointeja, joissa avainkomponentteina ovat

kenkäpuristin- ja liimapuristinratkaisut. Kiinassa oman paikallisen valmistuksen merkitys kilpailutekijänä kasvaa entisestään myös tulli- ja verokehityksen myötä. Oman tuotantolaitoksen puuttuminen on osin hidastanut paperikoneiden myyntiä ja suurempien kokonaisuuksien kauppaa Kiinassa.

Kilpailun kiristessä liiketoiminnan menestymisen edellytyksenä ovat hyvät ja korkealuokkaiset tuotteet. Yhtiön pitkään jatkunut tuotekehitys on nostanut yhtiön teknologia-yhtiöksi, jonka tuoteisto on tänään kilpailukykyinen maailman johtavien toimittajien kanssa. Toiminnan kannalta onnistuneen tuotekehityksen merkitystä kuvastavat esim. yhtiön perälaatikot, joita on toimitettu asiakkaille kaikkiaan jo yli 70 kappaletta.

### Process Machinery

Process Machinery -ryhmän tulos oli tänä vuonna selvästi edellistä tilikautta parempi. Ryhmän liikevaihto kasvoi niukasti, mutta liiketulos parani merkittävästi. Ryhmän yhtiöissä viime vuosina toteutetut toiminnan tehostamistoimenpiteet ovat onnistuneet parantamaan merkittävästi ryhmän kannattavuutta.

Pääosa Process Machinery -ryhmän liikevaihdosta tulee Suomen ulkopuolelta: Ruotsista, Keski-Euroopan maista sekä osin Venäjältä ja Kiinasta. Energiateollisuuden ja biopoltoaineiden investointituotteiden kysynnän kasvu näyttää jatkuvan voimakkaana ja se osaltaan antaa mahdollisuuksia toiminnan edelleen kehittämiseksi. Sekoitusliiketoiminnan liikevaihto sekä tulos kehittyivät Saksassa ja Suomessa erittäin positiivisesti.

Japrotek Oy Ab:n Olkiluodon ydinvoimalaprojektin toimitukset jatkuivat koko tilikauden ja päättyivät vuoden 2009 keväällä.



Tilikauden aikana Vaahto Oy:n Hollolan tehtaiden spiraalilämmönvaihtimien tuotanto lopetettiin aiemman suunnitelman mukaisesti ja tuotannon koneet sekä laitteet, jotka myytiin Saksaan HES Heat Exchanger Systems GmbH:lle, on siirretty Saksaan.

### Tulevaisuuden kehitysnäkymät

Maailmassa vallitsevan finanssikriisin seurauksena vaikutuksia on vaikea yksityiskohtaisesti arvioida. On kuitenkin varsin selvää, että sen vaikutukset tulevat heijastumaan reaalityöelämään ja vaikeuttavat osaltaan suurten investointiprojektien rahoitusmahdollisuuksia.

Service -liiketoimintoihin, tuotannon tehostamiseen ja energiansäästöön tähtääviin toimiin finanssikriisin vaikutukset lienevät kuitenkin vähäisemmät. Toisaalta valtiolliset infrastruktuuriin ja energiasektoriin kohdistuvat investoinnit

kasvavat entistä nopeammin. Uusia suunnitelluina olevia investointihankkeita on edelleen varsin paljon lähinnä Aasian maissa ja Venäjällä. Kiinassa mm. aloitetaan yhdeksän ydinvoimalan rakentaminen.

Konsernin yhtiöiden tuoteisto on aiemman tuotekehityksen ansiosta entistä kilpailukykyisempi eikä uusia suuria kehitysprojekteja ole välittömästi tarvetta aloittaa. Uuden SAP-tietojärjestelmän käyttöönotto ja sen edellyttämät investoinnit on pääosin toteutettu päättyneellä tilikaudella. Tehostamistoimissa keskitytään nyt kustannustehokkuuden parantamiseen ja Pulp & Paper Machinery -ryhmän liiketoimintayksiköiden toiminnan tehostamiseen sekä markkinatilanteen edellyttämään kustannusten välittömään sopeuttamiseen.

Vahto Group -konsernin tilauskanta on tilinpäätöshetkellä varsin hyvällä tasolla. Näin ollen lähtökohdat uudelle tilikaudelle ovat hyvät, mutta markkinatilanne kaikilla päämarkkina-alueilla ja erityisesti metsäteollisuudessa on varsin haasteellinen. Konsernin yhtiöiden osaavan ja motivoituneen henkilöstön ponnistusten myötä edellytykset liiketoiminnan kasvulle ovat kuitenkin olemassa.



Antti Vaahto

## Pulp & Paper Machinery



**Pulp & Paper Machinery** -ryhmä kehittää asiakkaidensa tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla kokonaisia tuotantolinjoja, koneita ja laitteita ja niiden osia paperi-, kartonki- ja selluteollisuudelle. Ryhmän erikoisaloja ovat paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden modernisoinnit sekä telapinnoitus- ja muut huoltopalvelut. Näiden palveluiden ja tuotteiden tavoitteena on paperi- ja kartonkikoneiden tuotannon määrän lisääminen, lopputuotteiden laadun parantaminen, energiatehokkuuden nostaminen, häiriöttömän tuotannon varmistaminen ja asiakkaan kilpailukyvyyn parantaminen. Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon sisältyvät suunnittelu ja kehitys, valmistus, asennus sekä käyntiinajo-, huolto- ja varaosapalvelut.

Avainlukuja M €	2007/2008	2006/2007	Muutos %
Liikevaihto	39,5	54,2	-27
Liikevoitto	-3,3	3,7	-189
Henkilöstö keskimäärin	249	243	2



## Tuotteet ja palvelut

- paperi- ja kartonkikoneet
- paperi-, kartonki- ja sellun-kuivatuskoneiden uusinnat perälaatikolta rullaimelle (mm. laimennussäätöiset perälaatikot, formerit, kenkäpuristimet, filmiliimapäälystimet, keskiövetoiset rullaimet, pulpperit, pastakeittiot, kemikaali- ja lisäaineannostusjärjestelmät sekä erilaiset komponentit)
- telat, telapinnoitus ja telahuolto
- konsultointi- ja käyntiinajopalvelut



## Haasteet kasvoivat kauden aikana

Pulp & Paper Machinery -ryhmän markkina-tilanne jatkui haasteellisena. Liikevaihto laski ja tulos jäi tappiolliseksi. Tulosta heikensivät kaudelle ajoittuneiden projektitoimitusten heikko kannattavuus sekä katsauskauden lopun alhainen liikevaihto. Kauden lopulla Venäjältä saadun suuren modernisointiprojektin ansiosta tilauskanta kuitenkin kasvoi.

### Kiinan ja Venäjän markkinat vetivät

Kotimaassa ja muualla Euroopassa paperi- ja kartonkiteollisuuden investointiaste oli alhainen. Kysynnän kasvu jatkui kohtalaisena Kiinassa, mutta kilpailu kiristyi. Venäjällä alan teollisuus jatkoi investointejaan. Venäjältä on muodostumassa Kiinan ohella tärkeä Pulp & Paper Machinery -ryhmän markkina-alue.

Kiinan tytäryhtiön Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., LTD:n toiminta Shanghaissa on käynnistynyt hyvin ja vahvistanut edelleen ryhmän kilpailuasemaa Aasiassa. Vaahto on merkittävä toimija Kiinassa erityisesti perälaatikoiden ja viiraosan laitteiden toimittajana. Myös Venäjän Pietarissa toimiva osakkuusyhtiö ZAO Slalom on osoittautunut kasvavan Venäjän kysynnän ansiosta onnistuneeksi ratkaisuksi.

Pulp & Paper Machinery -ryhmän perinteisten kotimarkkinoiden Suomen ja Ruotsin markkina-tilanne oli poikkeuksellinen paperiteollisuuden ylikapasiteetin purkamisesta johtuen. Ryhmän tuotteita myydään yli 30 maahan, mutta kokonaisvolyymista lähes puolet tuli edelleen kotimarkkinoilta.

Suurten investointien sijasta kysyntä Pohjois-Ameriikassa painottui huoltoon ja pienempiin tehokkuutta ja tuottavuutta parantaviin modernisointeihin ja ylläpitoinvestointeihin, joiden arvioidaan jatkuvan edelleen jäljelle jäävän paperiteollisuuden tuotantokapasiteetin turvaamiseksi.

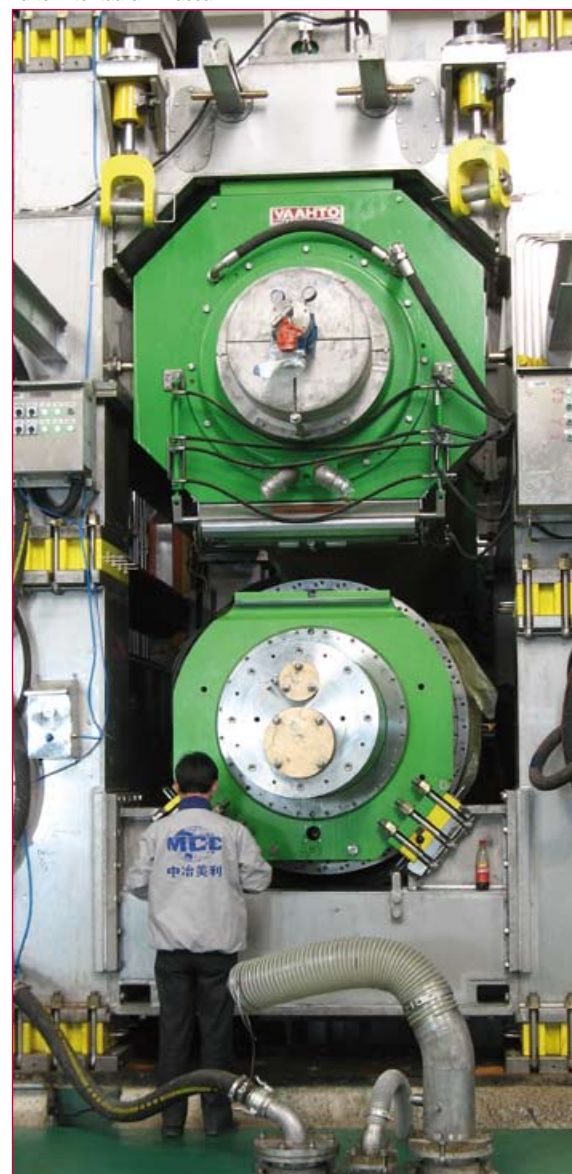
Paperi- ja kartonkiteollisuus ajautui kauden aikana vaikeuksiin Pohjois-Amerikassa ja Yhdysvaltojen dollarin heikko vaihtokurssi euroon nähden vaikeutti kaupankäyntiä.

