

PRESS MEDDELANDE

Tyringe den 14 juni 2010

**Olazabal y Huarte, S.A. investerar i simuleringstekniken
NovaFlow&Solid samt NovaStress från NovaCast Foundry Solutions.**

Olazabal y Huarte SA' (OYH), ett privatägt medelstort spanskt gjuteri, investerar i simuleringstekniken NovaFlow & Solid samt Nova Stress från NovaCast Foundry Solutions (NCFS). Gjuteriet har en årlig kapacitet på ca 10 000 ton. Sedan 1954 gjuter de gods i grå- och segjärn med vikter på upp till 30 ton. De huvudsakliga kundgrupperna finns inom vindkraftsverk, tyngre industri och verktygstillverkare och bland kunderna finns ALSTOM, FLSmidth, KSB och Volvo. Ordervärdet är på 45 000 EUR och inkluderar ett tvåårigt avtal, Technology Partner Agreement.

NovaCast Technologies och dess dotterbolag, NovaCast Foundry Solutions och Camito, har en längre tid samarbetat med OYH. 2006 blev OYH Europas första certifierade Camitogjuteri. För att möta de hårda kraven från kunderna använder OYH det metallurgiska processtyrningssystemet ATAS från NCFS.

“För närvarande genomför OYH en investeringsplan för att kunna gjuta gods i segjärn på upp till 50 ton och i stål på upp till 15 ton. För detta ändamål har man nyligen skaffat en tredje smältugn med en kapacitet på 20 ton. Företaget har därför beslutat att investera i simuleringssystemen **NovaFlow&Solid** samt **NovaStress** för att kunna simulera tyngre gjutgoods med en diameter på upp till 7 meter. Mjukvaran från NCFS använder CV, den senaste simuleringstekniken, med vilken vi kommer att öka effektiviteten i hela den teknologiska processen i vårt gjuteri”, säger Gurutz Franco Leiza, VD för Olazabal y Huarte.

Hans Svensson, VD för NovaCast Technologies, säger i en kommentar: “Vi är oerhört glada över det förtroende som OYH har gett vår teknik. Tillsammans med våra kunder har NovaCast under de senaste tjugo åren insett att endast de mest framgångsrika gjuterierna i världen kan varje dag producera gjutgoods med samma kvalitet, med kontinuerligt minskade konstnader och med samma egenskaper. Våra kunders gjutningsprocesser visar upp ett repeterbart resultat, vilket endast är möjligt om smältans kvalitet kan förutses, dvs att den är mätbar och kan användas som värden i den kraftfulla programvaran som är NovaFlow & Solid samt Nova Stress”.

För ytterligare information från NovaCast kontakta Hans Svensson, VD NovaCast Technologies AB, 0705-652 250.

www.novacastfoundry.se

NOVACAST
FOUNDRY SOLUTIONS

a novacast technologies company

www.olazabalyhuarte.com



OLAZABAL Y HUARTE, S.A.
FUNDICION GRIS, ALEADA Y NODULAR

NovaCast Technologies, noterat på NASDAQ OMX Stockholm Small Cap lista (NCAS B), producerar och marknadsför förädlad gjutgoods för framställning av verktyg till karosskomponenter samt programvaror för beredning, simulering och processkontroll, för effektivare produktionsprocesser för den globala fordonsindustrin och dess underleverantörer. Med Camitotekniken tillverkas gjutgoods i ett stycke för framställning av verktyg för formning och pressning av fordonskarosser med en betydligt kortare ledtid än traditionella verktyg. Genom verktygstillverkaren SwePart Verktyg besitter koncernen kompetens inom hela värdekedjan för framställning och försäljning av pressverktyg.