

**Volvo har valt
SinterCast processtyrningsteknologi
för serieproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI)**

- System 2000 till Volvos gjuteri i Skövde
- Serieproduktion av tunga motorblock i CGI startar för nischprodukt
- Produktutveckling av motorblock och cylinderhuvuden i kompaktgrafitjärn

SinterCast, den ledande leverantören av processtyrningsteknologi för tillförlitlig serieproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI) i stora volymer, har slutit avtal med Volvokoncernen om serieproduktion och produktutveckling. Enligt avtalsvillkoren kommer SinterCast att installera ett komplett System 2000 processtyrningssystem i Volvos Skövdegjuteri för oberoende serieproduktion och produktutveckling av CGI. Serieproduktion av den första SinterCast-CGI produkten, tunga motorblock för en nischprodukt, startar strax efter att installationen har överlåtits.

Steve Dawson vd för SinterCast säger: "Efter att vi länge har givit stöd till CGI-processutveckling och prototypstillverkning i Volvos gjuteri är vi nöjda med att vår teknologi erkänns och accepteras av ännu en av världens ledande fordonstillverkare. Avtalet med Volvo förstärker ytterligare SinterCasts position som ledande inom processtyrning av CGI och bekräftar åter trenden att använda CGI för tunga dieselmotorer med höga prestanda. Vi ser fram emot att få installera vår processtyrningsteknologi i Skövdegjuteriet och stödja serieproduktionsstarten av CGI."

Stockholm, 11 april 2007

För mer information, var vänlig kontakta:

Steve Dawson, vd

+44 1932 862 100

+44 7710 026 342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 80% högre draghållfasthet, 45% högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast producerar en rad komponenter i CGI med vikter från 8 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningssystem. SinterCasts avtal om teknisk support omfattar 30 järngjuterier i 14 länder vilka står för cirka 50 % av världens kapacitet för gjutning av motorblock i gjutjärn. SinterCast har 23 patent godkända eller i ansökningsfas i 103 länder. Slutanvändare av komponenter i SinterCast-CGI innefattar Aston Martin, Audi, DaimlerChrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Land Rover, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota och Volkswagen. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen, Stockholm under Small Cap segmentet.

SLUT