

IMPACT COATINGS

ÅRSREDOVISNING 2015



IMPACT COATINGS

ÅRSREDOVISNING

2015

INNEHÅLLS- FÖRTECKNING



2015 i korthet	4
Ordföranden har ordet	6
VD har ordet	8
Finansiell information i sammandrag	10
Division Systems	12
Division MaxPhase	20
Styrelse, ledande befattningshavare och revisorer	28
Aktier, aktiekapital och ägarförhållanden	32
Förvaltningsberättelse	36
Ekonomisk sammanställning	42
Tilläggsupplysningar	48
Revisionsberättelse	56

2015 I KORTHET

FYRA ORDER PÅ SYSTEM

FÖRSTA KONTAKTEN MED SILVER MAXPHASE™ LANSERADES AV FCI ELECTRONICS

SYMBIO FCELL SA VALDE CERAMIC MAXPHASE™ FÖR BELÄGGNING AV PLATTOR FÖR BRÄNSLECELLER

Den strategi från 2014 som inledde uppdelningen av Impact Coatings i två systemdivisioner har under det gångna året fallit väl ut. Båda divisionerna har haft framgångar på sina respektive marknader, vilket präglade 2015 och stärkte bolagets position som leverantör till både fordons- och glasögonindustrin.

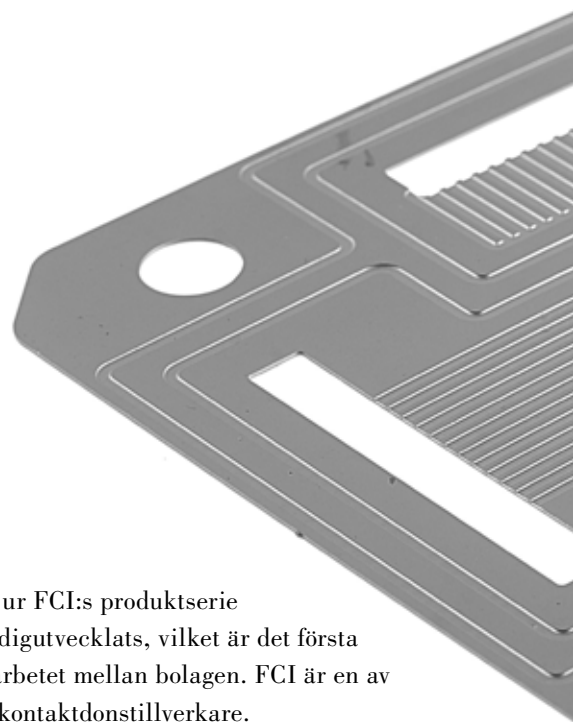
Impact Coatings har genom Division Systems tecknat fyra nya order på system, varav två har levererats under året. Konceptet Lean-PVD har rönt ytterligare framgångar inom området Automotive Interior i och med leveransen av en PlastiCoater™ 400® till H&B Lackierwerk – en väletablerad underleverantör av fordonskomponenter. Maskinen har integrerats med en formsprutningsmaskin i en helautomatisk, robotmatad produktionscell.

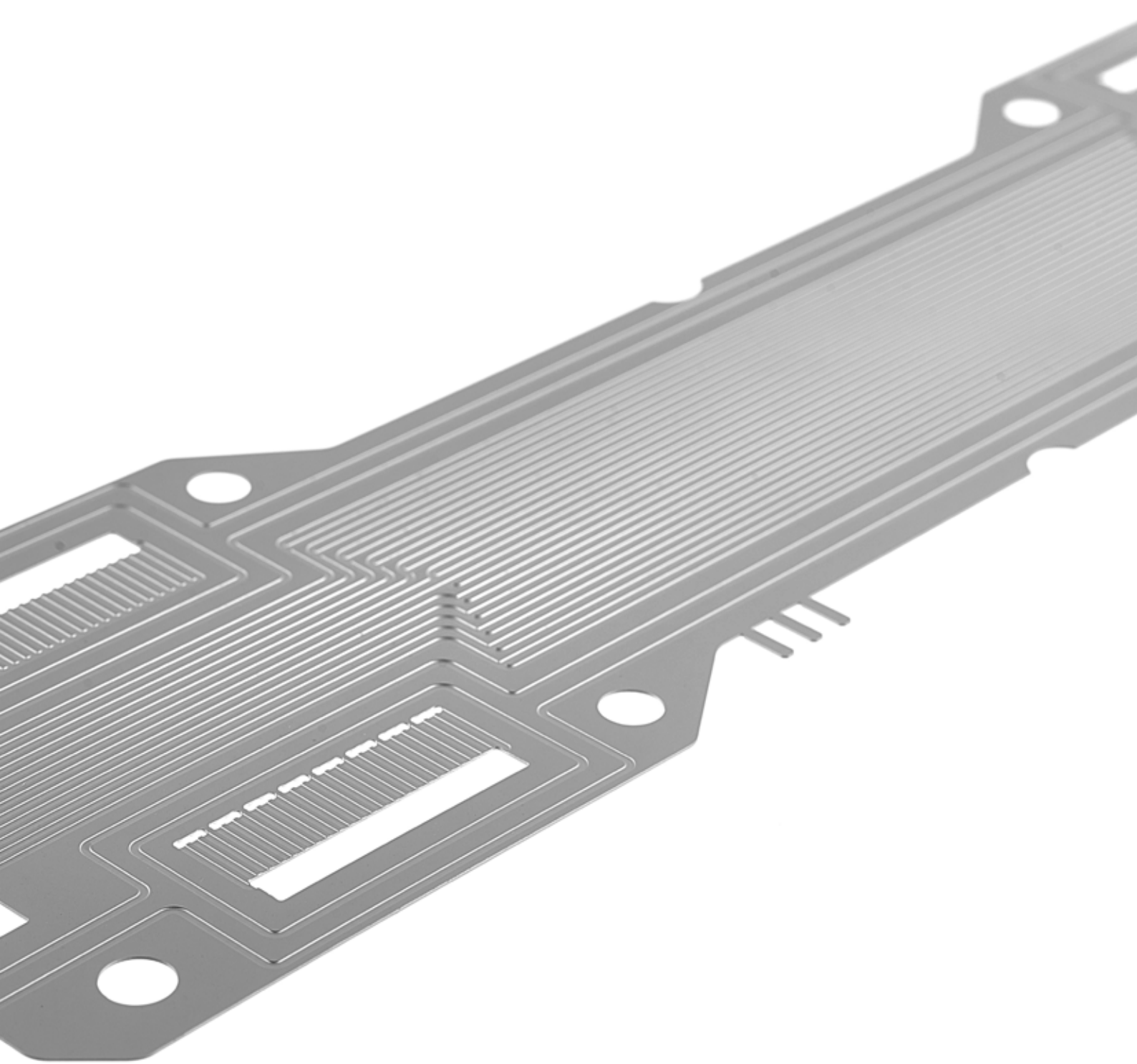
Den andra maskinleveransen, en InlineCoater™ 300®, levererades till en glasögonstillverkare som sedan tidigare har fyra InlineCoater™ 300®. De order som vid årets slut var under produktion omfattade två InlineCoater™ 500®.

Även Division MaxPhase har nått betydande framgångar i och med kommersialiseringen av Impact Coatings unika Silver MaxPhase™ kontaktbeläggning.

Det är en kontakt ur FCI:s produktserie BergStik® som färdigutvecklats, vilket är det första resultatet av samarbetet mellan bolagen. FCI är en av världens ledande kontaktstillverkare.

Impact Coatings har genom Division MaxPhase valts som leverantör inom området FCEV (Fuel Cell Electric Vehicle). Detta tack vare att Symbio FCell SA har valt Impact Coatings Ceramic MaxPhase™ som beläggning till plattorna i sin senaste bränslecellsstack. Det är i och med detta den första kund som godkänt beläggningen för kommersiell användning inom fordonsindustrin. Vi har även startat ytbeläggning av bränsleceller som legoproduktion och har levererat beläggningar till flera olika företag som verkar inom fordonsindustrin. Impact Coatings deltar dessutom i tre offentligt delfinansierade projekt inom bränslecellsutveckling.





ORDFÖRANDEN HAR ORDET

Styrelsen skapar förutsättningar för att nå Impact Coatings långsiktiga mål – att bli en lönsam ledande global aktör inom valda nischområden.

Organisationsförändringen där bolaget delades upp i två divisioner bar frukt under 2015. Både division MaxPhase och Systems-divisionen ökade omsättning och marknadsnärvaro under året.

Att vi skapar nya affärer är förstås glädjande och nödvändigt, men ger också upphov till nya utmaningar som organisationen ska lösa. Exempel på sådana utmaningar är effektivare produktion, kvalitetscertifieringar, inköps- och kostnadsstrategier. Bolaget måste därför få förutsättningar att vidareutveckla organisationen så att man möter de ökade krav som kunder och ökad försäljning kräver.

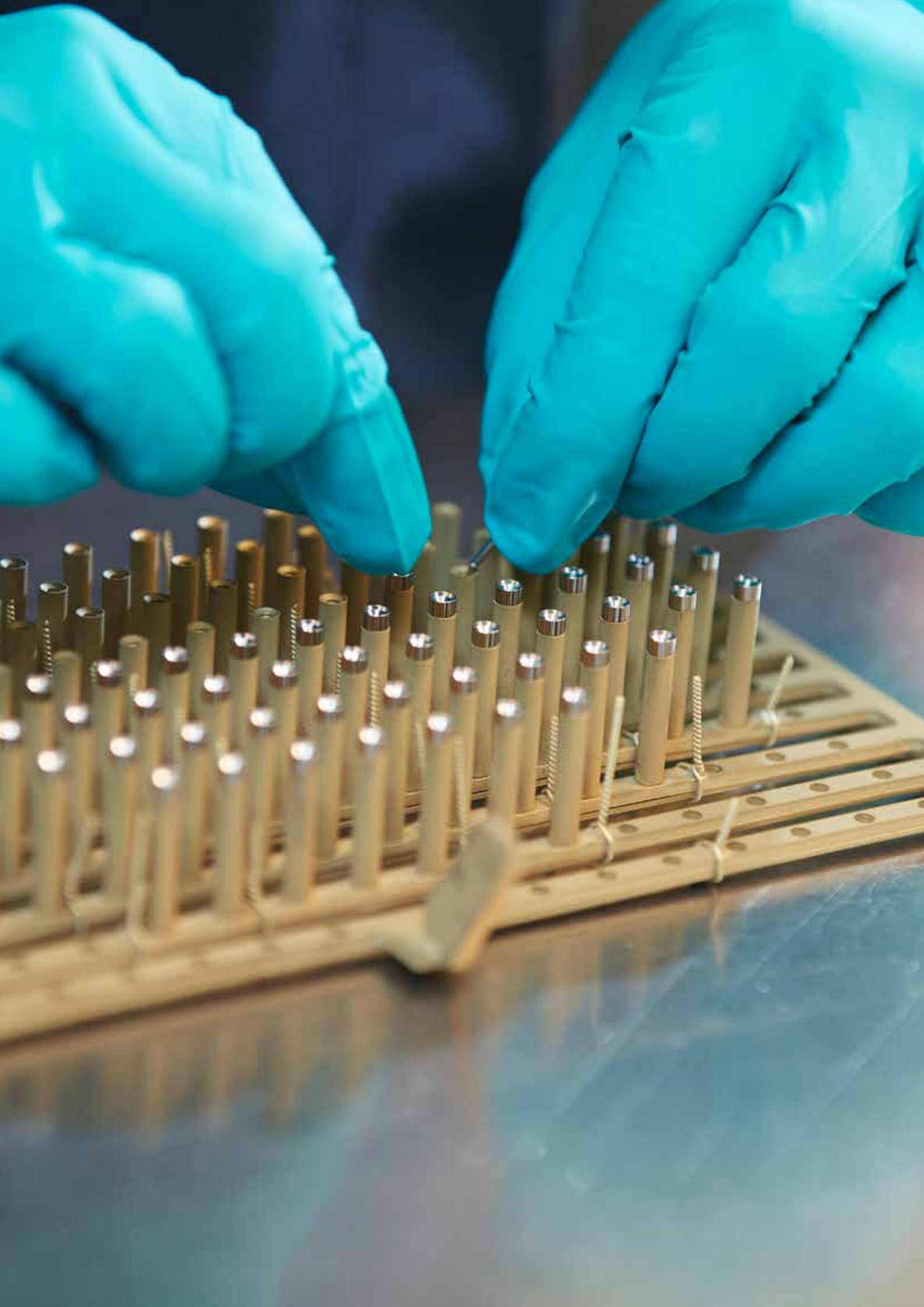
Lika viktigt är att bolaget har en finansiering som tillåter det ökade kapitalbehov som uppstår vid tillväxt. I första hand ska detta skapas genom att rörelsen genererar vinst. Det är därför glädjande att 2015 års sista kvartal hade positivt rörelseresultat.

Samtidigt måste vi satsa på investeringar för att skapa oss framtida ledande marknadspositioner inom bland annat den snabbt växande marknaden för bränsleceller.

För öka handlingsfriheten för kapitalanskaffning fördjupades under hösten kontakterna med en amerikansk investerare, Crede Capital Group, vilket resulterade i en riktad nyemission i början av 2016.

Även 2016 förväntas bli ett utmanande år med fokus på att skapa ett bolag som inte bara är kundernas val vid teknikutvärderingar, utan också kan klara kraven när de riktigt stora produktionsvolymerna kommer.







VD HAR ORDET

Har glasögonbågar, bränsleceller och reflektorer någon gemensam nämnare? Javisst, bland annat Impact Coatings unika kunnande kring avancerade PVD-beläggningar. En kunskap som innefattar såväl själva beläggningen som högeffektiv produktionsutrustning kombinerat med ett Lean-baserat koncept för integration i produktionsflödet. Har då våra kunder för nytta av detta? Absolut! De får en partner som tillhandahåller en logistiskt effektiv lösning och samtidigt en högproduktiv beläggningsutrustning. Dessutom får de tillgång till en leverantör som på djupet förstår hur en unikt dekorativ eller funktionell beläggning bidrar till kundens marknads erbjudande.

Hur ser Impact Coatings typiska kunder och prospekts ut? Det är tillverkare på den globala marknaden som söker efter lösningar för avancerad PVD-beläggning. De har mycket höga krav på kvalitet, unika egenskaper och effektiv produktion.

Impact Coatings har sedan starten av bolaget agerat på en global marknad. Vi har skaffat oss erfarenhet och rutiner att hantera internationella leveranser av system, service och garantiarbeten, leverans av förbrukningsmaterial och uppgraderingar och utveckling. Vi följer våra kunders globala etableringar och kan leverera till världens alla hörn.

Med lång och gedigen erfarenhet av allt som rör val av beläggningsmaterial och produktionsflödesintegration är vi en ledande partner inom beläggningslösningar.

De unika MaxPhase™-materialen möter de högt ställda kraven från kontaktdonstillverkare och aktörer inom den kraftigt expanderande bränslecellsmarknaden. Det är dessa två framgångsrika områden, kontakter och bränsleceller, som vi fokuserar ytterligare på inom Division MaxPhase.

I presentationen går också att läsa om Division Systems högpresterande maskinlösningar för Lean-PVD som levererats under två decennier.

Vår roll som kostnadseffektiv legoproducent vid korta serier gör att vi även kan verka i steget mellan försöksverksamhet och optimerad produktion. Vi blir på så sätt en integrerad del av kundens tidiga R&D-process. Det leder till en sömlös och planerad övergång som ofta annars brukar präglas av osäkerhet och risker.

Impact Coatings har under 2015 mött ökad efterfrågan på produktionssystem, beläggningskunskap och legokapacitet vilket resulterat i en markant ökning av försäljningsvolymen. Det är mycket glädjande att antalet kundorder, både nya och återkommande, visar en stadig uppåtgående kurva. De utmaningar för både organisation och likviditet som följer i spåren av detta är något som bolagets ledning har fokus på.

Blickar man framåt mot 2016 och tiden därefter, vill jag trycka på tre områden som Impact Coatings koncentrerar sig på:

Positionering på marknaden för bränsleceller. Både som kompetenspartner under den uppstartsfas som vi nu bedömer branschen är inne i och att vara en trovärdig leverantör när uppskalningen av volymer väl kommer. Något vi bedömer sker efter 2020.

Stabil försäljning av system för PVD-beläggning av både plast och metall. Erbjudna lösningar som i sin konfiguration och miljö kan dra nytta av den Lean-filosofi som kännetecknar Impact Coatings erbjudande.

Modularisering av våra lösningar. Ökad flexibilitet både avseende konfiguration av själva produktionsutrustningen, som i själva affärserbjudandet. Allt för att tillmötesgå kundkrav där just flexibilitet och anpassning är ledord.

FINANSIELL INFORMATION I SAMMANDRAG

Definitioner av nyckeltal

Vinstmarginal

Resultat efter finansnetto dividerat med omsättningen.

Eget kapital

Summa aktiekapital, bundna reserver och fritt eget kapital.

Räntabilitet på genomsnittligt totalt kapital

Resultat före räntekostnader dividerat med genomsnittligt totalt kapital.

Räntabilitet på genomsnittligt eget kapital

Resultat efter skatt dividerat med genomsnittligt eget kapital.

Soliditet

Eget kapital dividerat med balansomslutningen.

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med eget kapital.

Räntetäckningsgrad

Resultat före räntekostnader dividerat med räntekostnader.

Vinst per aktie

Resultat efter skatt dividerat med genomsnittligt antal utestående aktier.

Kassalikviditet

Kassa och omsättningstillgångar exklusive varulager dividerat med korta skulder.

