

Pressmeddelande För omedelbar distribution

SinterCast får ökad uppmärksamhet vid North American International Auto Show

- Ford F150 med motorutförande i SinterCast-CGI vinner utmärkelsen "Truck of the Year"
- Ram 1500 dieselmotor vinner Wards utmärkelse "10 Best Engines" andra året i rad
- Nya fordon lanserade med möjlighet att välja motor i SinterCast-CGI

[Detroit, 15 januari 2015] – North American International Auto Show (NAIAS) 2015 innebar flera höjdpunkter för SinterCast-teknologin inom kompaktgrafitjárn (CGI) för motorer, med prestigefyllda utmärkelser, lanseringar av nya fordon samt med ett utökad antal utställda fordon med "SinterCast-inside". Höjdpunkterna för SinterCast var:

Ford F150 pick-up: Den helt nya Ford F150 av modellår 2015 vann utmärkelsen "North American Truck/Utility of the Year" vid invigningen av NAIAS, som hölls måndagen den 12 januari, strax innan utställningen öppnades. Denna ärofyllda utmärkelse, högt respekterad inom hela branschen, är den enda utmärkelsen som utses av en oberoende grupp motorjournalister istället för av en enskild medieaktör. Ford F150, det bäst säljande fordonet i Nordamerika under de senaste 38 åren, finns tillgängligt med fyra motoralternativ, inklusive EcoBoost 2.7 liter V6-motorblock i SinterCast-CGI. EcoBoost 2.7 liter V6 i CGI är branschens första bensinmotor i stora volymer.

Ram 1500 pick-up: VM Motori 3.0 liter V6-dieselmotor, med motorblock och bottenplatta i SinterCast-CGI, vann Wards utmärkelse "10 Best Engines" för andra gången. CGI-dieseln var en av endast fyra återkommande vinnare från 2014 och är den enda dieselmotorn som fick den eftertraktade utmärkelsen 2015. Ram 1500 EcoDiesel fick även behålla sin första-placering i bränsleekonomi inom sektorn "full size light duty" pick-up och mottog utmärkelsen "Green Truck of the Year" av Green Car Journal.

Nissan Titan XD pick-up: Nissan lanserade Titan XD pick-up, modellår 2016, med en av Cummins konstruerad och byggd 5.0 liter V8-dieselmotor, med motorblock i SinterCast-CGI. Titan XD är en "light duty" pick-up vars motorprestanda unikt positionerar sig mellan sektorerna "light duty" och "super duty". V8-dieseln ger 32 % högre vridmoment än den närmaste konkurrenten inom "light duty"-sektorn och kan bogsera och lasta lika mycket som en "super duty" truck. Nissan uppskattar att cirka 150 000 pick-up-köpare kommer att intressera sig för dessa unika egenskaper. Försäljningsstart förväntas under det tredje kvartalet 2015.

Lincoln MKX Utility: Lincoln avtäckte sin MKX "crossover utility" modellår 2016 med en Ford EcoBoost 2.7 liter V6-bensinmotor i CGI. MKX blir Fords tredje familjebil efter F150 och Edge, med en bensinmotor i CGI. Den nya MKX förväntas dyka upp i bilhallarna under det tredje kvartalet 2015. Fler fordon förväntas erbjudas med EcoBoost-motorn i CGI.

Audi Q7 e-tron Quattro: Audi introducerade världens första "plug-in-hybrid" i kombination med en sex-cylindrig dieselmotor och fyrhjulsdraft. 3.0 TDI-motorn med motorblock i SinterCast-CGI, ger 190 kW (258 hästkrafter) och den elektriska motorn ger ytterligare 94 kW, vilket resulterar i en total prestanda på 275 kW (373 hästkrafter) och 700 Nm i vridmoment. Q7 e-trons bränsleekonomi klassas som 1,7 liter per 100 km och släpper ut 50 gram CO₂ per kilometer. Topp hastighet är 225 km i timmen.

“I tillägg till dessa höjdpunkter och lanseringar vid NAIAS 2015 innebar mässan även en nordamerikansk debut för tre fordon, redan tillgängliga i Europa, med dieselmotorer i SinterCast-CGI: Range Rover, Range Rover Sport och Porsche Macan” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “I år räknar jag till arton olika fordon med ”SinterCast-inside”, jämfört med tretton förra året. Totalt har 48 bilar i 19 olika märken nu lanserats med SinterCast-CGI-motorer. Denna närvaro på marknaden är en fantastisk prestation som uppnåtts av de som har deltagit i och stöttat utvecklingen av SinterCasts teknologi.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi, som är installerad i 40 gjuterier i 12 länder, används för storvolymsproduktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon; samt industrimotorkomponenter till marin-, lokomotiv-, off-road samt stationära motorapplikationer. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i storlekar från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT