

## Januari - mars 2009

- Nettoomsättningen för kvartalet uppgick till 29,2 MSEK (15,3)
- Resultatet efter skatt -13,7 MSEK (-3,8)
- Rörelseresultatet uppgick under perioden till -12,2 MSEK (-3,8)
- Resultat per aktie före och efter utspädning blev -1,01 SEK (-0,29)
- Reducerad justerad förlust -13,9 MSEK Q4 2008 till -8,0 MSEK Q1 2009 till följd av kostnadsreduktionsprogram
- Orderingången var 26,2 MSEK (17,7) och utgående orderstock uppgick till 57,5 MSEK (13,1)
- Nytt finansieringspaket om 24 MSEK på plats
- Produktionsstart vindkraftgods under mars
- Nya Camitoorder under perioden
- Ny marknadsstrategi med ny VD för sammanslaget NovaCast Foundry Solutions och Graphyte
- Ny VD för Camito Technology Center

### Händelser efter rapportperiodens utgång

- Flera Camitoorder efter rapportperioden

## Koncernens utveckling under rapportperioden

### Nettoomsättning

Koncernens nettoomsättning för första kvartalet 2009 ökade till 29,2 MSEK (15,3). Leverans av gjutna detaljer till Enercon påbörjades i kvartalet.

### Resultat efter skatt

Resultatet efter skatt för perioden blev -13,7 MSEK (-3,8). Förlusten beror främst på svag resultatavräkning i pågående projekt inom Swepart Verktyg i kombination med lågt kapacitetsutnyttjande samt en engångskostnad om 1,2 MSEK. Vidare drabbades vi av ett transformatorhaveri under januari inom Camito Technology Center. Kostnaden för produktionsavbrottet, som uppgår till ca 3,0 MSEK, förväntas till stor del täckas av avbrottsförsäkring som ej är uppbokad i kvartalets resultat. Effekterna av de personalreduktioner som aviserats via varsel i december 2008 (18 personer i Swepart och 8 i CTC) och februari 2009 (25 personer hos Swepart) har ännu ej reducerat kostnadsmassan. Kostnadsminskningen, som fullt ut uppgår till knappt 1,0 MSEK per månad, kommer först att märkas under andra kvartalet 2009 för att ge full effekt i fjärde kvartalet 2009.

I föregående kvartal uppgick rörelseresultatet till -28,8 MSEK av vilket 14,9 MSEK var att betrakta som engångshändelser dvs. en justerad nettoförlust om -13,9 MSEK. Motsvarande justerade nettosiffra för perioden uppgår till -8,0 MSEK, utan hänsyn till effekter av personalminskningen.

### Likviditet

Likvida medel uppgick per bokslutsdagen till 23,8 MSEK (10,2) inklusive outnyttjad checkkredit om 7,0 MSEK och outnyttjade beviljade övriga kreditramar om 14,7 MSEK. Koncernens kundfordringar uppgick till 17,7 MSEK (12,4).

Under perioden har koncernen beviljats nya krediter om 24 MSEK i en kombination av banklån, 12 MSEK och lån från ALMI Skåne, 12 MSEK.

### Orderingång och orderstock

Orderingången under kvartalet var 26,2 MSEK (17,7) varav 21,2 MSEK (13,3) avser Automotive och 5,0 MSEK (4,4) verksamheten inom gjuteriteknik. Utgående orderstock uppgick till 57,5 MSEK (13,1) varav affärsområdet Automotive uppgick till 56,7 MSEK (13,1) och Gjuteriteknik 0,8 MSEK (0).

### Investeringar

Bokförda investeringar under kvartalet uppgick till 0,1 MSEK (5,1).

## Utveckling per affärsområde och marknad under rapportperioden

### Automotive

Nettoomsättningen för affärsområdet uppgick till 25,0 MSEK (11,1) under perioden. Rörelseresultatet blev -12,1 MSEK (-4,1). Ordergången under perioden var 21,2 MSEK (13,3) och utgående orderstock 56,7 MSEK (13,1).