Finansiell information i sammandrag

(Samtliga belopp i TSEK)	2015	2014	2013	2012	2011
Omsättning	22 496	5 996	3 890	21 362	16 499
Rörelseresultat	-12 039	-20 772	-28 897	-24 612	-31 139
Resultat efter finansiella poster	-12 524	-20 663	-28 865	-24 398	-30 360
Vinstmarginal (%)	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Immateriella anläggningstillgångar	40	66	93	145	396
Materiella anläggningstillgångar	7 087	11 526	7 662	10 052	18 034
Finansiella anläggningstillgångar	100	100	0	0	0
Varulager	7 243	7 311	15 114	21 203	29 231
Kortfristiga fordringar	5 285	2 129	1 664	7 758	3 471
Kassa, bank	1 956	10 260	7 125	6 173	20 449
Eget kapital	14 551	27 075	28 223	41 228	65 626
Långfristiga skulder	0	0	0	0	0
Kortfristiga skulder	7 160	4 317	3 435	4 103	5 955
Balansomslutning	21 711	31 392	31 659	45 331	71 581
Räntabilitet på genomsnittligt totalt kapital %	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Räntabilitet på genomsnittligt eget kapital %	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Soliditet %	67,0	86,3	89,8	90,9	91,7
Skuldsättningsgrad ggr	0	0	0	0	0
Räntetäckningsgrad %	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Kassalikviditet %	101	287	267	340	402
Medelantalet anställda under perioden	18	18	19	23	30
Investeringar					
Materiella anläggningstillgångar	-2 708	5 373	0	25	4 614
Finansiella anläggningstillgångar		100	0	0	0
Vinst per aktie SEK	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Genomsnittligt antal aktier under perioden	30 250 288	25 167 135	18 239 472	16 214 632	16 214 632
Antal aktier vid periodens slut	30 250 288	30 250 288	20 166 859	16 214 632	16 214 632

DIVISION SYSTEMS



Affärskoncept

En av Impact Coatings kärnkompetenser är kunskap om industriell produktion av PVD-beläggningar samt hur maskinsystem för sådan ytbeläggning kan utformas och tillverkas. Division Systems förvaltar denna kärnkompetens och de produkter, interna resurser och kundrelationer den har genererat.

Dessa resurser har kommit att efterfrågas speciellt av företag som vill integrera PVD-ytbeläggning i kontinuerliga komponenttillverkningsflöden. Konstaterandet att Bolaget har en speciell konkurrensförmåga inom just detta område har föranlett formuleringen av en marknadsstrategi kallad "Lean PVD" och som med tiden kommit att bli själva affärskonceptet för divisionen.

Lean PVD innebär att merkostnaderna för Impact Coatings systemlösningar betalar sig mångfalt för de kunder som väljer att med hjälp av dessa system skapa högeffektiva produktionsflöden enligt Lean-konceptet. Detta innebär att fokus vid en investering i en PVD-maskin läggs vid helhetslösningens ledtid, minimering av icke värdeskapande aktiviteter, minimering av spill samt ständig förbättring, istället för vid pris i förhållande till kapacitet.

För kunder som tänker i sådana Lean-termer har Impact Coatings mycket lämpliga produkter och mycket starka säljargument, medan kunder som enbart värderar pris i förhållande till kapacitet oftast hittar andra lösningar.

Det är Impact Coatings uppfattning att det för allt fler företag blir självklart att tänka i Lean-termer och även att omsätta dessa i praktiken.



Torsten Rosell, divisionschef



InlineCoater™

Produktlinjen InlineCoater innehåller våra mest avancerade och mångsidiga beläggningssystem. Systemprincipen med en sluss och tre små processkammare gör det möjligt att kombinera mycket hög beläggningsprestanda med mycket hög produktivitet. En process som tar 5 timmar i en konventionell PVD-maskin verkställs på 5 minuter eller mindre i en InlineCoater, vilket tillåter integration i kontinuerliga Lean-orienterade produktionsflöden.

InlineCoater-system används med fördel för dekorativa keramiska beläggningar på metalldetaljer med höga krav på beläggningen prestanda, såsom metallbågar till glasögon och andra konsumentprodukter. För dessa ändamål har Impact Coatings utvecklat speciella beläggningsskällor och processer och kan därigenom erbjuda beläggningar av absolut högsta kvalitet.

Systemen används också till funktionella applikationer och är en viktig del av Impact Coatings erbjudande för volymproduktion av flödesplattor till bränsleceller inom fordonsindustrin. Plattornas storlek, form och kravspecifikation gör InlineCoater-systemen ytterst lämpade för kontinuerlig massproduktion. Genom att integrera InlineCoater-system i produktionsflödet för plattorna kan fordonsindustrins högt ställda krav på pris/prestanda tillmötesgå.



InlineCoater™ 500

PlastiCoater™

Systemen i PlastiCoater-serien är förenklade varianter av InlineCoater och är optimerade för att belägga rena metallskikt på plastobjekt. De är än mer automatiserade och i grunden designade för att robotintegreras med maskiner för formsprutning av plastprodukter. En enkel metallisering i en PlastiCoater kan göras på 20 sekunder, vilket motsvarar kapaciteten i en formsprutningsmaskin och möjliggör högeffektiv integrering i kompakta produktionsceller, som även kan innehålla andra processteg, såsom lackering.

Traditionella PVD-maskiner för plastmetallisering laddas med en stor mängd objekt och har beläggningstider i storleksordningen 20 minuter. De är svåra att integrera med formsprutningsmaskiner varför produktionen normalt organiseras i separata flöden. I praktiken innebär det oftast att de formsprutade plastobjekten skickas iväg för metallisering hos en underleverantör.

Lean-integrerade produktionsceller med PlastiCoater-system sparar ledtider, eliminerar icke värdeskapande aktiviteter och innebär snabb kvalitetsåterkoppling i produktionen. PlastiCoater-systemen är också enkla att använda och kräver ingen specialkompetens inom PVD-området. Kombinationen möjliggör för företag som tidigare bara sysslat med plastformsprutning att kostnadseffektivt addera PVD-metallisering och skapa större värde i sin produktion.



PlastiCoater™ 200

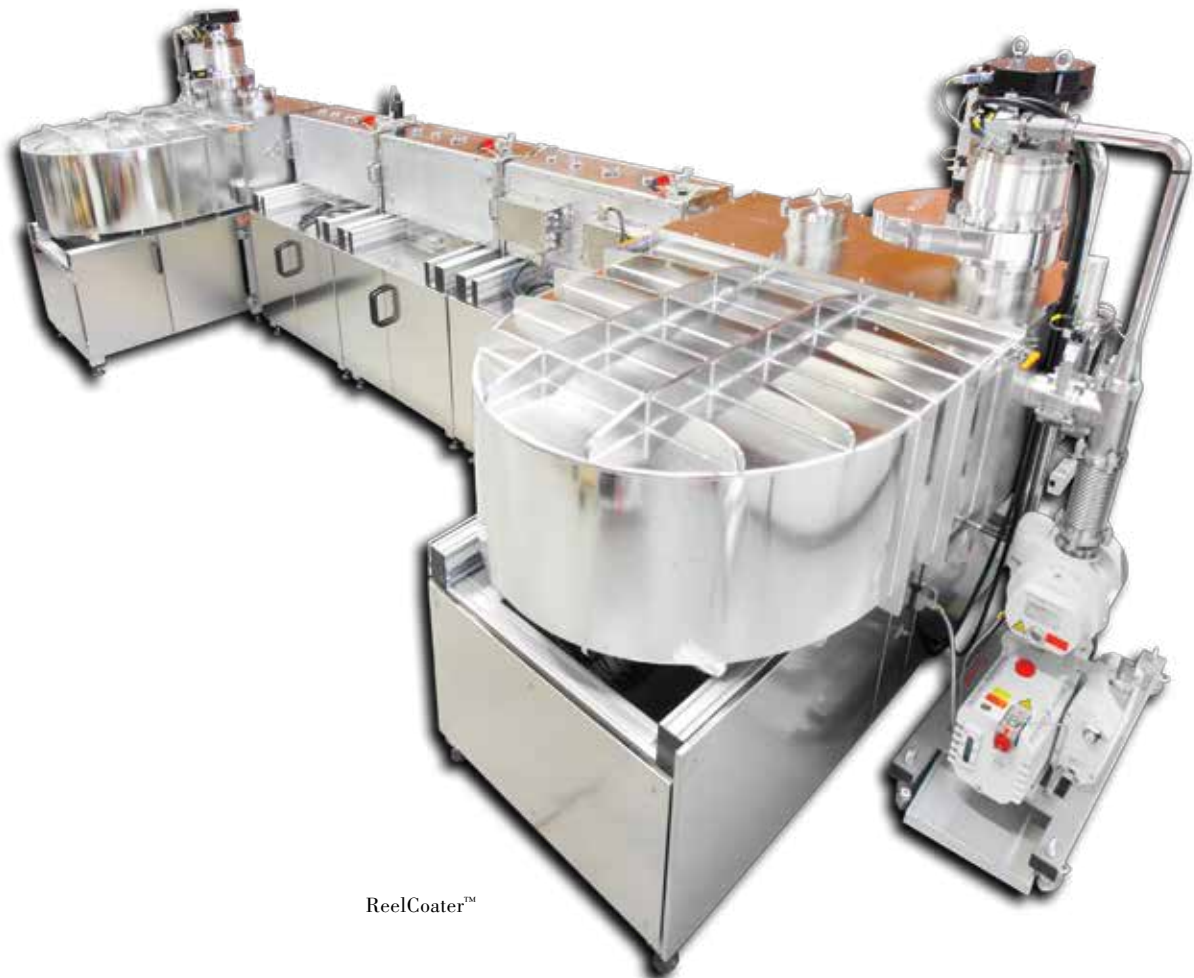
ReelCoater™

Många komponenter tillverkas utifrån metallband som stansas och formas i ett antal steg. För komponenter som ska ytbeläggas, såsom de flesta elektriska kontaktstift, sker ytbeläggningen ofta i det färdigformade bandformatet. Det traditionella sättet är att plätera banden rulle-till-rulle i långa bad som bandet löper igenom i ett kontinuerligt flöde.

