

## SinterCast uppnår rekordhög serieproduktion under september

### Nya order samt nya produktmöjligheter

- Serieproduktion i årstakt ökar med 15 % under september till 750 000 motorekvivalenter
- Da Shiang Precisions gjuteri i Kina förbereder sig för ökad serieproduktion
- Hydrogen Engine Center, USA, lanserar ny vätgasdriven motor i SinterCast-CGI

Fortsatt serieproduktionsökning, inom sektorn för tunga fordon, leder till att SinterCast i september 2008 uppnår sin högsta månadsproduktion någonsin med en serieproduktion på ca 750 000 motorekvivalenter (37 500 ton/år), uppräknat till årstakt. Septembers produktion motsvarar en ökning på 15 % av den jämna produktionstakten på ca 650 000 motorekvivalenter under årets första 8 månader och en ökning på 65 % jämfört med september 2007. Tillväxten i nuvarande serieproduktionsprogram kommer att fortsätta att öka och förväntas uppnå mer än en miljon motorekvivalenter årligen vid full volym. Nya produktionsprogram följer vilket ger en fortlöpande ökning av serieproduktionsvolymen.

Da Shiang Precisions gjuteri i Tianjin i Kina förbereder sig för ökad serieproduktion och har beställt en komplett uppsättning moduler i reserv till sitt befintliga System 2000. Reservmodulerna erbjuder expansionsmöjligheter då Da Shiang utökar sin SinterCast-CGI produktion från nuvarande turbohuskomponenter till avgassystemkomponenter i stora volymer. System 2000 modulerna, med ett totalt ordervärde av ca 1,5 MSEK, har i början på oktober skickats från SinterCasts tekniska center i Sverige.

Hydrogen Engine Center (HEC) i USA har lanserat en ny 9.3 liter V8 vätgasmotor. Motorn, som antänds med tändstift, är den största tillgängliga vätgasmotorn. Motorn, baserad på SinterCast-CGI motorblock samt cylinderhuvud, produceras i Motor Castings gjuteri i Milwaukee. Den avgasutsläppsfria HEC-motorn har utvecklats för kontinuerlig drift i kraftverk för elproduktion och för bussar. I denna krävande driftsmiljö ökar användningen av kompaktgrafitjárn motorns livslängd med mer än 5 gånger. HEC avser även att utveckla en 10.2 liter version av motor, vilket ökar marknadsmöjligheterna ännu mer för SinterCast på detta nya och viktiga område.

“Trots de ekonomiska förhållandena som möter den globala fordonsindustrin är vi övertygade om att vår produktionsvolym kommer att fortsätta att växa” säger **Dr Steve Dawson vd i SinterCast**. ”Vi har många nya serieproduktionsprogram, klara för igångsättning, samt flera nya gjuteriinstallationer under diskussion. Då det nuvarande skiftet mot mindre fordon otvivelaktigt kommer att påverka volymerna på lyx- och SUV marknaden, kommer tillväxten som erhålls från våra nya aktiviteter överstiga eventuella minskningar i befintliga program vilket säkerställer en ständig ökning av våra produktionsvolymer och våra återkommande löpande intäkter.”

Stockholm den 13 oktober 2008

**Steve Dawson**

**VD**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

e-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

webbplats: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SinterCast®** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 1,6 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningssystem. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT