

## Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

### **SinterCast slutför året med att gå mot rekord i serieproduktion och omsättning**

- Serieproduktionen för helåret förväntas öka med mer än 10 %
- Rörelseresultatet för helåret förväntas öka med mer än 30 %
- Produktionslyft, genom 30 % i ökning inom tunga fordon

[Stockholm, 23 december 2014] – Med hjälp av den fortsatta ökningen av motorkomponenter för tunga fordon, produktionsstarten av två icke namngivna motorprogram för tunga fordon och genom förbättrade ekonomiska förhållanden inom nyckelsegment, förväntas SinterCast slutföra 2014 med att gå mot rekord i serieproduktion och omsättning. Medan helårsproduktionen för tunga fordon ökade med cirka 30 %, förblev motorproduktion för bilar den största sektorn, vilket representerar cirka 55 % av den totala volymen. Ytterligare tillväxt förväntas inom sektorn för bilar då branschens första bensinmotor i CGI, som debuterar i Nordamerikas mest sålda fordon, är redo för produktionsökningar under 2015 och senare. Trots att gjuterierna har helgstängt under december, vilket vanligtvis ger lägre volymer, förväntas serieproduktionen för helåret att bli mer än 10 % högre än under 2013. Tillväxten inom serieproduktionen har givit en 12 % ökning av mätkoppsleveranser, vilket bidrar till en förväntad ökning av den totala omsättningen med 5 %, innebärande ett nytt omsättningsrekord för företaget. Rörelseresultatet förväntas att öka med mer än 30 %.

“Efter tre år i rad med rekord i installationer, var installationsmeddelanden färre än normalt. Dessutom, huvudsakligen som en följd av förändrad policy för leverantörsinformation, var även meddelanden om nya CGI-motorer färre än normalt. Men, bakom kulisserna, har vi varit upptagna med att stödja kundernas aktiviteter, främja nya tillämpningar för CGI, adderat teknikresurser, utvecklat nya teknologier samt satt nya rekord.” sade Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Vi slutför 2014 med att ha snuddat vid två miljoner motorekvivalenter och ser fram emot möjligheterna under det kommande året.”

För mer information:

**Dr Steve Dawson**

**Vd**

Tel: +46 8 660 7750

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi, som är installerad i 39 gjuterier i 12 länder, används för storvolymproduktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon; samt industrimotorkomponenter till marin-, lokomotiv-, off-road samt stationära motorapplikationer. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i storlekar från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SLUT**