ReelCoater-systemet är unikt i att möjliggöra PVD-beläggning av sådana band. Eftersom PVD-metoden tillåter andra sammansättningar på beläggningen än vad som är möjligt med kemisk eller elektrogalvanisk plätering, kan billigare och/eller bättre materialkombinationer tillämpas.

Ett exempel är Impact Coatings patenterade Silver MaxPhase™-beläggning för elektriska kontakter.

Tack vare att PVD-metoden är en sluten process, helt utan hantering av miljöfarliga ämnen och utan utsläpp till luft eller vatten, kan en ReelCoater drivas i en helt konventionell produktionslokal. Plätering däremot kräver en fast installation i en fabrik som från början byggts och utrustats för ändamålet. I takt med att allt fler länder inför hårdare restriktioner mot plätering blir det därför både dyrare och svårare att etablera ny kapacitet för plätering. ReelCoater-systemet erbjuder ett modernt, miljövänligt och flexibelt alternativ.



ReelCoater™

Marknad och strategi

Behovet att integrera PVD-ytbeläggning i produktionsflöden kan komma från vitt skilda industrier. Det är därför svårt att förutsäga vilka företag som skulle kunna fullfölja en investering i system från Impact Coatings i närtid. Vi ser också en förändrad attityd bland industriföretag. Det som tidigare var typiska säljprocesser har blivit köpprocesser, innebärande att agendan numera helt kontrolleras av de köpande företagen. Division Systems har därför valt en marknadsföringsdriven strategi. Det innebär att Impact Coatings bedriver en bred marknadsföring av sitt erbjudande, så att kunder med rätt behov ska hitta oss.

Samtidigt har Impact Coatings en kundbas, som redan identifierat våra systemlösningar som de bästa och kvalificerat vår teknik inom sitt segment. Här finns förutsättningar att göra ytterligare affärer och att marknadsföra oss mot andra företag med närliggande behov. Några sådana applikationsområden är metalliserade dekorativa plastdetaljer till bilindustrin, metallisering av plastreflektorer, dekorativa beläggningar på metalldetaljer för konsumentprodukter och funktionella beläggningar på metall, till exempel inom de elektriska applikationer som marknadsförs av Division MaxPhase.





DIVISION MAXPHASE



Bränsleceller

För att skapa billiga och effektiva bränsleceller har flertalet fordonstillverkare valt flödesplattor av metall. Impact Coatings erbjuder dessa kunder Ceramic MaxPhase™, en beläggning som är ideal som beläggning på metalliska bränslecellsplattor för att optimera bränslecellens effektivitet och livslängd. Den patenterade ytbeläggningen har minst lika bra prestanda som guld och kan produceras till en avsevärt mycket lägre kostnad.

Bränsleceller banar väg för vätgas – framtidens drivmedel

Den globala uppvärmningen och ökade utsläpp är ett internationellt problem vilka oroar klimatforskare och politiker. Ett vätgassamhälle kan kraftigt reducera växthusgaserna, partiklar och föroreningar som NO_x och SO_x. Så även om en stor del av vätgasen i det medellånga perspektivet framställs ur fossilt bränsle, elimineras just partiklar, NO_x och SO_x. Bränsleceller är effektivare än vanliga förbränningsmotorer och reducerar även koldioxidutsläppen. I det långa perspektivet ska vätgas framställas från rena energikällor som vattenkraft, vågkraft, solenergi, vindkraft, fotosyntes, etanol, metanol och biogas.

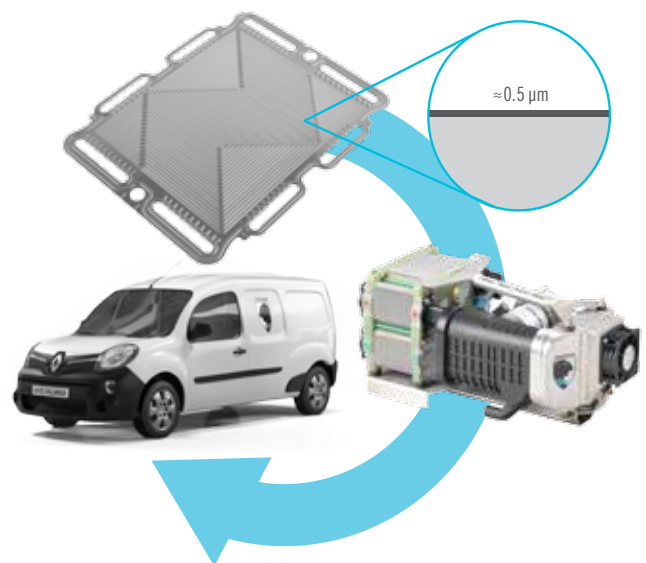
De avgörande fördelarna med bränslecellsteknik är att:

- verkningsgraden är mycket hög (dubbelt jämfört med den i vanliga bilmotorer)
- utsläppen är mycket små vid ren vätgasdrift
- vätgasen kan lagras till skillnad från elektricitet
- vätgas kan enkelt utvinnas ur kolväte

Bränsleceller och batterier är komplement till varandra

Moderna batterier har mindre energiförlust än bränsleceller. De är dock tunga, har begränsad livslängd och tar tid att ladda. Majoriteten av fordonstillverkarna ser därför elbilar drivna med endast batterier som lämpligt för mindre bilar som körs kortare sträckor och är ofta andra bilen i en familj. Om fordon ska kunna tankas inom ett par minuter, ha längre räckvidd samt klara större laster är bränsleceller det enda alternativet.

Att kombinera batterier och bränsleceller är också ett intressant alternativ. Ett segment som på senaste året växt fram är så kallade "Range Extenders" där batteridrift kompletteras med bränsleceller. På så sätt kan en elbil öka sin räckvidd från idag 50-100 km till 150-200 km. Denna lösning är även intressant för mindre lastbilar där enbart batterier inte förslår. Lastbilar drivna med

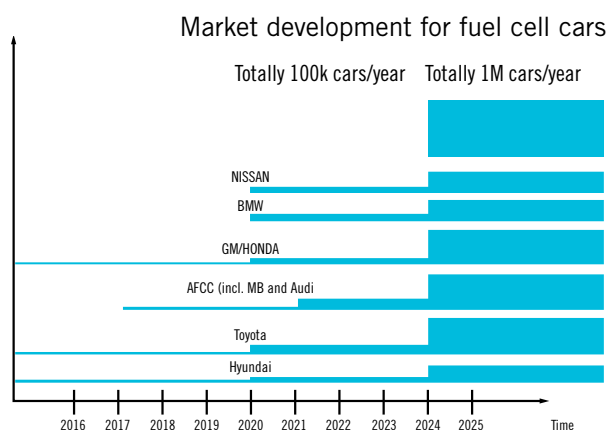


bränsleceller förorsakar inga utsläpp och de är mycket tysta och kan därmed med fördel användas för transporter inom tätbebyggt område även nattetid.

En ny marknad växer fram

När det talas om vätgas som energibärare är det ofta som transportbränsle. Bilindustrins långsiktiga mål att reducera koldioxiden med 85% har medfört att alla större biltillverkare identifierat elbilar som den enda möjliga lösningen. De flesta tillverkarna ägnar mycket resurser åt att ta fram elbilar med bränsleceller som kan serieproduceras på ett ekonomiskt sätt. Utsläppen från en bränslecell är rent vatten. En bränslecell är ungefär dubbelt så energieffektiv som en förbränningsmotor om den används i en vanlig bil. Det innebär att med samma mängd energi blir körsträckan med en bränslecellsbil omkring dubbelt så lång som den blir med förbränningsmotor.