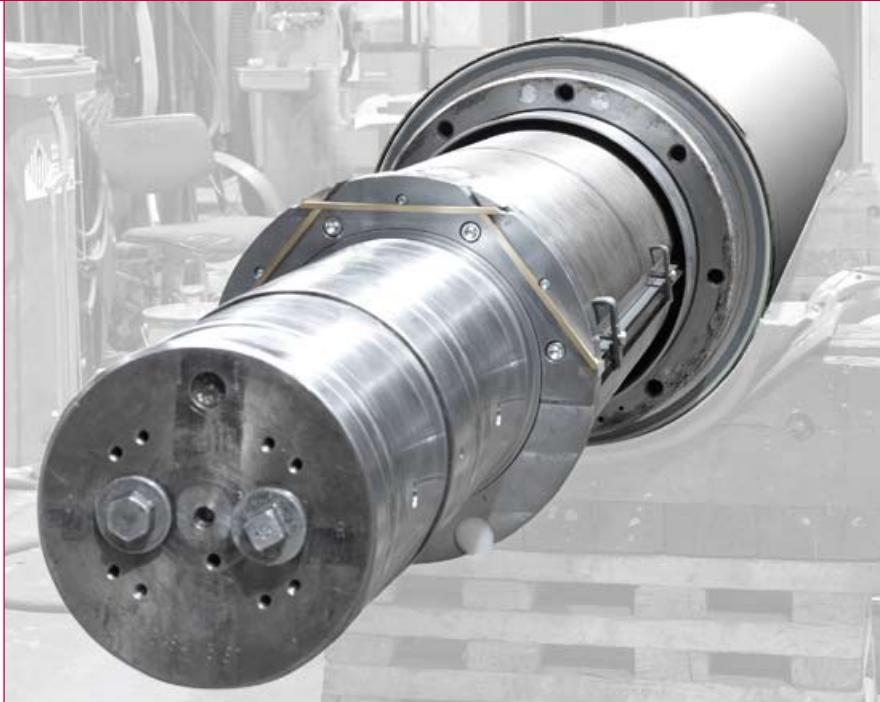
### Hyvät referenssit toivat uusia tilauksia

Pulp & Paper Machineryn hyvät referenssitöimitukset johtivat tilauksiin Kiinassa ja Venäjällä. Suurin kauden aikana saatu tilaus oli InvestLesProm Groupin (ILP) paperikoneen uusinta Kaman paperitehtaalla Venäjällä. Tilaukseen kuuluu laaja paperikoneen modernisointi sekä koneen muuttaminen sanomalehtipaperikoneesta LWC-paperituotantoon. Tilauksen arvo on noin 30 milj. euroa, mikä on yli puolet koko uuden tilauskannan arvosta. Lisäksi Venäjältä saatiin useita pienempiä kone- ja laitetilauksia. Varaosien ja huollon osuus saaduista kaupoista oli huomattava.

Paperi- ja kartonkiteollisuuden investoinnit jatkuivat Kiinassa. Zhejiang Jingxing Paper Joint Stock Co.,Ltd. tilasi kolme perälaatikkoa ja top-former -yksikön Pinghun tehtaan uudelle monikerroskartonkikoneelle. Ryhmän perinteisillä kotimarkkinoilla Suomessa ja Ruotsissa sekä muualla Euroopassa paperiteollisuuden ylikapasiteetin purkaminen, tehtaiden alasajot ja sulkemiset hiljensivät investointikysyntää. Myös telahuoltopalvelujen kysyntä laski. Uusista kotimaisista tilauksista merkittävin oli perälaatikkokauppa Stora Enson Tainionkosken tehtaalle Imatralle.

Vaahdon toimittama kenkäpuristin parantaa energia-tehokkuutta ja lopputuotteen laatua Ningxia Meilin kartonkitehtaalla Kiinassa.





# Onnistuneita ratkaisuja tuotannon parantamiseen

Vaahdon avainkomponenteilla uusittu Iggesund Paperboardin kartonkikone Ruotsissa käynnistyi lokakuussa 2007. Uusinta onnistui erinomaisesti. Sen ansiosta tehdas Invercote-kartonki vahvisti asemaansa graafisten kartonkien laatujohtajana. Myös Stora Enson Ruotsin Forsin tehdas joulukuussa 2007 toteutettu kartonkikoneen määränpään uusinta onnistui hyvin.

Ningxia Meilin uusi kartonkikone Kiinassa käynnistettiin tammikuussa 2008. Asiakas on erittäin tyytyväinen toimitukseen ja kartongin laatuun. Vaahto toimitti kaikki koneen päälaitteet. Lee & Manin uusi kartonkikone Guangdongin maakunnassa käynnistyi onnistuneesti. Vaahdon toimitus sisälsi kaksi perälaatikkoa ja yläviiraysikön.

Uusi tärkeä asiakas Kiinassa on Jingxing Pinghu, joka tilasi avainkomponentteja kahteen eri kartonkikoneeseen. Kolmen perälaatikon ja top-former -yksikön tilauksesta ensimmäiset perälaatikot otettiin käyttöön Shanghain lähellä sijaitsevalla tehtaalla kauden lopulla. Toisen

koneen perälaatikot valmistuivat vuoden 2009 ensimmäisen neljänneksen aikana.

Ahlstromin Tverin lasikuitulinja Venäjällä käynnistettiin keväällä 2008. Toimitus sisälsi mm. uuden Vaahto Sizer -filmiliimapäällystimen, josta on tullut merkittävä lisä Vaahdon tuotevalikoimaan. Samanlainen filmiliimapäällystyn toimitettiin myös Kombassanin hienopaperikoneeseen Turkissa.

Suomen projektitoimituksista suurimmat olivat Powerflute Savon Sellun fluting-koneen ja Tervakosken PK8:n uusinnat. Stora Enson Tainionkosken KA5:n määränpään uusinnan päälaitteet olivat asennusvalmiit kauden lopulla.

Stora Enson hylsykartonkidivisioonaa Corenso muutti Wisconsin Rapidsin tehtaalla Yhdysvalloissa hienopaperikoneen kartonkikoneeksi. Vaahto vastasi päälaitteiden toimituksista. Koneeseen asennettiin mm. laimennussäätöinen perälaatikko ja kenkäpuristin.

### Telahuollon uudet tuotteet menestyivät markkinoilla

Pulp & Paper Machinery -ryhmän telamyynnin ja telahuoltoilikeitoiminnan kasvua hidastivat paperiteollisuuden ylikapasiteetin purkaminen, tehtaiden alasajot ja lopettamiset. Paperinvalmistuksen väheneminen ja huoltopalvelujen kilpailun kiristyminen laskivat huoltoilikeitoiminnan volyymia ryhmän päämarkkina-alueella Suomessa. Tärkeimpinä vientialueina säilyivät Ruotsi ja Venäjä.

Edellisellä kaudella aloitetut investoinnit uuteen tuotantotekniikkaan valmistuivat ja uusien polyuretaani- ja komposiittipinnoitusten toimitukset käynnistyivät. Panostukset tuotantoon ja tuotevalikoiman laajentamiseen paransivat telahuoltopalvelujen kilpailukykyä ja tukevat ryhmän kokonaistoimituksia, mutta eivät vielä tuoneet merkittävää lisämyyntiä. Uusia tuotteita kehitetään ja tuotantoa tehostetaan edelleen kuluvalle kaudella tavoitteena saada tuotantolinjat täyteen käyttöön ja uusia referenssikohteita.

Kotimaan markkinatilanne telahuoltopalveluissa on edelleen haasteellinen. Uusilla tuotteilla on mahdollista lisätä myyntiä Ruotsin ja Venäjän lisäksi muilla vientimarkkinoilla. Hyvät kasvumahdollisuudet telamyynnissä ja -huollossa on Pulp & Paper Machinery -ryhmän kokonaistoimituksissa. Tätä tavoitetta edistää ja konsernirakennetta selkeyttää telahuoltoilikeitoiminnasta vastaavan Vaahto Roll Service Oy:n (entinen AK-Tehdas Oy) sulauttaminen sisaryhtiö Vaahto Oy:öön. Fuusio on tarkoitus toteuttaa kuluvalle tilikauden aikana.

