

Till redaktionen:

ABB tar hem order värd 28 miljoner dollar i Turkiet

Kraftutrustning ska säkerställa tillförlitlig elförsörjning åt nytt stälverk

2008-07-11 – ABB, det ledande kraft- och automationsföretaget, har tagit hem en order värd 28 miljoner dollar för utrustning som ska förse ett nytt stälverk i Turkiet med den tillförlitliga kraftförsörjning som krävs för att säkerställa produktion av hög kvalitet.

Projektet är den enskilt största privata investeringen inom järn- och stålindustrin i Turkiet och kommer ha kapacitet att producera 2,5 miljoner ton varmvalsprodukter och 1,2 miljoner ton kallvalsprodukter. Anläggningen ska också tillverka galvaniserat stål, färgad plåt och valsat stål.

ABB kommer att leverera tekniska lösningar inkluderande en Static Var Compensator (SVC), vilken kompenserar de fluktuationer i spänning och ström som kan ge försämrad elkvalitet i industrin. Ordern erhöles av MMK-ATAKAS, ett partnerskap mellan Atakas Metallurgy and Port Management Inc. (Turkiet) och det ryska företaget Magnitogorsk Iron and Steel Works (MMK).

”Detta är ett strålande exempel på ‘one-stop shopping’”, säger Peter Leupp, chef för ABB:s division Power Systems. ”Den tekniska support som ABB-expertter tillhandahöll i inledningsfasen visade sig vara mycket värdefull för kunden och vi hade ett nära samarbete med kunden för att ta fram en skraddarsydd lösning.”

Ordern omfattar transformatorer, hög- och mellanspänningsstälverk, ett SCADA-system (supervisory control and data acquisition) för transformatorstationer samt FACTS (flexible AC transmission system). Förutom SVC-systemet ska ABB leverera fyra krafttransformatorer, ett komplett nyckelfärdigt 380/34.5-kilovolt (kV) stälverk och ett öppet stälverk på 72.5-kV. Företaget ska också leverera och installera mellanspänningsstälverk tillsammans med SCADA- och kommunikationssystemet.

SVC-tekniken kommer från ABB:s FACTS-enhet i Västerås och ABB:s divisioner Power Systems och Power Products i Ludvika och Karlskrona levererar utrustning.

”Ordern från MMK-ATAKAS är ännu ett kvitto på att vi kan erbjuda en komplett produktportfölj för förbättrad kraftkvalitet”, säger Per Eckemark, chef för ABB:s FACTS-enhet i Västerås. ”Vi är glada över att vi tack vare vår världsledande teknik kan bidra till ökad energieffektivitet.”

För mer information kontakta:

ABB AB
FACTS
Rolf Grünbaum
Tel: 070-355 01 31
rolf.grunbaum@se.abb.com

ABB Sverige
Christine Gunnarsson, Presschef
Tel: 021-32 32 32
press@se.abb.com



Den första delen av projektet beräknas vara i drift 1 april 2009. Med mer än 30 års erfarenhet av SVC-system i stålindustrin kommer ABB:s lösningar korta ned smälttiderna och minska energiförlusterna, vilket i sin tur leder till minskade energikostnader och lägre materialförbrukning.

ABB (www.abb.com) är ledande inom kraft- och automationsteknik. Våra lösningar förbättrar prestanda och minimerar miljöpåverkan för energiföretag och industrier. ABB-koncernens bolag verkar i omkring 100 länder och har mer än 110 000 medarbetare.