Fordonsindustrin utvecklar personbilar, lastbilar och bussar drivna med bränsleceller. Än så länge har personbilar och bussar varit dominerande. Tidigare i år lanserade Sydkorea en plan att ersätta sina 26 000 gasbussar med 2 000 bränslecellsdrivna bussar per år. Kina har prioriterat miljövänliga transportmedel i den femårsplan som lanserades 2016, där är bränslecellsdrivna fordon prioriterade. Kina vill använda bränslecellsdrivna bussar för att minska luftföroreningar i städer och man planerar även att introducera personbilar till marknaden. I en takt av ca 2 000 bilar per kinesisk tillverkare och år med start år 2020. Även Japan, Tyskland, USA och Kanada satsar på bränslecellsbusar, men det är fortfarande mindre prototypserier. Toyota har annonserat lansering av bränslecellsbusar under 2016.



Den stora volymen för framtidens bränsleceller återfinns inom personbilssegmentet. Marknadens utveckling kan delas upp i tre stadier enligt figuren ovan. Första stadiet, prototypproduktionen av bilar, pågår under åren 2016-2020 och omfattar små serier om 200 – 5 000 fordon per fabrikat och år. Det medför att fordonstillverkarna accepterar att betala ett högre pris, med längre leveranstid, för att erhålla denna flexibelt. Man accepterar en bruten underleverantörskedja och att komponenter transporteras över hela världen för olika typer av bearbetning.

Nästa stadie i marknadsutvecklingen är volymproduktion som beräknas under 2021-2025. Produktionsstrukturen kommer att vara mer stringent. Bilmarknaden planerar för produktionslinor för 10 000 – 30 000 bilar per år. För att klara av dessa produktionsvolymen, med marknadens höga

kvalitetskrav, krävs en vältrimmad produktionsteknologi med alla produktionsstegen integrerade i ett Lean-orienterad produktionsflöde. För aktuella bilmodeller ska kostnaden reduceras till en nivå där produktionskostnaden blir lika låg, eller lägre än dagens bilar.

Sista stadiet i marknadsutvecklingen är högvolymsproduktion med start 2026. Produktionsstrukturen kommer att renodlas och trimmas ytterligare. Produktionslinorna ska nu klara av 100 000 – 300 000 bilar per år. Det kommer att ställa mycket höga krav på produktivitet, kvalitetssäkring och robusthet.

När fordonstillverkare väljer partners vill de från början säkra både förmågan till skalbar teknologi och en stabil bolagsstruktur. Leverantörer som därmed kan erbjuda effektiv produktion i alla tre utvecklingsstadierna.

Under första utvecklingsfasen samarbetar många av biltillverkarna i kluster för att ta fram de tidiga modellerna som släpps innan år 2020. Toyota och BMW utvecklat sin teknologi tillsammans. Ford och Daimler äger tillsammans ett bränslecellsbolag, AFCC, för utveckling av teknologin till deras tidiga modeller. Samtidigt är Renault och Nissan samägt och utför viss utveckling tillsammans. GM och Honda utvecklar också gemensam bränslecellsteknik.

Bränslecellsplattor – metall vs grafit

En av de mest kritiska komponenterna i en bränslecell är den bipolära plattan. Utöver att den effektivt avskiljer cellerna från varandra skall den möta följande krav; klara av en korrosiv miljö, ha låg kontaktresistans, leda ström bra och dessutom produceras till en låg kostnad.

I dagsläget finns två alternativa lösningar för PEM-bränsleceller som används inom fordonsindustrin; grafitplattor och metallplattor. Grafitplattorna består av grafitpulver i en polymermatris. För prototypstillverkning är grafitplattor ett prisvärt alternativ. Därför har många bränslecellstillverkare börjat använda denna lösning.

Bränslecellsplattor av metall är dock lättare, tunnare (stacken tar mindre volym), erbjuder högre produktivitet och är billigare vid volymproduktion. Fordonsindustrin har därför valt att arbeta med metallplattor och då de utgör den största aktören på marknaden förväntas övriga bränslecellsindustrin att följa efter.

Konkurrerande lösningar på marknaden

Förbelagda plåtar eller band. Konceptet är produktionsmässigt attraktivt då bränslecellstillverkaren inte behöver utföra egen beläggning. Vi anser dock att metoden har vissa tekniska utmaningar. Beläggningen kan spricka när flödesmönster formas genom till exempel pressning. Sprickor medför att järn läcker ut i bränslecellen och förkortar livslängden radikalt. Impact Coatings har uppmätt trettio gånger högre korrosion i plattor som har formats efter beläggning.

Vidare känner vi till lösningar omfattande tvålagerbeläggning vilket består av ett basskikt av till exempel en Ti-legering och ovan på det ett tunt grafitiskt. Beläggningen kan vara känslig och en drastisk upprampning av produktionstakten skulle då kunna visa sig svår. Med en högre kassationsgrad som eventuell påföljd.

Beläggningar baserade på guldpartiklar finns också på marknaden. Då trenden inom fordonsindustrin är att eliminera alla ädelmetaller i fordon, möter en sådan lösning naturliga begränsningar.

Enligt återkoppling från våra kunder har Impact Coatings lyckats utveckla ”världens bästa” beläggning för bränslecellsplattor. Det finns, såvitt vi känner till, ingen konkurrent på marknaden som kan mäta sig med detta erbjudande. Styrkan ligger i att tre viktiga krav uppfylls – låg kontaktresistans, god kemisk resistens samt att produkten är billig att tillverka.

Impact Coatings erbjudande inom bränslecellsplattor

- Ceramic MaxPhase™: Keramisk, konduktiv och korrosionsskyddande beläggning för bränslecellsplattor av rostfritt stål eller andra metaller till bränsleceller. Beläggningen har av ledande biltillverkare utsetts till den mest lämpade beläggningen. Patentfamiljer skyddar beläggningens sammansättning och struktur avseende tillämpningar på elektriska kontakter och bipolära plattor i bränsleceller
- InlineCoater™ beläggningssystem för Ceramic MaxPhase™: Plattornas storlek, form och kravspecifikation gör InlineCoater™ ytterst lämpad för kontinuerlig massproduktion. Genom att integrera InlineCoater™ i kundens produktionsflöde kan

fordonsindustrins högt ställda krav på pris/prestanda tillmötesgås bättre än med någon annan idag känd metod

- InlineCoater™-systemet baseras på en patenterad lösning för effektiv och robust förflyttning av objekten mellan de olika kamrarna något som stärker Impact Coatings erbjudande ytterligare.

Avtryck på marknaden under 2015

Michelin har för sin satsning på bränsleceller utvärderat Impact Coatings beläggning Ceramic MaxPhase™ med ett positivt resultat. Det fortsatta samarbetet kommer att avse en optimering av processförandet för att anpassa Ceramic MaxPhase™ till Michelins specifika behov, samt förberedelser inför en kommersiell produktion. Planen är att produktionen inledningsvis utförs hos Impact Coatings.

Franska Symbio FCell SA tillverkar bränslecellsbaserade drivlinor och Range Extenders för bilar och tyngre fordon. Bolaget har valt Impact Coatings som leverantör av PVD-beläggningar till sin nya bränslecellstack. Därmed har denna kund som pionjär kvalificerat och valt Impact Coatings bränslecellsbeläggning Ceramic MaxPhase™ för kommersiell tillämpning inom fordonsindustrin. Inledningsvis kommer Impact Coatings att leverera Ceramic MaxPhase som en beläggningstjänst till Symbio FCell.

Ytterligare en biltillverkare valde Ceramic MaxPhase™ från Impact Coatings för ytbeläggning av bränslecellsplattor. Kunden, som tillverkar bilar inom premiumsegmentet, har beslutat att använda Impact Coatings som single source under den första utvecklingsfasen. Ytbeläggning av bränslecellsplattorna sker under 2015 och 2016. Under utvecklingsfasen ska biltillverkaren producera bränslecellstackar som för utvärdering bland annat monteras i kundens första generations bränslecellsbilar. Även här kommer Impact Coatings att leverera Ceramic MaxPhase som en beläggningstjänst direkt till biltillverkaren.

Elektriska kontakter

Impact Coatings erbjuder olika MaxPhase-beläggningar för mer miljövänlig ersättning av guld på elektriska kontakter. Beläggningarna uppfyller tre olika huvudkrav nämligen; hög tålighet mot korrosion, svart dekorativ färg och låg produktionskostnad.

Silver MaxPhase™ – ger en kostnadsreduktion då Impact Coatings patenterade ytbeläggning kan produceras till en mycket låg kostnad och med minimal miljöbelastning.

Black MaxPhase™ – ger en svart dekorativ beläggning på elektriska kontakter.

Ultra MaxPhase™ – ger beläggning som kan klara svåra korrosiva miljöer och höga temperaturer.

Marknadsutvecklingen av elektriska kontakter

Marknaden för elektriska kontakter är mogen och förhållandevis statiskt. Aktörerna består främst av mycket stora tillverkare av elektriska kontakter och i sin tur deras kontraktstillverkare/underleverantörer. Komponenttillverkningen är koncentrerad till ett mindre antal, globalt verksamma, kontaktdonstillverkare.