### Camito AB

Koncernens sälj- och marknadsorganisation har arbetat intensivt med ett stort antal förfrågningar och offerter. För större projekt finns en tendens, till följd av marknadsläget, att ändra och skjuta upp det slutliga beslutet om produktion, dvs. orderläggning. För mindre projekt, där ledtiderna och tiden till produktionsstart oftast är väldigt knappa har vi i slutet av, och efter, rapportperioden noterat en viss förbättring i avslutsfrekvensen.

Under perioden, och veckorna närmast därefter har Camito erhållit order på mindre projekt från fem kunder, och ytterligare order är att förvänta i närtid.

Camito har under perioden erhållit order på den första Camito verktygsstommen från August Läßle GmbH & Co KG i Heilbronn. Verktöget skall användas av Läßle vid produktion av karossdetaljer till en internationell fordonskoncern. August Läßle GmbH & Co KG i Heilbronn är en av Europas ledande tillverkare av pressverktyg, produktionssystem och karossdetaljer. Kunderna utgörs bl a av BMW, Mercedes, Porsche, Volkswagen, Volvo, Ford och Jaguar.

Vidare har Camito erhåller order på verktygsstommar och kompletta pressverktyg från Schweikert GmbH. Ordern utgörs av flera verktyg och verktygsstommar för klipp, fläns och formverktyg för slutlig leverans till en av de ledande fordonsgrupperna i världen. Schweikert är en av Europas ledande systemleverantör av pressverktyg och karosskomponenter för fordonsindustrin. Bolagets kunder är bl a VW, Audi, Porsche, BMW och Mercedes.

### Camito Technology Center AB (CTC)

Produktion av den order, uppgående till drygt 30 MSEK, på vindkraftgods som signerades med Enercon under tredje kvartalet 2008 inleddes under mars 2009. Satsningen på en ökad andel vindkraftgods är en del i vår strategi att förändra produktmixen i gjuteriet. Detta främst för att jämna ut de svängningar vi kan förvänta i ordergången på Camitogjutgods från fordonsindustrin. Produktionen kommer nu att öka successivt fram till en planerad full årstakt i slutet av fjärde kvartalet 2009.

I slutet av fjärde kvartalet 2008 avslutades all produktion av mindre gjutgods i det gamla gjuteriet innebärande bl a att 8 personer varslades om uppsägning. Effekterna av personalminskningen ger genomslag med början i andra kvartalet 2009.

Under perioden har en allvarlig driftsstörning till följd av ett transformatorhaveri inträffat. Transformatorn är nu reparerad och återinstallerad, men stoppet har orsakat volym och resultatbortfall, som i sin tur påverkat kvartalet relativt omfattande. Krav är framställt till vårt försäkringsbolag med stöd av avbrottsförsäkring. Dessa krav, som uppgår till ca 3,0 MSEK, är ej beaktade i kvartalssiffrorna.

Under perioden har Janni Dimovski tillträtt som ny VD för CTC. Janni är även VD för Swepart Verktyg och vi samordnar härmed våra produktionsenheter managementmässigt som ett led i omställningen till Camitoteknik hos Swepart.

## **Swepart Verktyg AB**

Upparbetning av orderstock tagen före förvärvet av SwePart Verktyg AB pågår fortfarande och trots vissa reserveringar i 2008 års bokslut kan vi inte utesluta ytterligare kostnadsöverskridanden fram tills dessa projekt avslutas under kvartal tre 2009. Produktionen har orsakat flera svårplanerade flaskhalsar i vissa produktionsmoment, samtidigt som den generella beläggningen har varit för låg till följd av svag orderingång.

Under december 2008 varslades 18 personer och i februari 2009 ytterligare 25 personer. Effekterna av dessa varsel inträder först med början under andra kvartalet 2009.

Inom Swepart genomförs nu, i samarbete med Sandvik Coromant, Sandviks Production Improvement Program (PIP) med syfte att optimera effektiviteten i framförallt de tidskrävande bearbetningsmomenten. Parallellt pågår utbildning och anpassning mot att bli en utpräglad specialist på produktion av Camitobaserade verktyg enligt den strategi som lades fast i samband med förvärvet.

## **Gjuteriteknik (inkl. Produktområde Graphyte)**

Nettoomsättningen för affärsområdet uppgick till 4,2 MSEK (4,2) under perioden. Rörelseresultatet uppgick till -0,1 MSEK (0,3).