### Lisää tuottavuutta ja uusia tuotteita

Pulp & Paper Machinery -ryhmän hintakilpailukyky säilyi edelleen kohtuullisen hyvänä. Suurin osa tuotteista suunnitellaan ja valmistetaan omilla tehtailla Suomessa. Hankinnoissa on kustannustehokkuutta parannettu hyödyntämällä paikallisia toimittajia mm. Kiinan tytäryhtiön kautta. Yhtiön tarkoituksena on hoitaa ryhmän myyntiä Kiinan markkinoille sekä luoda ja kehittää alihankkijaverkoston myös Kiinan ulkopuolisia projekteja varten.

Kapasiteetin käyttöaste vaihteli rajusti kauden aikana muutamien suurten toimitusprojektien aikataulumuutoksista johtuen. Toimitusprojekteja ja käynnistyksiä ajoittui samaan aikaan, mikä aiheutti jopa ajoittaista työvoimapulaa, mutta vastaavasti lomautuksiltakaan ei välttytty. Kauden aikana käyttöön otettu uusi toiminnanohjausjärjestelmä tehostaa resurssien käyttöä ja parantaa projektien hallintaa.

Panostukset omaan tuotekehitykseen ovat jatkuneet ja tuottaneet tulosta. Uusimmat tuotteet kuten esimerkiksi lyhyen kierron järjestelmät, Vaahto Sizer -filmiimapäällystyn, Vaahto VCR -keskiövetoinen rullain sekä uudet telojen polyuretaani- ja komposiittipinnoitteet ovat menestyneet markkinoilla. Paperi- ja kartonkikoneiden uusinnat ovat ryhmän ydinliiketoimintaa. Perälaatikoissa se on saavuttanut erittäin vahvan aseman markkinoilla. Kauden aikana saatiin jo ryhmän 70. perälaatikkotilaus.

Kilpailijoita kevyempi kustannusrakenne sekä kokenut ja osaava henkilökunta ovat selkeää kilpailuetua. Ryhmä on saanut asiakkaiden keskuudessa hyvän maineen teknologialtaan korkeatasoisena ja luotettavana laatutoimittajana, jolla on myös kyky nopeisiin toimituksiin.

### Maailmantalouden epävarmuus heikentää näkymiä

Epävarmuuden jatkuminen maailmantalouden kehityksestä ja rahoituskriisin pitkittyminen voivat heikentää Pulp & Paper Machinery -ryhmän tuotteiden ja palvelujen kysyntää.

Paperi- ja kartonkiteollisuudessa kysyntä on laskenut edelleen tilikauden päättymisen jälkeen, minkä vuoksi alan investointikysynnän arvioidaan laskevan. Käyttöasteiden aleneminen vaikuttaa heikentävästi myös tela- ja huoltopalvelujen kysyntään. Epävarmuus saattaa pitkittyessään vaikuttaa myös tilauskannassa olevien toimitusprojektien ajoittumiseen ja toteutumiseen.

Merkittävällä markkina-alueella Kiinassa talouden kasvu on hidastunut. Asiakkaiden varovaisuuden kasvaessa kokonaisten paperi- ja



Vaadon messuosasto Shanghaiin China Paper 2008 -messuilla kiinnosti asiakkaita.

kartonkikoneprojektien investointipäätökset ovat pitkittyneet. Kysynnän heikentymisellä arvioidaan olevan pienempi haitallinen vaikutus Pulp & Paper Machinery -ryhmän erikoisalaan modernisointi- ja ylläpitoinvestointeihin.

Paperiteollisuuden markkinat ja investointitarpeet kasvavat edelleen ryhmän tärkeäksi markkina-alueeksi muodostuneella Venäjällä, joka investoi uuden kapasiteetin rakentamiseen, vanhojen koneiden modernisointeihin sekä varaosa- ja huoltopalveluihin.

Ryhmän arvioidaan säilyttävän edelleen vahvan markkina-asemansa perinteisillä kotimarkkinoillaan Suomessa ja Ruotsissa paperiteollisuuden alasarjasta huolimatta. Tehokkuutta ja tuottavuutta parantavat modernisoinnit ja ylläpitoinvestoinnit sekä huolto- ja varaosapalvelujen kysyntä jatkuvat jäljelle jäävän paperiteollisuuden tuotantokapasiteetin turvaamiseksi.

Pulp & Paper Machinery -ryhmä jatkaa edelleen voimakasta panostustaan Kiinan ja Venäjän markkinoille. Ryhmä on tunnettu ja hyvämaineinainen paperikoneiden modernisoija, jonka asema kehittyvillä markkinoilla vahvistuu edelleen. Tuotekehitys jatkuu ja sen tuloksena lanseerataan kuluvalle kaudella useita uusia tuotteita. Telamyynti- ja -huoltopalveluista tulee entistä merkittävämpi osa ryhmän liiketoimintaa, mikä tehostaa alan tuotteiden ja palvelujen markkinointia Suomen ulkopuolelle.

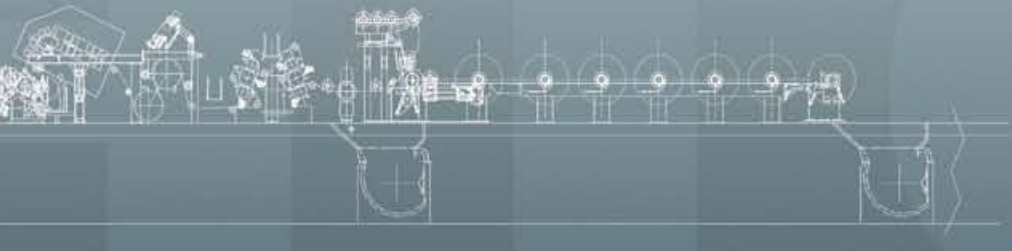
## Ensimmäinen LWC-paperin valmistaja Venäjälle

Vaahto Pulp & Paper Machinery toimittaa InvestLesProm Groupille (ILP) paperikoneen modernisoinnin Kaman paperitehtaalle Venäjälle. Tilaukseen kuuluu laaja paperikoneen modernisointi sekä koneen muuttaminen sanomalehtipaperikoneesta LWC-paperituotantoon. Tilauksen arvo on yli 30 milj. euroa.

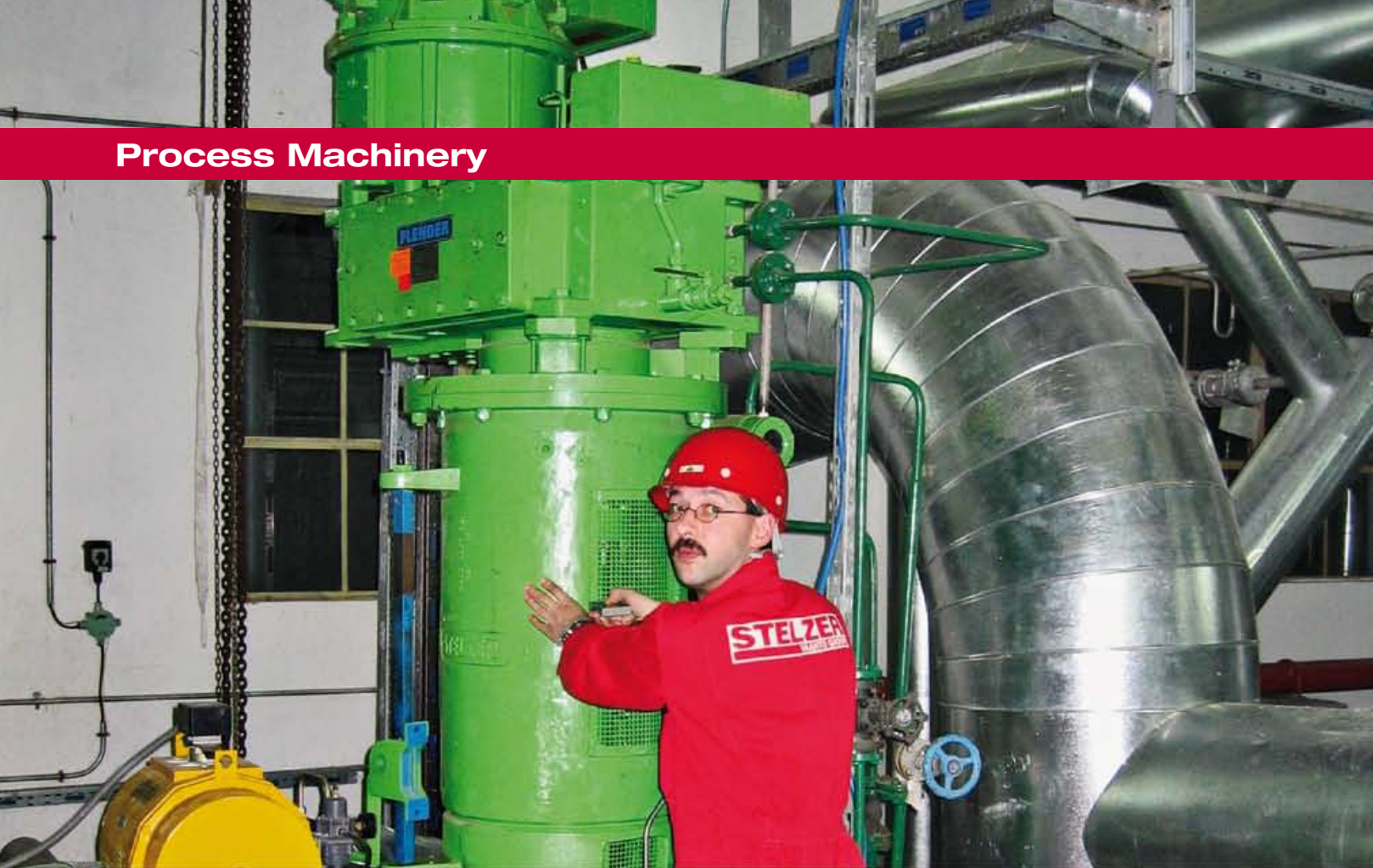
Investoinnin avulla ILP:stä tulee ensimmäinen LWC-paperin valmistaja Venäjällä. LWC-paperi on kevyesti päällystettyä paperia, jota käytetään muun muassa erilaisissa painotuotteissa.