Flertalet elektriska kontakter som är aktuella för Maxphase-beläggning pläteras idag med guld. Motivet att byta beläggning är dels att guld är dyrt och priset starkt fluktuerande, dels att guldblätning är kraftigt miljöbelastande i alla led. I specifika tillämpningar kan Maxphase dessutom erbjuda förbättrade prestanda jämfört med guld.

Affärskoncept

Ytterligare en av Impact Coatings kärnkompetenser består av en genuin kunskap om utveckling av PVD-beläggningar för specifika applikationsändamål. Detta har framförallt använts för utveckling av Maxphase-beläggningar, helt unika materialsammansättningar och -strukturer för elektriska ändamål. MaxPhase-divisionen förvaltar denna kompetens och processer i syfte att exploatera marknadsbehov.

Sådana behov återfinns framförallt inom områdena elektriska kontakter och bipolära flödesplattor för bränsleceller. Tillverkare erbjuds en helhetslösning som dels består av kunskapen om, rättigheterna

till samt förbrukningsmaterialet för, att med PVD-metoden framställa olika MaxPhase-beläggningar, dels de produktionsutrustningar som behövs för denna framställning.

För affärskonceptets exploatering är patentskydd av avgörande betydelse. Omfattande arbete har därför lagts på att utveckla unika beläggningslösningar och att patentera dessa. Idag omgärdas MaxPhase av en rad olika patentfamiljer som gör Impact Coatings till en unik leverantör inom dessa applikationsområden.

Impact Coatings erbjudande inom området elektriska kontakter

- Silver MaxPhase™ – Ytbeläggning bestående av en metallisk silverlegering som bara kan framställas med PVD. Legeringen har en elektrisk ledningsförmåga som är likvärdig med och under vissa villkor bättre än guld. Även andra kontaktegenskaper är likvärdiga med eller bättre än guld. Silver MaxPhase™ är en konkurrenskraftig lösning för många storskaligt bandproducerade pinnkontakter. Beviljat patent skyddar beläggningens sammansättning när det används för elektriska kontakter.
- Ultra MaxPhase™ – En kontaktbeläggning med förhöjd korrosionsbeständighet. Används för kontakter i extra svåra miljöer, till exempel saltvatten, korrosiva miljöer eller höga temperaturer.
- Black MaxPhase™ – En svart kontaktbeläggning med kontaktegenskaper överlägsna andra svarta beläggningar som kan användas på elektriska kontakter. Används där kontakten av estetiska skäl ska harmonisera med en för övrigt svart design. Skiktet skyddas av samma patent som för bränsleceller.
- InlineCoater™ – beläggningssystemen för MaxPhase™: elektriska kontakter i deras storlek, och form gör InlineCoater™ ytterst lämpade för kontinuerlig massproduktion. Genom att integrera InlineCoater-systemen i produktionsflödet för elektriska kan elektronikindustrins högt ställda krav tillmötesgås. InlineCoater-systemet baseras på en patenterad lösning för effektiv och robust förflyttning av objekten mellan de olika kamrarna vilket stärker Impact Coatings erbjudande ytterligare.

- ReelCoater™. Flertalet elektriska kontaktstift tillverkas utifrån ett metallband som stansas och formas i ett antal steg. Kontaktstiften skiljs från bäraren först vid montering och ytbeläggning måste då nödvändigtvis ske på det färdigformade bandformatet. Det traditionella sättet är att plätera banden rulle-till-rulle i långa bad i vilka bandet löper igenom i ett kontinuerligt flöde. ReelCoater är ett unikt system som möjliggör PVD-beläggning av sådana band. Eftersom PVD-metoden möjliggör andra sammansättningar på beläggningen än vad som är möjligt med kemisk eller elektrogalvanisk plätering, kan billigare och/eller bättre materialkombinationer tillämpas.

Avtryck på marknaden under 2015

FCI Electronics tecknade 2014 ett samarbetsavtal med Impact Coatings avseende kommersialisering av Silver MaxPhase-belagda kontakter. En kontakt ur FCI:s produktserie BergStik® var första resultatet av samarbetet mellan bolagen. Kontakten började marknadsföras under 2015 som en miljövänligare och bättre lösning inom lågkostnads- och högvolymssegmentet.

FCI:s produktserie BergStik® innehåller så kallade board-to-board, wire-to-board och cable-to-board kontakter och finns i alla typer av elektronisk utrustning. Den nu utvecklade BergStik-kontakten med Silver MaxPhase har 2,54 mm pitch (kontaktavstånd).



Henrik Ljungerantz, divisionschef







STYRELSE,
LEDANDE
BEFATTNINGSG-
HAVARE
OCH
REVISORER

Styrelse

Namn	Ledamot sedan	Födelseår	Befattning	Aktieinnehav per den 31 december 2015
Lars-Erik Nordell	2008	1952	Ordförande	9 642
Henrik Ljungcrantz	2015	1964	Ledamot	1 419 897
Torsten Rosell	1997	1959	Ledamot	1 419 897
Jan-Eric Sundgren	2015	1951	Ledamot	0

LARS-ERIK NORDELL, ORDFÖRANDE

Född 1952. Styrelseledamot sedan 2008. VD för Nordell & Partner AB samt sitter i styrelsen för Dynamic Code AB och Ekologistik Skandinavien AB samt är styrelseordförande i Grundtuben AB. Arbetar med affärsutveckling med styrelsen som plattform och har varit styrelseledamot i ett 25-tal bolag och organisationer, bland annat Kreatel Communication AB, XPON Card Group 1996-2006, Kjessler & Mannerstråle 1997-2006 samt Styrelseakademien i Östergötland 2000-2005.

Antal aktier i Bolaget: 9 642 aktier.

HENRIK LJUNGCRANTZ, ORDINARIE STYRELSELEDAMOT

Född 1964. Styrelseledamot sedan 2015. Grundare av Impact Coatings AB samt divisionschef för Division MaxPhase. 1997-2000 och 2002-2014 VD för Bolaget. Tekn. Dr. disputerad inom tunnfilmfysik 1995.

Antal aktier i Bolaget: 1 419 897 aktier.

TORSTEN ROSELL, ORDINARIE STYRELSELEDAMOT

Född 1959. Styrelseledamot sedan 1997. Grundare av Impact Coatings AB samt divisionschef för Division Systems. Tidigare koncernchef för Duroc AB 2002-2003 och VD för PVD-företaget Tixon AB 1994-1997.

Antal aktier i Bolaget: 1 419 897 aktier.

JAN-ERIC SUNDGREN, ORDINARIE STYRELSELEDAMOT

Född 1951. Styrelseledamot sedan 2015. Senior rådgivare vid Volvokoncernen. Styrelseledamot i Hogia AB. Styrelseordförande i EIT RawMaterials eV, Ordförande i Teknikföretagens FoU referensgruppen och Ordförande i Produktion 2030. Tidigare Executive Vice President Public and Environmental Affairs vid Volvokoncernen samt rektor/vd vid Chalmers Tekniska Högskola AB.

Antal aktier i Bolaget: 0 aktier.

Ledande befattningshavare

Namn	Anställningsår	Födelseår	Befattning	Aktieinnehav per den 31 december 2015
Henrik Ljungcrantz	1997	1964	Divisionschef för Division MaxPhase	1 419 897
Torsten Rosell	1997	1959	Divisionschef för Division Systems	1 419 897
Göran Felldin	2016	1956	VD och Ekonomichef	0

Ledande befattningshavare

HENRIK LJUNGCRA NTZ, DIVISIONSCHEF, DIVISION MAXPHASE

Född 1964. Styrelseledamot sedan 2015.
Grundare av Impact Coatings AB samt divisionschef för Division MaxPhase.
1997-2000 och 2002-2014 VD för Bolaget.
Tekn. Dr. disputerad inom tunnfilmsfysik 1995.
Antal aktier i Bolaget: 1 419 897 aktier.

TORSTEN ROSELL, DIVISIONSCHEF, DIVISION SYSTEMS

Född 1959. Styrelseledamot sedan 1997.
Grundare av Impact Coatings AB samt divisionschef för Division Systems. Tidigare koncernchef för Duroc AB 2002-2003 och VD för PVD-företaget Tixon AB 1994-1997.
Antal aktier i Bolaget: 1 419 897 aktier.

GÖRAN FELLDIN, VD OCH EKONOMICHEF

Född 1956. Tidigare styrelseledamot i Impact Coatings under åren 2007-2012. Medgrundare till affärssystemsutvecklaren Intentia AB, VD och affärsutvecklare i ett antal startup-bolag. Rådgivare och strateg i ett flertal styrelser, bolagsledningar och till Örebro universitet. Bott och arbetat i Asia Pacific och Kalifornien. Starkt fokus på hållbar marknadsföring, kommunikation och försäljning.
Antal aktier i Bolaget: 0 aktier.