Generellt har orderingång, fakturering och resultat inom den nya sammanslagna enheten, mot bakgrund av marknadsbilden, varit bättre än väntat under perioden.

## **NovaCast Foundry Solutions AB**

Under perioden har NovaCast Foundry Solutions fått order bl a på simuleringssystemet NovaFlow/Solid från tre kunder. Kunderna är Columbus Steel Castings (USA), ERCO Leuchten GmbH, (Tyskland) och Omen (Israel).

Sedan årsskiftet är Peter Vomacka ny VD för NovaCast Foundry Solutions. Peter var tidigare försäljningschef inom Graphyte AB.

Den installerade licensbasen den sista mars 2009 uppgick till 645 stycken. Antalet kunder uppgår till 424 fördelat på 42 länder. Antalet Technology Partner Agreement (TPA), som genererar årliga intäkter motsvarande ca 15 % av produktpriset, uppgick till 212 st.

## **Graphyte**

Under perioden har verksamheten inom Graphyte slagits samman med verksamheten inom NovaCast Foundry Solutions. Detta har gjorts inom ramen för ett större strategigrepp där "nya" NovaCast Foundry Solutions breddar och förändrar sitt totala produktutbud till världens gjuteriindustri. Graphyte kommer därmed att utgöra ett viktigt produktområde inom det nya bolaget. Arbetet med strategiförändringen pågår nu med full kraft och beräknas vara färdigutvecklat och introducerat successivt innan året är slut.

Kundtester med den nya Graphyte ® tekniken fortgår planenligt och vi ser positivt på möjligheterna till installationsorder under 2009.

## Moderbolaget

Nettoomsättningen för moderbolaget uppgick till 2,3 MSEK (3,1) under perioden, varav den interna omsättningen står för 2,3 MSEK (3,1). Rörelseresultatet uppgick till -0,3 MSEK (-0,4).

## Risker och osäkerhetsfaktorer

Den överlägset största risken inför 2009 är den industriella och finansiella kris som råder i stora delar av världen. Det är idag omöjligt att säga hur detta slår mot NovaCast koncernen utan vi koncentrerar oss på att genomföra åtgärder som höjer vår beredskap för ett svårt 2009.

Det nya gjuteriet, CTC, är beroende av en kraftigt ökad produktionsvolym. Efterfrågan på Camitogjutgods är inte beroende på antalet sålda bilar, men trots det kan det inte uteslutas att fordonsbranschens problem kan ge negativa konsekvenser. För att motverka denna risk intensifieras insatserna på att förändra produktmixen i gjuteriet, främst genom ökade volymer från vindkraftsindustrin.

För ytterligare information om koncernens operationella och finansiella risker, riskhantering och riskexponering hänvisas till NovaCast Technologies årsredovisning på [www.novacast.se](http://www.novacast.se)

## Händelser efter rapportperioden

Efter rapportperioden har Camito erhållit order på Camitogjutgods och traditionellt gjutgods till en ny kund i Österrike.

Vidare har Camito och Swepart Verktyg fått en order från Finnveden Metal Structures på ett större följdverktyg.

SwePart Verktyg har även erhållit en order på konstruktion och tillverkning av klippverktyg från Scantias helägda dotterbolag FerruForm i Luleå. Ordern omfattar även ändring och anpassning av ett antal befintliga pressverktyg samt gjutna stommar från specialgjuteriet Camito Technology Center.

## Framtida utveckling

I likhet med tidigare år lämnar NovaCast Technologies AB inga prognoser. Främsta skälet är att verksamheten fortfarande befinner sig i en uppbyggnadsfas där enstaka order eller affärer kan innebära kraftiga svängningar i verksamheten. Den generella marknadsutvecklingen i kombination med den finansiella kris som världen just nu genomlider gör det heller inte relevant att göra några egna prognoser just i år.

Styrelsen och ledningen fokuserar på att anpassa verksamheten efter marknadsförutsättningarna, fokusera på likviditet och kassaflöde samt skapa en ny affärsmässig plattform för expansion.

Stockholm den 22 april 2009

Hans Svensson  
Verkställande Direktör

För ytterligare information kontakta Hans Svensson, VD NovaCast Technologies AB, 0457-38 63 02 eller 070-565 2250.