Vaahto Pulp & Paper Machineryn toimitus sisältää uuden kokonaisen viira- ja top-former -yksikön sekä laimennusvesisäätöisen HCC-perälaatikon, päällystysaseman ja monitelakalanterin sekä keskiövetoinen VCR-rullaimen. Lyhyt kierto, pulpperit, ilmakuivausjärjestelmä, pastakeittiö ja edistysellinen automaatiojärjestelmä kuuluvat merkittävinä osina toimitukseen. Koneen käyntiinajo tapahtuu vuoden 2009 lopussa.

Kaman paperitehdas, joka sijaitsee Krasnokamskissa Permin alueella, on osa InvestLesProm Groupia (ILP). ILP:n liiketoimintayksiköt kattavat koko metsäteollisuuden ketjun. Ryhmän omistuksessa on metsiä, sahoja, paperi- ja sellutehtaita sekä jatkojalostuslaitoksia.



## Process Machinery



**Process Machinery** -ryhmä kehittää asiakkaidensa tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla sekoittimia ja paineastioita kuten kolonneja ja reaktoreita sekä lämmönvaihtimia prosessiteollisuudelle. Ryhmän asiakkaat ovat puunjalostus-, metallurgian-, kemian-, elintarvike- ja lääketeollisuuden globaalisti toimivia yrityksiä. Ryhmän Suomessa ja Saksassa toimivilla yhtiöillä on vahva osaaminen vaativissa reaktoreissa ja paineastioissa sekä sekoitus- ja lämmönsiirtoteknologiassa. Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon kuuluvat tuotteiden suunnittelu, tuotekehitys, valmistus, asennus sekä käyntiinajo-, huolto- ja varaosapalvelut.

Avainlukuja M €	2007/2008	2006/2007	Muutos %
Liikevaihto	34,4	34,1	1
Liikevoitto	4,0	2,0	100
Henkilöstö keskimäärin	177	171	4

## Tuotteet ja palvelut

- paineastiat (myös sekoittimiseen)
- sekoittimet ja sekoituslaitteet
- reaktorit ja niiden lisälaitteet
- kolonnit ja niiden osat
- putkilämmönvaihtimet
- konsultointi- ja käyntiinajopalvelut



## Kannattava kasvu jatkui

Process Machinery -ryhmän tilikauden markkinatilanne jatkui erinomaisena. Liikevaihto kasvoi lievästi ja tulos parani selvästi. Kaudelle ajoittuneet projektoimitukset onnistuivat hyvin ja kannattavuus parani sekä säiliö- että sekoitinliiketoiminnassa. Suunnittelu- ja valmistuskapasiteetti oli koko kauden täydessä käytössä ryhmän yhtiöissä Suomessa ja Saksassa.

Prosessiteollisuuden kysyntä jatkui kohtuullisen hyvänä koko tilikauden ajan ja ryhmä sai useita merkittäviä tilauksia. Edelliseen kauteen verrattuna tilauskanta laski. Markkinatilanne muuttui haasteellisemmaksi kauden loppupuolella, mutta tilauskanta tilikauden lopussa oli tyydyttävä. Saksassa uusia tilauksia saatiin edellisvuotta enemmän.

### Säiliö- ja sekoitinteknologian erikoisosaamista

Process Machinery -ryhmä on vahva säiliö- ja sekoitinteknologian erikoisosaaja, joka toimittaa prosessiteollisuudelle maailmanlaajuisesti erilaisia tuotantoprosesseihin kuuluvia paineastioita, säiliöitä, sekoittimia ja lämmönvaihtimia. Ryhmällä on vahva osaaminen sekä paineastioiden että sekoittimien suunnittelussa ja valmistuksessa eri standardien mukaan. Yksi ryhmän tärkeimmistä kilpailueduista on kyky toimittaa vaativia säiliö- ja sekoitinkokonaisuuksia asiakkaiden erilaisiin tarpeisiin.

Ryhmän liiketoiminnan kehittämistoimenpiteet niin Suomessa kuin Saksassa ovat osoittautuneet onnistuneiksi. Kilpailukykyä parannettiin edelleen uudistamalla ja tehostamalla toimintaa hyvän kokonaistoimituskyvyn ja kustannustehokkuuden takaamiseksi. Kauden aikana otettiin käyttöön uusi toiminnanohjausjärjestel-

mä, joka tehostaa edelleen resurssien käyttöä ja parantaa projektien hallintaa. Saksan tytäryhtiössä toteutetut uudelleenjärjestelyt johtivat selvään liiketoiminnan kasvuun ja kannattavuuden paranemiseen kauden aikana.

Spiraaliämmönvaihdintoiminta myytiin saksalaiselle HES Heat Exchanger Systems GmbH:lle lokakuussa 2007. Spiraaliämmönvaihdinten tuotantolinjat koneineen ja laitteineen siirtyivät ostajalle vaiheittain kevään 2008 aikana. Spiraaliämmönvaihdinten vuotuinen liikevaihto on ollut noin 2-4 milj. euroa.

### Vaativia toimituksia ja uusia tilauksia

Process Machinery -ryhmän Suomen yhtiöllä Japrotek Oy Ab:lla on pitkä ja vahva perinne prosessiteollisuuden laitetuottajana, joka pystyy tarjoamaan asiakkailleen teknologisesti korkeatasoisia ja luotettavia ratkaisuja vaikeisiin säiliö- ja sekoitusongelmiin. Yhtiö toimii globaaleilla markkinoilla ja on tunnettu laitetuottaja erityisesti Pohjoismaissa.

Japrotek sai kauden aikana useita huomattavia tilauksia, joista huomattavia kotimaisia tilauksia olivat liuotusautoklaavi Norlisk Nickel Harjavalta Oy:lle, viisi suodatinta Larox Oy:lle ja kaksi reaktoria sekoittimiseen Styro Chem Finland Oy:lle. Uusista vientitilauksista merkittävin oli kahden imeytystornin toimitus saksalaiselle Uhde GmbH:lle.

Tilikaudella toimitettiin kahdeksan paineastiaa Olkiluodon uuden ydinvoimalan reaktorirakennukseen. Ensimmäinen asennettiin joulukuussa 2007. Viimeiset kuusi laitetta toimitetaan uuden tilikauden alkupuolella. Toimitus liittyy

Saksan tytäryhtiö Stelzer suunnittelee ja valmistaa vaativia sekoittimia.



## Process Machinery



*Stelzerin tuotevalikoimaan kuuluvat myös pienet sekoittimet.*

*Olkiluodon ydinvoimalan painevesiakumulaattorit toimitusvalmiina Japrotekin tehtaalla Pietarsaassa.*

tilikaudella 2004-2005 saatuun ydinvoimalan vaativien painesäiliöiden suunnittelu- ja toimitussopimukseen. Toimitukset ovat siirtyneet asiakkaan aikataulumuutoksista johtuen, mutta onnistuneet hyvin.

SEA Investin Belgiaan rakentaman paperikemikaalien varastoterminaalin toimitusten viimeinen vaihe eli eristystyö saatiin valmiiksi kauden alussa ja luovutus tapahtui marraskuussa 2007.

Ruotsiin toimitettiin biopoltoainevalmistukseen kolonnejä, jotka luovutettiin tammikuussa 2008. Samaan aikaan toimitettiin Kiinaan suuret reaktorisekoittimet. Niiden luovutus tapahtui kesäkuussa 2008.



# Myönteinen kehitys jatkui Saksassa

Ryhmään kuuluvan saksalaisen Stelzer Rührtechnik International GmbH:n myynti sujui kaudella hyvin. Liikevaihto kasvoi 12 prosenttia ja hyvä tuloskehitys jatkui. Yhtiö sai merkittäviä tilauksia vahvan Keski-Euroopan kotimarkkina-alueensa lisäksi mm. Pohjois-Amerikasta ja Kiinasta ja tilauskanta kasvoi verrattuna edelliseen kauteen.

Stelzer suunnittelee ja valmistaa sekoittajia maailmanlaajuisesti. Päämarkkinat ovat elintarviketeollisuus, kemianteollisuus, bioteknologia ja lääketeollisuus. Kysyntä jatkui hyvänä erityisesti Stelzerin perinteisesti vahvalla alueella elintarviketeollisuudessa niin Euroopassa kuin Aasiassa.

Energiatohokkuutta lisäävien ja uusiutuvia polttoaineita hyödyntävien biokaasusovellusten kysyntä lisääntyi selvästi ja avasi Stelzerille uusia liiketoimintamahdollisuuksia. Kauden suurin yksittäinen tilaus ja merkittävä päänavaus biokaasumarkkinoille oli kanadalaiselta Cavendish Farmsilta saatu biokaasulaitoksen sekoittimien toimitus.

Liikevaihdon ja tilauskannan kasvu viimeisen kahden vuoden aikana osoittaa, että Stelzerin liiketoiminnan uudelleenjärjestelyt ja sopeuttamistoimenpiteet ovat onnistuneet ja yhtiö pystyy saavuttamaan sille asetetut myyntitavoitteet nykyisellä toimintamallilla ja rakenteella.