Revisor

VALD REVISOR ÄR ERNST & YOUNG AB

Huvudansvarig revisor är Magnus Eriksson. Född 1973.
Auktoriserad revisor anställd på Ernst & Young AB.
Utsedd som huvudansvarig revisor sedan 2015.
Antal aktier i Bolaget: 0 aktier.



AKTIER, AKTIE- KAPITAL OCH ÄGAR- FÖRHÅLLANDEN

Aktiekapitalet i Impact Coatings uppgår till 3 781 285,37 kronor och är fördelat på 30 250 288 aktier. Kvotvärdet per aktie uppgår till 0,125 kronor. Varje aktie berättigar till en röst och varje röstberättigad får vid bolagsstämma rösta för fulla antalet av denne ägda och företrädda aktier. Samtliga aktier medför lika rätt till andel i Bolagets tillgångar och resultat. Aktierna är denominerade i svenska kronor och har utfärdats enligt Aktiebolagslagen.

Bolagets aktiekapital skall utgöra lägst 2 500 000 kronor och högst 10 000 000 kronor, vilket innebär lägst 20 000 000 aktier och högst 80 000 000 aktier.

Impact Coatings är anslutet till Euroclears kontobaserade värdepapperssystem, varför inga fysiska aktiebrev utfärdas. Samtliga till aktien knutna rättigheter tillkommer den som är registrerad i den av Euroclear förda aktieboken. Beslut om eventuell utdelning fattas av bolagsstämman (på förslag av styrelsen). Utbetalningen ombesörjs av Euroclear. Rätt till utdelning tillfaller den som vid av bolagsstämman fastställd avstämningsdag var registrerad som ägare i den

av Euroclear förda aktieboken. Om aktieägare inte kan nås genom Euroclear kvarstår aktieägarens fordran på Bolaget avseende utdelningsbelopp och begränsas endast genom regler om preskription. Vid preskription tillfaller utdelningsbeloppet Impact Coatings.

För aktieägare bosatta utanför Sverige föreligger inga särskilda förfaranden eller restriktioner. Vid en eventuell likvidation har aktieägare rätt till andel av överskott i förhållande till det antal aktier som innehavaren äger. Vid nyteckning av aktier har aktieägare företräde i förhållande till det antal aktier som innehavaren äger om inte annat beslutas av bolagsstämman.

Impact Coatings aktie är noterad på NASDAQ OMX First North med kortnamn IMPC sedan den 19 november 2004.

Aktiekapitalets utveckling

År	Transaktion	Förändring av antalet aktier	Totalt antal aktier	Förändring av aktiekapital SEK	Totalt aktiekapital SEK	Kvotvärde SEK
1997	Nybildning ¹	1 000	1 000	100 000,00	100 000	100
1999	Nyemission ¹	4 000	5 000	400 000,00	500 000	100
2000	Nyemission ¹	2 273	7 273	227 300,00	727 300	100
2004	Split 200:1	1 447 327	1 454 600	-	727 300	0,50
2004	Nyemission ²	1 332 225	2 786 825	666 112,50	1 393 412,50	0,50
2007	Nyemission ³	161 290	2 948 115	80 645,00	1 474 057,50	0,50
2007	Split 4:1	8 844 345	11 792 460	-	1 474 057,50	0,125
2007	Nyemission ⁴	1 179 246	12 971 706	147 407,75	1 621 463,25	0,125
2010	Nyemission ⁵	3 242 926	16 214 632	405 365,75	2 026 829,00	0,125
2013	Nyemission ⁶	3 952 227	20 166 859	494 028,37	2 520 857,37	0,125
2014	Nyemission ⁷	10 083 429	30 250 288	1 260 428,00	3 781 285,37	0,125

1) Emissionskurs 100 kronor/aktie justerat för split 0,125 kronor/aktie.

2) Emissionskurs 10,50 kronor/aktie justerat för split 0,125 kronor/aktie.

3) Emissionskurs 62 kronor/aktie justerat för split 0,125 kronor/aktie.

4) Emissionskurs 60 kronor/aktie.

5) Emissionskurs 24 kronor/aktie.

6) Emissionskurs 4,60 kronor/aktie.

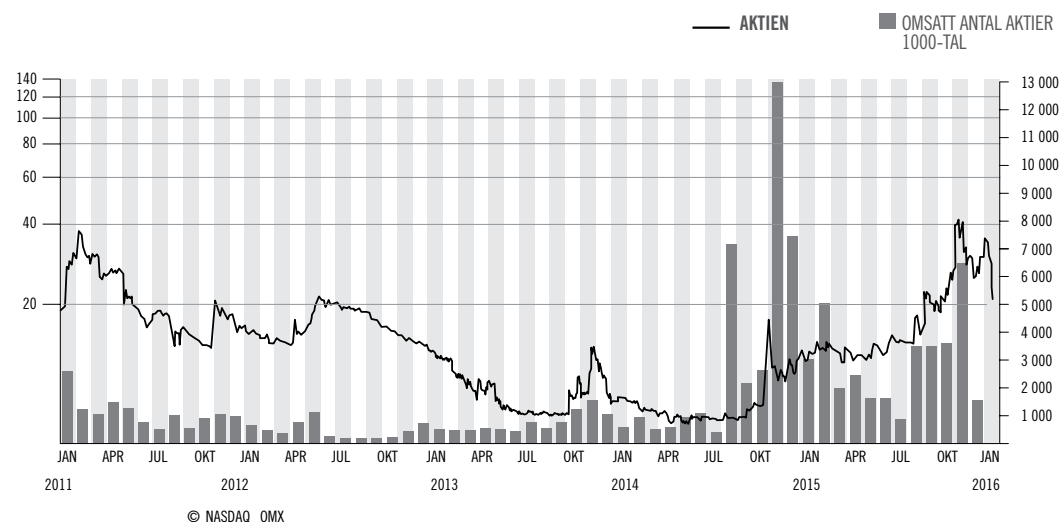
7) Emissionskurs 2,20 kronor/aktie

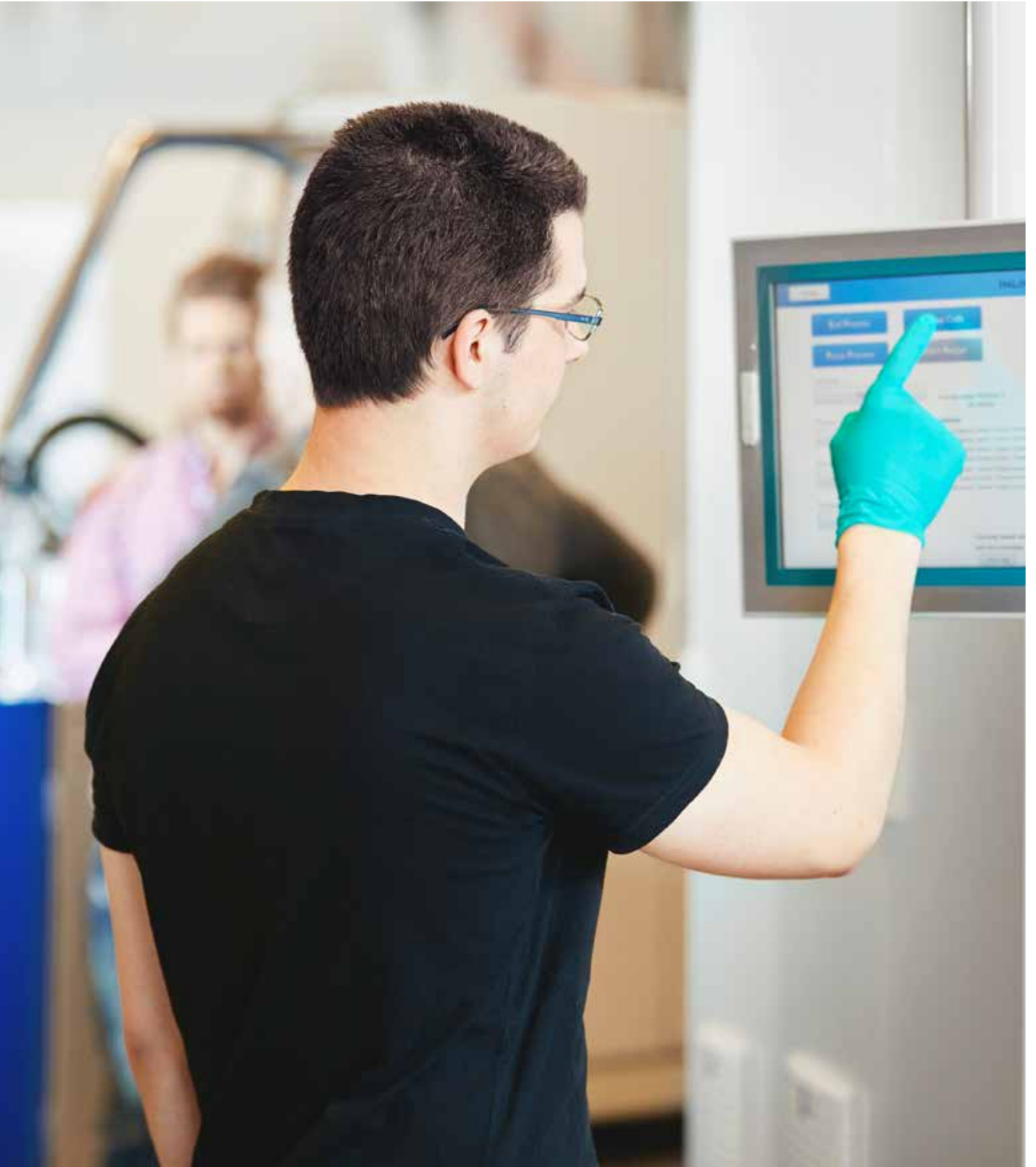
Aktieägaravtal

Såvitt Impact Coatings styrelse känner till existerar inga aktieägaravtal eller liknande överenskommelser mellan aktieägare i Bolaget som syftar till att skapa ett gemensamt inflytande över Bolaget. Styrelsen känner heller inte till några aktieägaravtal eller liknande

överenskommelser som kan komma att leda till att kontrollen över Bolaget förändras. Aktiegrafan nedan framställer aktiekursutvecklingen och omsättningen för Impact Coatings.