Denna rapport har inte varit föremål för granskning av bolagets revisorer.

## Rapport över totalresultatet

<u>Belopp i MSEK</u>	<b>Koncernen</b>			<b>Moderbolaget</b>		
	<u>2009</u>	<u>2008</u>	<u>2008</u>	<u>2009</u>	<u>2008</u>	<u>2008</u>
	Jan. - mars	Jan. - mars	Helår	Jan. - mars	Jan. - mars	Helår
Nettoomsättning	29,2	15,3	105,0	2,3	3,1	13,4
Aktiverat arbete för egen räkning	0,8	1,7	5,3	-	-	-
Övriga rörelseintäkter	0,4	0,2	15,6	0,2	0,0	0,2
Råvaror o förnödenheter	-14,7	-5,6	-52,5	-	-	-0,1
Övriga externa kostnader	-8,4	-7,5	-41,4	-1,5	-1,6	-6,8
Personalkostnader	-17,6	-7,5	-44,6	-1,3	-1,9	-5,4
Av- och nedskrivningar	-2,5	-0,4	-5,8	-0,0	0,0	-0,1
Andra vinster/förluster netto	0,6	-	-5,0	-0,0	-	-
<b>Rörelseresultat</b>	<b>-12,2</b>	<b>-3,8</b>	<b>-23,4</b>	<b>-0,3</b>	<b>-0,4</b>	<b>1,2</b>
Finansnetto	-1,5	0,0	-2,5	0,2	0,8	0,1
Skatt	-	-	3,5	-	-	-
<b>Periodens resultat</b>	<b>-13,7</b>	<b>-3,8</b>	<b>-22,4</b>	<b>-0,1</b>	<b>0,4</b>	<b>1,3</b>
<b>Summa totalresultat för perioden</b>	<b>-13,7</b>	<b>-3,8</b>	<b>-22,4</b>	<b>-0,1</b>	<b>0,4</b>	<b>1,3</b>
<b>Periodens resultat och totalresultat hänförligt till moderbolagets aktieägare</b>	<b>-13,7</b>	<b>-3,8</b>	<b>-22,4</b>	<b>-0,1</b>	<b>0,4</b>	<b>1,3</b>
Res / aktie (SEK) före och efter utspädning	-1,01	-0,29	-1,65	-	-	-
<b>Intäkter per segment</b>	<b><u>2009</u></b>	<b><u>2009</u></b>	<b><u>2009</u></b>	<b><u>2009</u></b>		
<u>Belopp i MSEK</u>	Automotive	Gjuteriteknik	Elimineringar	Total		
Externa intäkter	25,0	4,2	-	29,2		
Interna intäkter	4,3	0,2	-4,5	0,0		
<b>Summa intäkter</b>	<b>29,3</b>	<b>4,4</b>	<b>-4,5</b>	<b>29,2</b>		
Rörelseresultat	-12,1	-0,1	-	-12,2		
Finansnetto				-1,5		
<b>Resultat före skatt</b>				<b>-13,7</b>		
<b>Intäkter per segment</b>	<b><u>2008</u></b>	<b><u>2008</u></b>	<b><u>2008</u></b>	<b><u>2008</u></b>		
<u>Belopp i MSEK</u>	Automotive	Gjuteriteknik	Elimineringar	Total		
Externa intäkter	11,1	4,2	-	15,3		
Interna intäkter	3,3	0,2	-3,5	0,0		
<b>Summa intäkter</b>	<b>14,4</b>	<b>4,4</b>	<b>-3,5</b>	<b>15,3</b>		
Rörelseresultat	-4,1	0,3	-	-3,8		
Finansnetto				0,0		
<b>Resultat före skatt</b>				<b>-3,8</b>		