## Näkymät edelleen kohtuulliset

Process Machinery -ryhmän tilauskanta oli päättyneen tilikauden lopussa tyydyttävä. Ryhmällä on vahva markkina-asema metallurgian ja kemianteollisuudessa, elintarviketeollisuudessa sekä energian tuotannossa.

Ryhmä on erikoistunut vaativien prosessilaitteiden kuten reaktoreiden, kolonnien, liuotusautoklaavien ja raskaiden erikoissekoittimien suunnitteluun ja valmistukseen. Näillä tuotteilla sekä sekoitin ja säiliö-yhdistelmillä lähiajan näkymät ovat kohtuullisen hyvät.

Epävarmuuden jatkuminen maailmantalouden kehityksestä ja rahoituskriisin pitkittyminen voivat heikentää Process Machinery -ryhmän tuotteiden ja palvelujen kysyntää. Epävarmuus saattaa pitkittyessään vaikuttaa myös tilauskannassa olevien toimitusprojektien ajoittumiseen ja toteutumiseen.



Stelzer juhlisti 10-vuotista historiaansa Vaahto Groupissa kesällä 2008. Kuvassa vasemmalta toimitusjohtaja Antti Vaahto, Warburgin pormestari Michael Stickeln, toimitusjohtaja Christian Kessen ja varatoimitusjohtaja Anssi Klinga.

## Uutta teknologiaa biokaasulaitokseen Kanadaan

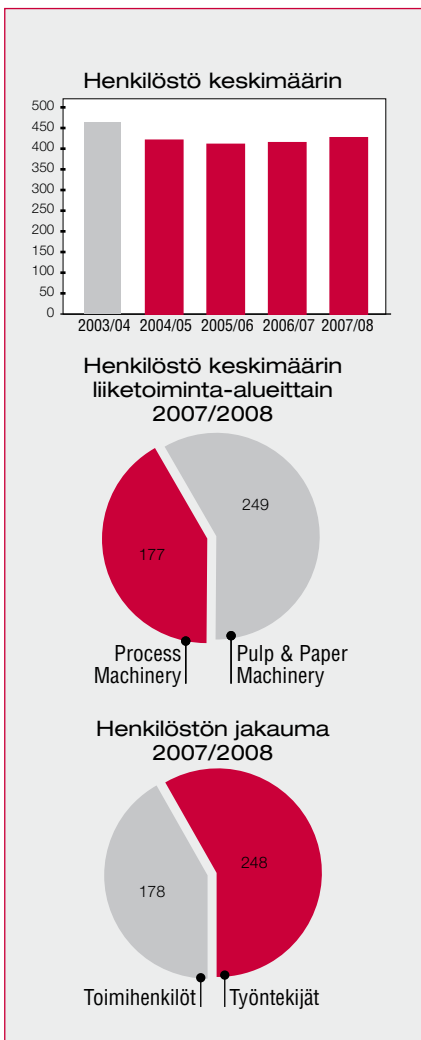
Process Machinery -ryhmään kuuluva Stelzer Rührtechnik International GmbH teki merkittävän päänavauksen biokaasumarkkinoille toimittamalla kanadalaisen Cavendish Farmsin uuteen biokaasulaitokseen sekoittimia ja siihen liittyviä laitteita. Vaativaan toimitukseen sisältyi yhdeksän sekoitinta, jotka edustavat alan huipputeknologiaa.

Candish Farms on elintarviketeollisuusyritys, joka tuottaa erilaisia perunatuotteita. Sen tuotantoprosessin aikana syntyy huomattava määrä biojätettä kuten perunan kuoria. Biojätteestä tehdas tuottaa käymismenetelmällä energiaa uudessa biokaasulaitoksessaan. Teknisesti toimitus oli erittäin vaativa, sillä sekoittimilla on erittäin suuri merkitys koko prosessin onnistumisen kannalta.

Kauppa edellytti pitkiä ja perusteellisia sopimusneuvotteluja. Kanadan tiukkojen CSA -säännösten (Canadian Standard Association) täyttämiseksi tehtiin useita vaativia teknisiä selvityksiä, joissa käytettiin apuna niin kanadalaisia kuin eurooppalaisia asiantuntijoita.

Sekoittimien suunnittelu verifioitiin yksityiskohtaisella CFD -analyysillä (Computational Fluid Dynamics). Stelzer erottui kilpailijoistaan juuri vahvalla CFD -osaamisellaan. Sekoittimien toimitus tapahtui heinäkuussa 2008 ja ne asennettiin ja otettiin onnistuneesti käyttöön syys-lokakuussa 2008.

## Henkilöstön ja osaamisen kehittäminen



### Henkilöstön kehittäminen

Vahto Group on yksi alansa johtavista teknologiayrityksistä. Ammattitaitoisella, innovatiivisella ja sitoutuneella henkilöstöllä on suuri merkitys konsernin kilpailukyyn kannalta. Menestyäkseen kansainvälisessä kilpailussa ja turvatakseen riittävät ja osaavat henkilöresurssit konserni panostaa pitkäjänteisesti henkilöstön kehittämiseen.

### Kehittäminen tukee liiketoimintaa ja laatua

Henkilöstön ja osaamisen kehittämistä ohjaavat Vahto Groupin liiketoiminnan strategiset tavoitteet. Ammatillisen osaamisen lisäksi kiinnitetään huomiota mm. prosesseihin, projektiöskentelyyn, toiminnan laatuun ja asiakaslähtöiseen palveluun. Kehittämistoimenpiteet tukevat liiketoiminnan ja laatuavoitteiden saavuttamista, luovat edellytykset henkilöstön hyvälle työmotivaatiolle ja turvaavat ammattitaitoisen henkilöstön kehittämismahdollisuudet.

Koulutuksessa hyödynnetään sekä ulkopuolisia että konsernin omia asiantuntijoita. Yksi osa kehitystyötä on ns. parhaiden käytäntöjen jakaminen konsernin sisällä. Koska Vahto Group osallistuu asiakkaidensa liiketoiminnan kehittämiseen, pyritään myös henkilöstön tuntemusta asiakkaiden liiketoiminnasta ja ansaintalogiikasta lisäämään ja varmistamaan myös alihankkijoiden osaaminen ja laatuvaatimusten täyttyminen.

### Uusi toiminnanohjausjärjestelmä käyttöön

Kaudella 2007-2008 henkilöstön koulutuksessa painopiste oli uuden toiminnanohjausjärjestelmän käyttöönotossa ja siihen liittyvien tietojärjestelmä- ja muiden ohjelmien käyttökoulutuksessa sekä uudistukseen liittyvien organisaatio-, tehtävä- ja vastuualue muutosten läpiajossa. Tämä on kehittänyt koko organisaation työssä oppimisen muotoja, vuorovaikutusta ja asiantuntemuksen jakamista. Uuteen toiminnanohjausjärjestelmään liittyen taloushallintoa ja muita liiketoiminnan tukipalveluja on keskitetty konsernitasolla.

### Henkilöstön määrä vakiintunut

Vahto Groupin keskittyminen ydinliiketoimintoihinsa on vakiinnuttanut henkilöstön kokonaismäärän. Tilikauden lopussa konsernin palveluksessa oli 424 henkilöä, joista ulkomaisissa tytäryhtiöissä työskenteli 62 henkilöä. Henkilöstömäärä kauden aikana oli keskimäärin 426 henkilöä, jossa kasvua oli 12 henkilöä. Noin 8 prosenttia henkilöstöstä on naisia.

Konsernin henkilöstön vaihtuvuus on hyvin matalalla tasolla. Henkilöstön keski-ikä oli kauden lopussa 46 vuotta ja kokemusvuodet Vahto Groupissa keskimäärin 14 vuotta. Pisin tällä hetkellä voimassa oleva työsuhde on kestänyt yli 46 vuotta. Konserni tekee aktiivisesti yhteistyötä oppilaitosten ja korkeakoulujen kanssa ja tarjoaa myös opiskelijoille harjoittelupaikkoja ja lopputyöaiheita.





### Vastuullisen liiketoiminnan periaatteet

Vahto Group -konsernilla on vastuullisen liiketoiminnan mukainen toimintapolitiikka (laatu- ja ympäristöpolitiikka) ja toimintajärjestelmien konserniserifiointi (ISO9001-laatu- ja ISO14001-ympäristöjärjestelmät). Laatu- ja ympäristöpolitiikka on julkaistu konsernin Internetsivuilla osoitteessa [www.vaahtogroup.fi](http://www.vaahtogroup.fi).

Konserniserifiointiin siirryttiin vuoden 2007 alussa. Sen on myöntänyt Inspecta Sertifiointi Oy. Sertifiointisopimuksen lisäksi Inspecta Oy:n kanssa on solmittu laaja palvelusopimus, jonka tarkoituksena on varmistaa sertifiointi-, tarkastus- ja testauspalvelujen mahdollisimman hyvä palvelutaso. Palvelutasoa seurataan ja arvioidaan vuosittain yhteisessä koordinaattoryhmissä.

### Ydinprosessit tärkein kehityskohde

Konserniauditoinnit tehdään vuosittaisen suunnitelman mukaisesti. Yhtiöiden auditoinneista tehdään yhteenveto, joka esitellään konsernin johdon katselmuksessa. Tilikauden auditoinneissa keskityttiin yhtiöiden ydinprosessien selvittämiseen ja konsernistrategian jalkautumiseen yhtiöissä.

Auditointien tuloksena käynnistyi tilikauden lopulla konserniyhtiöiden toimintajärjestelmien integrointiprojekti, joka jatkuu ainakin kuluvan tilikauden loppuun. Ydinprosesseista tärkeimmäksi kehityskohteeksi on valittu projektien johtaminen ja konsernin projektimallin määrittely.

