

Pressmeddelande: 6 september 2007

ASHLAND



SinterCast
— Supermetal CGI —

Ashland Casting Solutions, International Casting Corporation och SinterCast kombinerar kompetenser för att leverera prestanda

- **Stöd från idé till produktion för komponenter av CGI**
- **International Casting Corporation installerar SinterCast Mini-System 2000**

DUBLIN, Ohio (USA), NEW BALTIMORE, Michigan (USA) och STOCKHOLM (Sverige) – Idén att ge kunderna en strategisk fördel vid gjutning av kompaktgråstjärn (CGI) har lett till ett nyligen tecknat samarbetsavtal mellan Ashland Casting Solutions, en affärsgrupp inom Ashland Performance Materials, vilket är en division inom Ashland Inc. (NYSE:ASH), International Casting Corporation, ett järn- och stålgiuteri för specialprodukter i små volymer och SinterCast, det svenska specialistföretaget inom processtyrningsteknologi för produktion av kompaktgråstjärn (CGI) (Stockholmsbörsen: SINT). Bolagen har kommit överens om att förena sina respektive kärnkompetenser för att tillhandahålla helhetslösningar för produktdesign, produktutveckling och prototyp tillverkning inom CGI.

Med sina förenade kompetenser kommer Ashland Casting Solution, International Casting Corporation och SinterCast att tillhandahålla stöd från idé till produktion för nya komponenter av CGI, inklusive optimering av kärntillverkning, formfyllning och stelning, komponentdesign för serietillverkning, prototyp tillverkning och maskinbearbetning. Inom ramen för trepartssamarbetet kommer International Casting Corporation att installera ett SinterCast Mini-System 2000 för självständig prototypgjutning under serieproduktionsliknande förhållanden. International Casting Corporations smält- och gjuterianläggning möjliggör tillverkningen av komponenter av CGI med vikter från 0,5 kg till 350.

”Genom att bygga vidare på vårt framgångsrika marknads- och tekniksamarbete som etablerades med SinterCast under 2005 är denna utvidgning till att omfatta designtjänster, produktutveckling och prototyp tillverkning inom kompaktgråstjärn en nödvändig kraftansamling som möter fordonsindustrins nuvarande och framtida behov”, sade **Scott Hoertz, Vice President för Ashland Performance Materials och General Manager för Ashland Casting Solutions.** ”Med Ashlands, International Casting Corporations och SinterCasts förenade sakkunskap och innovationsförmåga är vi övertygade om att vi kommer att kunna optimera designen av produkter i kompaktgråstjärn och förse våra kunder med effektiva lösningar för att gå från idé till serieproduktion av CGI-produkter.”

”Den fortsatta ökningen av utveckling och produktionsplanering inom CGI ger International Casting Corporation en utmärkt möjlighet att tillämpa sina järnmetallurgiska färdigheter i produktutveckling och produktion i små volymer på CGI-området”, sade **Douglas Smith, verkställande direktör för International Casting Corporation.** ”Vi ser fram emot att samarbeta med Ashland och SinterCast som ledande leverantörer av CGI-teknologi för att stödja produktutvecklingsprogram inom CGI i Nordamerika och utomlands.”

”Samarbetet med Ashland och International Casting Corporation vidgar betydligt SinterCasts möjligheter att främja nya verksamheter för utveckling av CGI-produkter och att stödja påföljande behov av serieproduktion av CGI-produkter hos världens fordonsindustri”, sade **Steve Dawson, verkställande direktör för SinterCast.** ”Kombinationen av Ashlands kapacitet inom designtjänster och International Casting Corporations kapacitet inom formning, smältning och gjutning utgör ännu ett viktigt steg framåt för kompaktgråstjärn.”

Dublin, New Baltimore och Stockholm, den 6 september 2007

Scott O. Hoertz
Vice President
Ashland Casting Solutions
5200 Blazer Parkway
Dublin, OH 43017
USA
Tel: +1 614 790 6766
sohoertz@ashland.com

Douglas Smith
Verkställande Direktör
International Casting Corporation
37087 Green Street
New Baltimore MI 48047
USA
Tel: +1 586 293 8220
internationalcastingcorp@msn.com

Dr. Steve Dawson
Verkställande Direktör
SinterCast AB (publ)
Box 10203
SE-100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750
steve.dawson@sintercast.com

Om Ashland

Ashland Casting Solutions, en affärsgrupp inom Ashland Performance Materials, är ledande leverantör av produkter, processer, service och teknologier till den globala marknaden för metallgjutning.

Ashland Performance Materials, en division inom Ashland Inc., är en ledande global tillverkare- och leverantör av specialkemikalier och kundservice för industrier inom områdena bygg- och anläggning, förpackning, transport, marin- och metallgjutning. Divisionen är teknogiledande inom förbrukningsmaterial för metallgjutning och designtjänster med produkter inom lim, klister och kompositer.

Ashland Inc. (NYSE:ASH) är ett diversifierat globalt kemiföretag som finns med på FORTUNE 500-listan och som tillhandahåller kvalitetsprodukter, tjänster och lösningar till kunder i mer än 100 länder. Bolaget verkar genom sina fyra divisioner: Ashland Performance Materials, Ashland Distribution, Valvoline och Ashland Water Technologies. För att få reda på mer om Ashland, besök www.ashland.com.

Om International Casting Corporation

International Casting Corporation är ett familjeägt och familjedrivet specialiserat järn- och stålgiuteri med 47 års erfarenhet av att tillgodose fordons- och luftfartsindustriernas behov av sandgjutning. International Casting Corporation tillverkar en mängd olika stål, verktygsstål, rostfritt stål och gjutjärn med vikter mellan 0,5 kg och 6,8 ton, samt utföra spektrografisk analys hos kund. International Casting Corporation kan även utföra metallografisk och icke-förstörande provning. För att få reda på mer om International Casting Corporation, besök www.internationalcastingcorp.com.

Om SinterCast

SinterCast AB (publ) är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). SinterCast tillverkar en rad komponenter av CGI med vikter från 8 kg till 17 ton, alla tillverkade med samma beprövade processtyrningsteknologi. SinterCasts produktionsavtal omfattar totalt 32 giuterier i 14 olika länder som står för ungefär 50 procent av världens produktionskapacitet för motorblock och cylinderhuvuden i gjutjärn. SinterCast-aktien är noterad under Small Cap segmentet på nordiska börsen, Stockholm (Stockholmsbörsen: SINT). För att få reda på mer om SinterCast, besök www.sintercast.com.

- slut -

FORTUNE 500 är ett av Time Inc inregistrerat varumärke