## Kassaflödesanalys

Belopp i MSEK	Koncernen		Moderbolaget	
	2009 Jan. - mars	2008 Jan. - mars	2009 Jan. - mars	2008 Jan. - mars
<b>Den löpande verksamheten</b>				
Rörelseresultat	-12,3	-3,8	-0,3	-0,4
Just. för poster som inte ingår i kassaflödet	2,5	0,5	0,0	0,0
	<b>-9,8</b>	<b>-3,3</b>	<b>-0,3</b>	<b>-0,4</b>
Erhållen/betald ränta	-1,4	0,0	0,4	0,8
Erhållen/betald skatt	-	-	-0,2	-0,1
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapitalet</b>	<b>-11,2</b>	<b>-3,3</b>	<b>-0,1</b>	<b>0,3</b>
<b>Kassaflöde från förändringar i rörelsekapitalet</b>				
Minskning/ökning av varulager	-3,4	-1,4	-	-
Minskning/ökning av kundfordringar	11,0	-0,9	0,2	0,3
Minskning/ökning av fordringar	-10,1	1,5	-1,8	-2,5
Minskning/ökning av leverantörsskulder	-9,9	-2,6	-0,1	0,4
Minskning/ökning av kortfristiga skulder	12,5	-0,2	0,4	0,0
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>	<b>-11,1</b>	<b>-6,9</b>	<b>-1,4</b>	<b>-1,5</b>
<b>Investeringsverksamheten</b>				
Förvärv av materiella anläggningstillgångar	-0,1	-5,5	-	-
Förvärv av immateriella tillgångar	-0,8	-2,8	-	-
Förändring av finansiella anläggningstillgångar	-	-0,1	-0,8	2,0
Investeringar i dotterföretag	-	-	-0,9	-1,3
<b>Kassaflöde från investeringverksamheten</b>	<b>-0,9</b>	<b>-8,4</b>	<b>-1,7</b>	<b>0,7</b>
<b>Finansieringsverksamheten</b>				
Minskning/ökning av långfristiga lån	10,7	12,4	3,0	-
	<b>10,7</b>	<b>12,4</b>	<b>3,0</b>	<b>0,0</b>
<b>Kassaflöde från finansieringsverksamheten</b>				
<b>Periodens kassaflöde</b>	<b>-1,3</b>	<b>-2,9</b>	<b>-0,1</b>	<b>-0,8</b>
<b>Likvida medel vid periodens början</b>	<b>3,4</b>	<b>5,1</b>	<b>0,2</b>	<b>1,1</b>
<b>Likvida medel vid periodens slut</b>	<b>2,1</b>	<b>2,2</b>	<b>0,1</b>	<b>0,3</b>
<b>* Spec av likvida medel vid periodens slut</b>				
Kassa och bank	2,1	2,2	0,1	0,3
Kortfristiga placeringar	-	-	-	-
	<b>2,1</b>	<b>2,2</b>	<b>0,1</b>	<b>0,3</b>

## Balansräkningar

Belopp i MSEK	Koncernen			Moderbolaget		
	<u>2009</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 dec	<u>2009</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 dec
<b>Tillgångar</b>						
Goodwill	16,8	16,8	16,8	-	-	-
Immateriella anläggningstillgångar	23,0	18,0	22,4	-	-	-
Materiella anläggningstillgångar	113,9	75,0	115,9	0,1	0,2	0,1
Finansiella anläggningstillgångar	3,1	0,0	3,1	125,7	99,6	124,0
Varulager	20,8	5,9	17,4	-	-	-
Kortfristiga fordringar	46,4	16,3	47,4	17,4	16,3	15,8
Kassa och bank	2,1	2,2	3,4	0,1	0,3	0,2
<b>Summa tillgångar</b>	<b>226,1</b>	<b>134,2</b>	<b>226,4</b>	<b>143,3</b>	<b>116,4</b>	<b>140,1</b>

### Eget kapital och skulder

Aktiekapital	6,8	6,5	6,8	6,8	6,5	6,8
Övrigt tillskjutet kapital	116,1	100,9	116,1	-	-	-
Balanserat resultat inkl. årets resultat	-50,6	-18,3	-36,9	-	-	-
Reservfond	-	-	-	11,1	11,1	11,1
Fritt eget kapital	-	-	-	103,3	87,2	103,4
Långfristiga skulder	68,6	25,4	55,7	0,0	-	0,0
Kortfristiga skulder	85,2	19,7	84,7	22,1	11,6	18,8
<b>Summa eget kapital och skulder</b>	<b>226,1</b>	<b>134,2</b>	<b>226,4</b>	<b>143,3</b>	<b>116,4</b>	<b>140,1</b>