Laatujohtamisessa keskitytään kuluvalle kaudella toiminnan laadun parantamiseen ja voimassa olevien valmistuslupien (ASME, China ja PED) ylläpitoon. Valmistuslupien koordinoitavuus on siirtymässä vaiheittain Vahto Oy:n laatuorganisaatiolle.

### Ympäristövastuu ja energiatehokkuus

Ympäristöasioiden hallinnassa Vahto Group -konsernissa on keskitetty toimintamalli. Tärkeimmät kehityskäytännöt ja investoinnit kauden aikana olivat Vahto Oy:n peittaamon ympäristöluvan mukaisten toimenpiteiden loppuselvitykset, Japrotek Oy Ab:n uuden peittaamon rakentaminen ja ympäristölupa sekä Vahto Roll Service Oy:n uuden telapinnoitusprosessin ympäristöluvan hakemusprosessi.

Kuluvalle kaudella konsernin kaikissa yhtiöissä käynnistetään energiakatselmuksia. Lisäksi kesken olevat ympäristölupapalvelotteet saataan loppuun.

Konserni on liittynyt elokuussa 2008 energiatehokkuussopimukseen. Tavoitteena on parantaa yhtiöiden energiatehokkuutta vuoden 2016 loppuun mennessä vähintään 10 prosentilla.





Martti Unkuri, Mikko Vaahto, Antti Vaahto ja Seppo Jaatinen

### Hallitus

Puheenjohtaja

**Seppo Jaatinen**, s. 1948, KTM  
Foxhill Oy, Senior Partner  
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen ja puheenjohtaja 2000 –  
Aikaisempi työkokemus:  
Interpolator Oy, toimitusjohtaja ja varatoimitusjohtaja  
Amer Yhtymä Oyj, kehitysjohtaja  
Keskeisimmät luottamustoimet:  
Ixonos Oyj, hallituksen jäsen

Varapuheenjohtaja

**Mikko Vaahto**, s. 1963, merkonomi  
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 1994

**Martti Unkuri**, s. 1936, DI

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 2000  
Aikaisempi työkokemus:  
Rauma Oy, toimitusjohtaja

**Antti Vaahto**, s. 1947, ekonomi, DI, MBA

Vaahto Group Plc Oyj, toimitusjohtaja 1984 -  
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 1984  
Keskeisimmät luottamustoimet:  
Keskinäinen Vakuutusyhtiö Fennia,  
hallituksen jäsen  
Vakuutusosakeyhtiö Henki-Fennia,  
hallituksen jäsen

### Tilintarkastajat

Ernst & Young Oy  
päävastuullisena tarkastajana  
**Pauli Hirviniemi**, KHT

### Konsernin johto

Toimitusjohtaja

**Antti Vaahto**, s. 1947  
ekonomi, DI, MBA

Talousjohtaja, varatoimitusjohtaja

**Anssi Klinga**, s. 1965, KTM  
Hallituksen sihteeri 2004 –

### Tytärtyhtiöiden johto

AP-Tela Oy

Toimitusjohtaja **Pekka Viitasalo**, s. 1955,  
tekniikko

Japrotek Oy Ab

Toimitusjohtaja **Torsten Lassfolk**, s. 1946,  
merkantti

Stelzer Rührtechnik  
International GmbH

Toimitusjohtaja **Christian Kessen**, s. 1963,  
DI

Vaahto Oy

Toimitusjohtaja **Antti Vaahto**, s. 1947,  
ekonomi, DI, MBA

Vaahto Pulp & Paper Machinery  
Distribution (Shanghai) Co., Ltd.

Toimitusjohtaja **Timo Kerola**, s. 1960, DI

Vaahto Roll Service Oy

Toimitusjohtaja **Anssi Klinga**, s. 1965, KTM

## Sovellettavat säännökset

Vahto Group -konsernin hallinnon perustana ovat Suomen osakeyhtiölaki ja konsernin emoyhtiön Vahto Group Plc Oyj:n yhtiöjärjestys.

Yhtiö noudattaa NASDAQ OMX Helsinki Oyj:ssä listatuille yhtiöille annettua suositusta listayhtiöiden hallinnointi- ja ohjausjärjestelmistä (Corporate Governance).

## Yhtiökokous

Yhtiön ylin päättävä elin on yhtiökokous, joka kokoontuu normaalisti kerran vuodessa. Yhtiökokouksen kutsuu koolle hallitus. Osakkeenomistajat kutsutaan yhtiökokoukseen yhtiökokouksen valitsemassa valtakunnallisessa lehdessä julkaistavalla kokouskutsulla, jossa annetaan osakkeenomistajille tarpeelliset tiedot yhtiökokouksessa käsiteltävistä asioista.

Varsinainen yhtiökokous on pidettävä vuosittain viimeistään kuuden kuukauden kuluessa yhtiön tilikauden päättymisestä. Yhtiökokous päättää sille osakeyhtiölain mukaan kuuluvista asioista, kuten tilinpäätöksen vahvistamisesta ja osingonjaosta, vastuuvapauden myöntämisestä hallituksen jäsenille ja toimitusjohtajalle sekä hallituksen ja tilintarkastajien valinnasta ja palkkioista.

Toimitusjohtaja ja enemmistö hallituksen jäsenistä osallistuvat yhtiökokoukseen. Hallituksen jäseneksi ensimmäistä kertaa ehdolla oleva henkilö osallistuu valinnasta päättävään yhtiökokoukseen.

## Hallintoneuvosto

Yhtiöllä ei ole hallintoneuvostoa.

## Hallitus

### Hallituksen tehtävät ja työjärjestys

Emoyhtiön hallitus, joka toimii myös ns. konsernihallituksena, vastaa konsernin hallinnosta ja konsernin toiminnan asianmukaisesta järjestämisestä ja päättää asioista, joilla on konsernin toiminnan laajuus ja koko huomioon ottaen huomattava merkitys.

Hallituksen kokouksia varten laaditaan esityslista, jonka mukaan asioiden käsittely kokouksessa tapahtuu. Hallituksen sihteerinä toimii konsernin talousjohtaja. Hallituksen kokouksesta laaditaan pöytäkirja, joka käsitellään ja hyväksytään seuraavassa kokouksessa.

### Hallituksen jäsenet

Hallitukseen kuuluu yhtiöjärjestyksen mukaan vähintään kolme ja enintään kuusi jäsentä,

joiden toimikausi päättyy ensimmäisen vaalia seuraavan varsinaisen yhtiökokouksen päätyessä. Yhtiökokous valitsee hallituksen jäsenet. Hallituksen puheenjohtajan valitsee hallitus keskuudestaan.

Hallitukselle ilmoitetut jäsen ehdokkaat ilmoitetaan yhtiökokouskutsussa, jos ehdokasta kannattavat osakkeenomistajat, joilla on vähintään 10% yhtiön osakkeiden tuottamasta äänimäärästä ja jos ehdokas on antanut suostumuksensa valintaan. Yhtiökokouskutsun toimittamisen jälkeen asetetut ehdokkaat julkistetaan erikseen. Hallituksen jäseneksi valittavalla on oltava tehtävän edellyttämä pätevyys ja mahdollisuus käyttää riittävästi aikaa tehtävän hoitamiseen.

### Hallituksen jäsenten tiedonsaanti ja velvollisuus antaa tietoja yhtiölle

Hallituksen kokousten esittelijänä toimii yhtiön toimitusjohtaja tai hänen toimeksiannostaan muu konsernin henkilöstöön kuuluva henkilö. Toimitusjohtaja vastaa siitä, että hallitus saa käyttöönsä riittävät tiedot konsernin toiminnan ja taloudellisen tilanteen arvioimista varten. Toimitusjohtaja vastaa myös hallituksen päätösten toimeenpanosta ja raportoi tästä hallitukselle.

Hallituksen jäsenet ovat velvollisia antamaan hallitukselle riittävät tiedot pätevyytensä ja riippumattomuutensa arviointia varten sekä ilmoittamaan tiedoissa tapahtuneet muutokset.

### Hallituksen valiokunnat

Hallituksessa ei ole valiokuntia.

### Toimitusjohtaja

Hallitus nimittää emoyhtiön toimitusjohtajan, joka toimii konsernijohtajana. Toimitusjohtaja vastaa päivittäisestä konsernin johtamisesta osakeyhtiölain, yhtiöjärjestyksen ja hallituksen antamien ohjeiden mukaisesti. Toimitusjohtaja ei ole yhtiön hallituksen puheenjohtaja eikä varapuheenjohtaja.

### Johdon organisaatio

Konsernin liiketoiminta on jaettu kahteen liiketoimintaryhmään. Niiden toiminnasta ja tuloksesta vastaavat konsernin tytäryhtiöt, joiden toimitusjohtajat raportoivat emoyhtiön toimitusjohtajalle. Yhtiössä ei ole erillistä johtoryhmää.

## Palkitseminen

### Hallituksen jäsenten palkitseminen

Hallituksen jäsenille maksettavista palkkioista päättää vuosittain yhtiön varsinainen yhtiökokous. Hallituksen jäsenille ei ole annettu

hallituspalkkioita yhtiön omina osakkeina. Yhtiössä ei ole käytössä voimassa olevaa optio-ohjelmaa.

### Toimitusjohtajan ja yhtiön muun johdon palkitseminen

Toimitusjohtajan palkasta ja muista taloudellisista etuuksista päättää hallitus. Toimitusjohtajasopimuksessa ei ole määritelty erityisiä ehtoja toimitusjohtajan eläkkeelle siirtymisestä ja eläke-eduista eikä irtisanomiseen liittyviä ehtoja.