### Segmentstillgångar

	<u>2009</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 dec
Automotive	225,5	229,2
Gjuteriteknik	19,7	12,8
Elimineringar	-19,1	-15,6
<b>Koncernen total</b>	<b>226,1</b>	<b>226,4</b>

### Förändring eget kapital i koncernen MSEK

	Aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Ansamlad förlust	Summa
<b>Eget kapital 2008-01-01</b>	<b>6,5</b>	<b>100,9</b>	<b>-14,5</b>	<b>92,9</b>
Resultat efter skatt	-	-	-22,4	-22,4
Emission	0,3	14,3	-	14,6
Apportemission	0,0	0,9	-	0,9
<b>Eget kapital 2008-12-31</b>	<b>6,8</b>	<b>116,1</b>	<b>-36,9</b>	<b>86,0</b>
<b>Eget kapital 2009-01-01</b>	<b>6,8</b>	<b>116,1</b>	<b>-36,9</b>	<b>86,0</b>
Summa totalresultat	-	-	-13,7	-13,7
<b>Eget kapital 2009-03-31</b>	<b>6,8</b>	<b>116,1</b>	<b>-50,7</b>	<b>72,2</b>

## Nyckeltal

	Koncernen			Moderbolaget		
	<u>2009</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 dec	<u>2009</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 mars	<u>2008</u> 31 dec
Soliditet	32%	66%	38%	85%	90%	87%
Kassalikviditet	57%	94%	60%	79%	143%	85%
Antal tusen aktier	13607,2	12984,7	13607,2	13607,2	12984,7	13607,2
Resultat per aktie (SEK)	-1,01	-0,29	-1,65	-	-	-
Eget kapital per aktie (SEK)	5,31	6,86	6,32	8,91	8,07	8,91



## Definitioner

Soliditet:	Eget kapital i förhållande till balansomslutning
Kassalikviditet:	Omsättningstillgångar minus varulager i förhållande till kortfristiga skulder.
Resultat per aktie:	Resultat efter beräknad faktisk skatt i förhållande till genomsnittligt antal utestående aktier.
Eget kapital per aktie:	Eget kapital i förhållande till antalet utestående aktier per respektive balansdag.

## Redovisningsprinciper

NovaCast Technologies delårsrapport är upprättad i enlighet med IAS 34 "Delårsrapportering" samt RFR 2:2 och Årsredovisningslagen. Samma redovisningsprinciper har använts i den senaste årsredovisningen.

## Kommande rapporter

NovaCast Technologies AB kvartalsrapporter planeras att sändas ut den 12 augusti, 27 oktober 2009 samt bokslutskommuniké under februari 2010.

*NovaCast Technologies AB utvecklar och marknadsför förädlad gjutgods för framställning av verktyg till karosskomponenter samt programvaror för beredning, simulering och processkontroll, för bättre och snabbare produktionsprocesser för den globala fordonsindustrin och dess underleverantörer.*

*NovaCast Foundry Solutions AB erbjuder kraftfulla programvaror som i stort sett täcker hela behovet hos ett gjuteri, från planering till processkontroll och kvalitetskontroll. Graphytetekniken erbjuder avancerad processtyrning för serietillverkning av fordonsrelaterat gjutgods i kompaktgrafitjärn.*

*Via dotterbolaget Camito AB marknadsförs Camitogjutgods tillverkade i ett stycke för framställning av verktyg för formning och pressning av fordonskarosser med en betydligt kortare ledtid än traditionella verktyg.*

*I Camito Technology Center AB tillverkas tyngre gjutgods, framförallt för den fordonsrelaterade industrin. CTC är även utvecklingscentrum för Camitotekniken.*

*Dotterbolaget SwePart Verktyg AB är Skandinaviens ledande verktygstillverkare. Genom verktygstillverkaren SwePart tillförs koncernen kompetens inom hela värdekedjan för framställning och försäljning av pressverktyg.*

*NovaCast Technologies AB (grundat 1981) har sitt huvudkontor i Tyringe.*

[www.novacast.se](http://www.novacast.se)

NovaCast Technologies AB (publ)  
Box 158  
282 23 Tyringe  
0457-38 63 00

Organisationsnummer 556211-0790