Muun johdon palkitsemisesta päättää toimitusjohtaja yhdessä hallituksen puheenjohtajan kanssa.

Konsernissa on käytössä kannustinohjelma ylimmälle johdolle ja avainhenkilöille. Ohjelma sisältää johdon, myynnin, tuotannon sekä tukitehtävien palkitsemisjärjestelmät. Emoyhtiön hallitus päättää vuosittain järjestelmän soveltamisesta ja sen yleisperiaatteista.

Toimitusjohtajalle ja yhtiön muulle johdolle ei ole annettu palkkioksi yhtiön omia osakkeita. Konsernissa ei ole käytössä voimassa olevaa optio-ohjelmaa.

### Sisäinen valvonta, riskienhallinta ja sisäinen tarkastus

Konsernin liiketoimintaa ja hallintoa valvotaan ja ohjataan ensisijaisesti konsernin johtamisjärjestelmän avulla. Taloudellista raportointia varten konsernissa on raportointijärjestelmä, jonka tarkoituksena on tuottaa konsernin ja tulosyksiköiden johdolle riittävää tietoa toiminnan suunnittelua, ohjausta ja valvontaa varten.

Liiketoiminnasta aiheutuviin omaisuus-, keskeytys- ja vastuuvahinkoriskeihin on varauduttu asianmukaisin vakuutuksin.

Konsernissa ei ole erillistä sisäisen tarkastuksen yksikköä.

### Sisäpiirihallinto

Vahto Group Plc Oyj noudattaa NASDAQ OMX Helsingin sisäpiiriohjetta. Julkiseen sisäpiirirekisteriin merkitään lakimääräiset ja yhtiön hallituksen erikseen määrittelemät sisäpiiriläiset. Arvopaperimarkkinalain mukaan pysyvään sisäpiiriin luetaan yhtiön hallituksen jäsenet, toimitusjohtaja ja tilintarkastajat. Lisäksi yhtiö on nimennyt sisäpiiriin ne yhtiön ylimpään johtoon kuuluvat henkilöt, jotka saavat säännöllisesti sisäpiirintietoa ja joilla on oikeus tehdä liikkeeseenlaskijan tulevaa kehitystä ja liiketoiminnan järjestämistä koskevia päätöksiä. Yrityskohtaiseen sisäpiirirekisteriin merkitään henkilöt, jotka kulloinkin tehtävässään saavat säännöllisesti tietoonsa sisäpiiritietoa



Vahto Group Plc Oyj:n julkista ja yrityskoh- taista sisäpiirirekisteriä ylläpidetään yhtiössä. Sisäpiirirekisteri on nähtävissä yhtiön pääkont- torissa.

Yhtiön sisäpiiriläiset eivät saa käydä kaup- paa yhtiön osakkeilla 21 päivää ennen tilin- päätök- sen ja osavuositarkastuksen julkistamista.

### Tilintarkastus

Yhtiön lakisääteisestä tilintarkastuksesta vas- taa yhtiöjärjestyksen mukaan 1-2 varsinaista tilintarkastajaa. Heidän on oltava Keskuskaup- pakamarin hyväksymiä tilintarkastajia tai tilin- tarkastusyhteisöjä. Tilintarkastajien toimikausi päättyy vaalia seuraavan varsinaisen yhtiöko- koksen päätyttyä.

Hallituksen valmisteleva ehdotus tilintarkasta- jaksi ilmoitetaan kokouskutsussa, tai jos tilin- tarkastajaehdokas ei ole hallituksen tiedossa yhtiökokouskutsua julkistettaessa, ehdokkuus julkistetaan erikseen.

### Tiedottaminen

Yhtiö julkaisee vuosittain vuosikertomuksen ja yhden osavuositarkastuksen suomeksi ja eng- lanniksi. Osavuositarkastus julkaistaan tilikau- den kuuden ensimmäisen kuukauden ajalta. Tilikauden ensimmäisiltä kolmelta ja yhdeksäl- tä kuukaudelta julkaistavien osavuositarkastus- ten sijasta yhtiö julkaisee johdon osavuotisen selvityksen.

Tilinpäätös- ja osavuositarkastustiedote sekä johdon osavuotiset selvitykset julkaistaan pörssi- tiedotteina. Vuosikertomus postitetaan yhtiön

osakkeenomistajille ja yhtiössä ylläpidettävän postituslistan mukaan myös muille yhteisöil- le ja henkilöille. Osavuositarkastus postitetaan erillisen postituslistan mukaan. Vuosikertomus ja osavuositarkastus julkaistaan lisäksi yhtiön Internet-sivuilla [www.vahtogroup.fi](http://www.vahtogroup.fi). Samoin Internet-sivuilla ovat saatavilla myös muut yh- tiön pörssitiedotteet.

## Poikkeamat hallinto- ja ohjausjärjestelmän suosituksista sekä tiedot tilikaudelta 2007 - 2008

Varsinainen yhtiökokous 14.12.2007 valitsi yhtiön hallitukseen 4 jäsentä: Seppo Jaatinen, Martti Unkuri, Antti Vaahto ja Mikko Vaahto. Hallitus valitsi järjestäytymiskokouksessaan 14.12.2007 puheenjohtajaksi Seppo Jaatisen ja varapuheenjohtajaksi Mikko Vaahdon.

Hallituksen jäsenistä Antti Vaahto on työsuhtee- ssa yhtiön ja on lisäksi yhtiön pääosakkai- ta. Mikko Vaahto on ollut yhtiön palveluksessa 13.11.2008 saakka ja on yhtiön pääosakkaita. Seppo Jaatinen ja Martti Unkuri eivät omista yhtiön osakkeita eivätkä ole muutoinkaan riip- puvuussuhteessa yhtiöön.

Tilikauden 2007 - 2008 aikana hallitus on ko- koontunut 15 kertaa ja jäsenten osallistumis- prosentti kokouksiin on ollut 98%.

Varsinainen yhtiökokous 14.12.2007 päätti maksaa yhtiön palveluksessa oleville halli- tuksen jäsenille kokouspalkkiona 450 euroa/ kokous ja yhtiön ulkopuolisille jäsenille vuosi- korvauksena puheenjohtajalle 19.000 euroa ja jäsenille 15.000 euroa.

Lisäksi hallituksen jäsenet ovat oikeutettuja päivärahaan ja matkakustannusten korvauksiin konsernin yleisen matkustussäännön mukaan. Vaahto Group -konsernin palveluksessa oleville henkilöille ei makseta kokouspalkkioita konser- nin tytäryhtiöiden hallituksissa toimimisesta.

Varsinainen yhtiökokous 14.12.2007 valitsi yhtiön tilintarkastajaksi KHT-yhteisö Ernst & Young Oy:n, päävastuullisena tarkastajana Pauli Hirviniemi, KHT.

Hallituksen jäsenten, toimitusjohtajan ja muun johdon sekä tilintarkastajien tiedot esitetään sivulla 18.

Tiedot johdon palkkioista tilikaudelta 2007 – 2008 esitetään konsernitilinpäätöksen liitetie- tojen kohdassa 33. Lähipiiritapahtumat.

Tiedot tilintarkastajille maksetuista palkkioista tilikaudelta 2007 – 2008 esitetään konsernitilin- päätöksen liitetietojen kohdassa 6. Liiketoimin- nan muut kulut.

### Johdon omistukset

Johdon osakeomistukset esitetään konserni- tilinpäätöksen liitetietojen kohdassa 35. Osak- keet ja osakkeenomistajat.

# Osakkeet ja osakkeenomistajat

## Osakepääoma

Vahto Group Plc Oyj:n kaupparekisteriin merkitty ja täysin maksettu osakepääoma 31.8.2008 oli 2.872.302 euroa ja osakemäärä 2 872 302 kpl. Osakemäärässä ei tapahtunut muutoksia tilikauden 2007 – 2008 aikana. Yhtiöjärjestyksen mukaan yhtiön vähimmäispääoma on 2.800.000 euroa ja enimmäispääoma 11.200.000 euroa, joissa rajoissa osakepääomaa voidaan korottaa tai alentaa yhtiöjärjestyksestä muuttamatta. Yhtiöllä on kaksi osakesarjaa A ja K, joiden molempien nimellisarvo on yksi (1) euro. K-osakkeella on yhtiökokouksessa kaksikymmentä (20) ääntä ja A-osakkeella yksi (1) ääni.

## Osakkeiden noteeraus

Vahto Group Plc Oyj:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä.

## Osakkeen kurssikehitys ja vaihto

Vahto Group Plc Oyj:n A-osakkeita vaihdettiin tilikauden aikana 1 413 803 kpl (97,3 %) ja K-osakkeita 1 062 841 kpl (74,9 %). A-osakkeen alin kurssi oli 8,85 euroa, ylin 12,32 euroa, keskimurssi 10,55 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 9,82 euroa. K-osakkeen alin kurssi oli 8,8 euroa, ylin kurssi 12,55 euroa, keskimurssi 10,35 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 10,74 euroa. Koko osakannan markkina-arvo 31.8.2008 oli 29,5 milj. euroa. Yhtiöllä on Nordea Pankki Suomi Oyj:n kanssa LP-markkinatakaussopimus.

## Hallituksen valtuudet

Tilikauden aikana ei ole päätetty osakeanneista eikä laskettu liikkeelle vaihtovelkakirjalainoja tai optio-oikeuksia. Hallituksella ei ole voimassa olevaa valtuutusta osakeantiin tai vaihtovelkakirja- tai optiolainan liikkeellelaskuun eikä omien osakkeiden hankkimiseen tai luovuttamiseen.

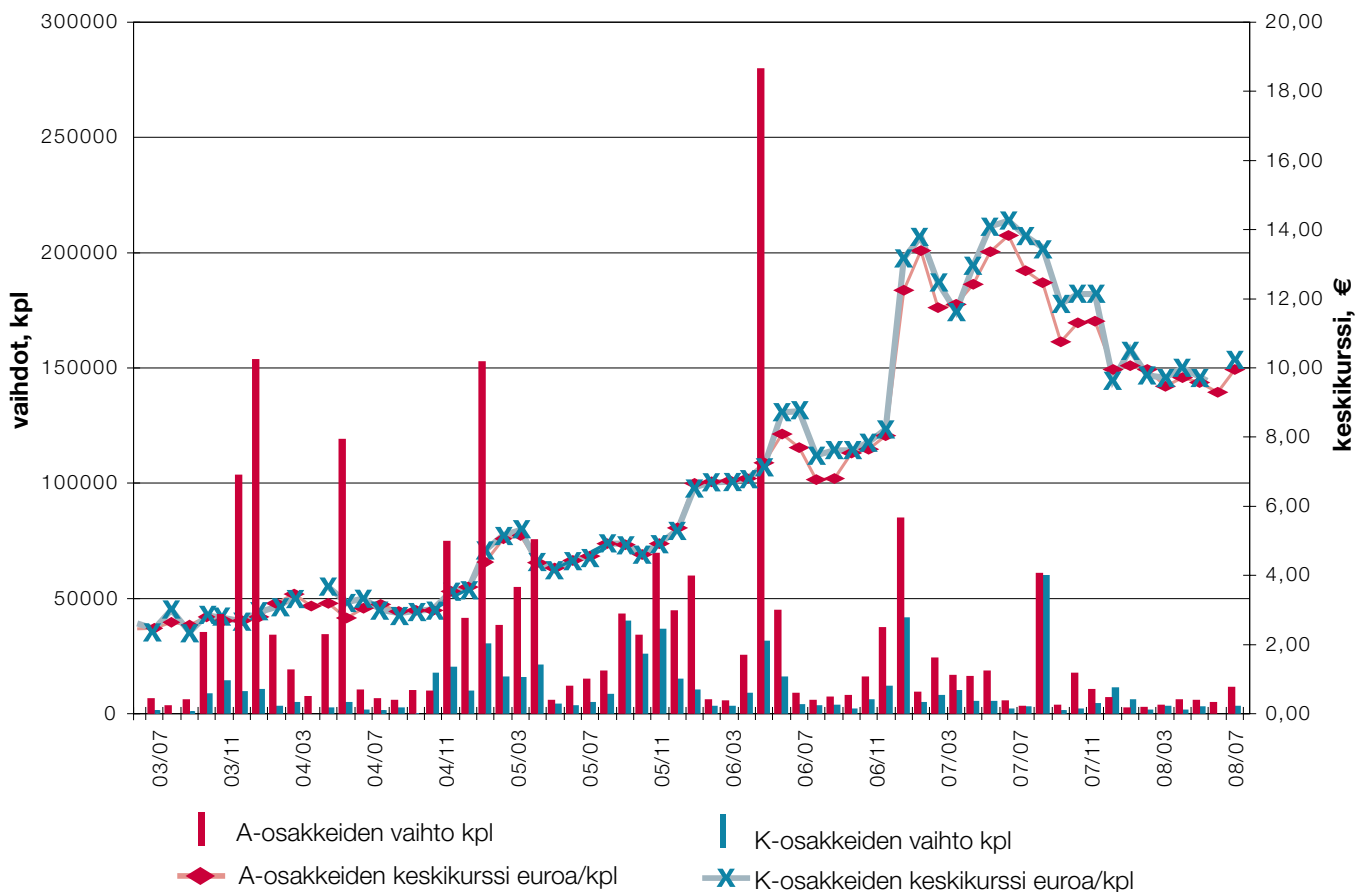
## Osinkoehdotus

Hallitus ehdottaa 15.12.2008 kokoontuvalle yhtiökokoukselle, että yhtiökokouksen käytettävänä olevista voittovaroista jaetaan osinkoa 0,10 euroa osakkeelta eli yhteensä 287.230,20 euroa, mikä on 119,4 % konsernin osakekohtaisesta vuosituloksesta. Hallituksen ehdotuksen mukaisesti osingonmaksun täsmäytyspäivä on 18.12.2008 ja osingon maksupäivä 30.12.2008.

## Osakkeenomistajat ja johdon omistus

Tilikauden lopussa 31.8.2008 Vahto Group Plc Oyj:llä oli 305 rekisteröityä osakkeenomistajaa. Hallintarekisterissä oli yhteensä 73 036 osaketta. Yhtiön hallituksen jäsenet omistivat 31.8.2008 yhteensä 505 633 A-osaketta ja 505 800 K-osaketta, mikä on 35,6 % yhtiön äänistä. Omistukset sisältävät myös määräysvallassa olevien yhtiöiden sekä alaikäisten hohtavien osakkeet.

## Osakkeiden kurssikehitys ja osakevaihto



## Pörssitiedotteet ja -ilmoitukset



### Syyskuu

17.09.2007

Arvopaperimarkkinalain 2 luvun 10 §:n mukainen ilmoitus omistussuuden muutoksista

18.09.2007

Arvopaperimarkkinalain 2 luvun 10 §:n mukainen ilmoitus omistussuuden muutoksista – korjaus tiedotteeseen 17.9.2007

### Lokakuu

05.10.2007

Vahto Group -konsernin vuosikooste tilikaudelta 1.9.2006 – 31.8.2007

29.10.2007

Vahto Oy myynyt spiraalilämmönvaihdintoinnin HES Heat Exchanger Systems GmbH:lle

16.10.2007

Vahto Group -konsernin tilinpäätöksen pääkohdat tilikaudelta 1.9.2006 – 31.8.2007

16.10.2007

Vahto Group Plc Oyj:n yhtiökokouskutsu 14.12.2007

### Marraskuu

19.11.2007

Vahto Group -konserniin kuuluva Japrotek Oy Ab toimittaa imeytystornin Uhde GmbH:lle

### Joulukuu

14.12.2007

Vahto Group Plc Oyj:n yhtiökokous 14.12.2007

### Tammikuu

09.01.2008

Vahto Group -konserniin kuuluvan AK-Tehdas Oy:n nimi muutettu Vahto Roll Service Oy:ksi

17.01.2008

Vahto Group -konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2007 – 30.11.2007

25.01.2008

Vahto Group -konserniin kuuluva Japrotek Oy Ab toimittaa liuotusautoklaavin Norilsk Nickel Harjavalta Oy:lle

### Huhtikuu

18.04.2008

Vahto Group -konsernin osavuosisikatsaus ajalta 1.9.2007 – 29.2.2008

### Kesäkuu

27.06.2008

Vahto Group -konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2007 – 27.6.2008

### Heinäkuu

02.07.2008

Vahto Pulp & Paper Machinery toimittaa paperikoneiden avainkomponentteja Kiinaan

### Elokuu

13.08.2008

Vahto Pulp & Paper Machinery toimittaa paperikoneen modernisoinnin Kaman paperitehtaalle Venäjälle

27.08.2008

Vahto Group -konsernin osavuosisikatsusten lukumäärä ja tilinpäätöksen julkistaminen

Oheisessa koosteessa on listattu kaikki Vahto Group Plc Oyj:n tilikauden 1.9.2007 – 31.8.2008 aikana julkaisemat pörssitiedotteet ja pörssi-ilmoitukset. Vahto Group Plc Oyj:n pörssin kautta julkaisemat tiedotteet ovat kokonaisuudessaan luettavissa yhtiön Internet-sivuilla osoitteessa [www.vaahtogroup.fi](http://www.vaahtogroup.fi) kohdassa Tiedotus - Pörssitiedotteet.

**Vahto Group Plc Oyj**

Laiturikatu 2  
PL 5  
15141 LAHTI  
Puh. 020 1880 511  
Fax 020 1880 301  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**Vahto Roll Service Oy**

Kuoppamäentie 5-7  
PL 838  
33101 TAMPERE  
Puh. 020 1880 511  
Fax 020 1880 701  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**AP-Tela Oy**

Ahertajantie 18  
67800 KOKKOLA  
Puh. 020 1880 511  
Fax 020 1880 660  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**Japrotek Oy Ab**

Pohjantie 9  
PL 12  
68601 PIETARSAARI  
Puh. 020 1880 511  
Fax 020 1880 449  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**Vahto Oy**

Vanha Messiläntie 6  
PL 1000  
15861 HOLLOLA  
Puh. 020 1880 511  
Fax 020 1880 290  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**Vahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd.**

Room 1703, Tower 1 Plaza Hyundai  
369 Xian Xia Road  
Changning District, Shanghai 200336  
CHINA  
Puh. + 86 21 5155 9151  
Fax + 86 21 5155 9153  
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

**Stelzer Rührtechnik International GmbH**

Speckgraben 20  
D-34414 Warburg  
GERMANY  
Puh. + (49) 5641 903-0  
Fax + (49) 5641 903-50  
etunimi.sukunimi@stelzer-mt.com  
www.stelzerruehrtechnik.de

**ZAO Slalom**

196247 Saint-Petersburg,  
Constitution sq., bld.7, office 626  
RUSSIA  
Puh. + 7(812) 974 80 10  
Fax + 7(812) 676 03 24  
slalom@slalom-spb.ru  
etunimi.sukunimi@slalom-spb.ru



[www.vaahtogroup.fi](http://www.vaahtogroup.fi)