Aktiens utveckling





Ägarförhållanden

Av nedanstående tabell framgår viss information avseende ägarförhållandena i Bolaget.

Tabellen baseras på Bolagets ägare per den 31 december 2015.

Namn	Antal aktier	Andel av kapital och röster (%)
Försäkringsaktiebolaget, Avanza Pension	4 737 945	15,66
Nordnet Pensionsförsäkring AB	1 585 915	5,24
Ljungcrantz, Henrik	1 419 897	4,69
Rosell, Torsten	1 419 897	4,69
Svenska Handelsbanken AB FOR PB	1 055 572	3,49
Svensson, Åke	591 428	1,96
Gustafsson, Bo	404 160	1,34
Sybaris Ab	316 061	1,04
Hammarström, Svante	305 940	1,01
Eriksson dbo, Ulf	288 000	0,99
Tele-Byn Kabel-TV KB	247 835	0,82
Robur Försäkring	224 237	0,74
Söderqvist, Hans	193 749	0,64
Högbo, Birgitta	180 480	0,60
Thomsen, Hans	165 430	0,55
Östman, Bengt	153 363	0,51
Övriga	16 960 379	56,07

Källa: Euroclear Sweden AB

Utdelningspolicy

Bolaget har ännu inte lämnat någon utdelning utan befinner sig fortfarande i en uppbyggnadsfas. Bolaget kommer i första hand att fokusera på de affärsmöjligheter som kan utvecklas varför någon utdelning för närvarande inte är aktuell. I det läge när verksamheten konsolideras kommer styrelsen att fastställa en utdelningspolicy.

Optionsprogram

Bolaget har inte utgivit några optioner, konvertibler eller liknande finansiella instrument. Såvitt styrelsen känner till finns det heller inga köp- eller säljoptioner utställda av Bolagets större aktieägare.

FÖRVALTNINGS- BERÄTTELSE

**Styrelsen och verkställande direktören för Impact Coatings AB (publ), 556544-5318,
får härmed avge årsredovisning för räkenskapsåret 1 januari – 31 december 2015.**

Verksamheten

Impact Coatings utvecklar system och processer för PVD-beläggning av industriella komponenter.

Verksamheten är uppdelad i två divisioner, varav den ena exploaterar MaxPhase-teknologi och den andra utvecklar och producerar kompletta beläggningssystem.

Division MaxPhase har med hjälp av de unika MaxPhase-beläggningarna intagit en tekniskt ledande position inom två marknadsnischer; elektriska kontakter respektive bipolära flödesplattor för bränsleceller.

Elektriska kontakter är en väletablerad och förhållandevis mogen marknad. Motiverade miljökrav och ett högt och fluktuerande guldpris driver på marknadens behov att ersätta det guld som idag pläteras på olika kontaktytor med något annat. Ett miljövänligt material, i en miljövänlig rationell beläggningsprocess. Silver MaxPhase™ har de egenskaper som efterfrågas och Impact Coatings har utvecklat högeffektiva produktionslösningar som behövs för integration i storskalig och kostnadseffektiv produktion.

Bränsleceller är en ny, snabbt framväxande och ytterst dynamisk marknad. Impact Coatings patenterade beläggning Ceramic MaxPhase™ är i dagsläget den lösning som enligt marknaden bäst uppfyller de förväntade kraven när storskalig produktion av dessa plattor kommer att påbörjas. Under året har Impact Coatings etablerat sig som kunskapspartner till alla större bilproducenter, eller de kluster där de ingår.

Genom både kunskapssamarbete, och kommersiell produktion av den initiala efterfrågan på bränsleplattor, utgör Impact Coatings en strategisk partner. Vi är väl positionerade, med rätt kunderbudande både idag och i framtiden då upprampning och volymproduktion kommer att utgöra de kritiska behoven.

Parallellt positionerar sig Division Systems som marknadens främsta leverantör av kompletta produktionssystem för LeanPVD. Produkternas höga automationsgrad och därmed lämplighet för integration i kontinuerliga produktionsflöden, gör dem mer lämpade än konkurrerande alternativ för just Lean-organiserade produktionsmiljöer. Fördelarna med LeanPVD gäller för i stort sett alla PVD-applikationer. Med systemfamiljerna InlineCoater™, PlastiCoater™ och ReelCoater™ täcks ett stort antal applikationer, geometrier och format in. Områden där teknologin verifierats industriellt är glasögonbågar av titan och rostfritt samt plastreflektorer.

Ersättning av kromplätering av plast betraktas som ett centralt tillväxtområde för Division Systems. Där en teknikväxling måste ske både ur en produktionsflödes- och miljöaspekt. Division Systems erbjudanden inom plastmetallisering med LeanPVD har tilldragit sig betydande intresse från fordonsindustrin, som inom kort måste hitta metoder att fasa ut det cancerogena, sexvärda krom som används för plätering av ett stort antal trimdetaljer i varje bil som tillverkas idag.

Viktiga händelser

2015 utgör det verksamhetsår då bolaget övergick i ny fas. Ett år då försäljning och produktion av kompletta system, legoproduktion av strategiska komponenter och projektdeltagande i framtidens bränslecellslösningar, realiserades. Det blev också ett år då den interna organisationen påtagligt utvecklades vidare mot en strukturerad och optimerande divisionsindelning.

Antalet kundförfrågningar ökade påtagligt något som resulterade i ett flertal systemaffärer, från både nya och befintliga kunder. Legoproduktionen ökade, i huvudsak till följd av ökad efterfrågan av ytbeläggning av bränslecellsplattor.

Impact Coatings tog flera avgörande steg på den spännande framtidsmarknaden för bränsleceller. Årets utvecklings- och försäljningsinsatser fokuserades mot fordonsindustrin, det marknadssegment som för närvarande satsar mest resurser på att nå kommersiell volymproduktion. Erbjudandet har motsvarat ett flertal fordonstillverkarens önskemål och samarbeten sker för närvarande med ett 10-tal världsledande företag eller företagskluster.

Samarbetsprojektet med FCI Electronics, avseende ytbeläggning av elektriska kontakter, har fortsatt enligt plan.

Organisationen har medvetet hållits liten och tigt. Kortsiktigt har detta haft en viss begränsande effekt på verksamhetens utvecklingstakt och organisationen har stundtals haft en hög belastning. Underleverantörer har används för produktionssteg i pågående och gjorda systemleveranser.

Året präglades av ett begränsat likvidutrymme. Kassafflödet har i huvudsak kunnat hanteras via affärsuppöknelser med kunder. Mot slutet av året bands betydande likviditet i pågående systemleveranser.

Division Systems

Den nya organisationen, med fokuserade divisioner, har inneburit att Division Systems tydligare kunnat positioneras som en applikationsberoende leverantör av PVD-system, med fokus mot kunder med Lean-organiserade produktionsflöden.

Både antalet och kvalitén på förfrågningar från potentiella kunder har förbättrats markant. Fyra av dessa förfrågningar omvandlades under året till fasta order. Ett antal förfrågningar var under förhandling men kan leda till order först under 2016.

I april tecknades en order på en PlastiCoater 400 till kunden H&B Lackierwerk i Tyskland. Leveransen skedde i maj. Systemet skall användas för en helintegrerad tillverkning av formsprutade och metalliserade inredningskomponenter till fordonsindustrin.

I april erhöles ytterligare en order på en InlineCoater 300, den femte i ordningen från ett glasögontillverkande företag. Maskinen ska användas för utveckling av ytterligare processer och applikationer som involverar Impact Coatings teknologi. Maskinleveransen gjordes under hösten 2015 och framtida komplettering av utrustningen planeras.

I maj tecknades ett kontrakt avseende leverans av en InlineCoater 500 till Europ Coating GmbH i Tyskland. Beställningen inkluderande även utveckling av processer för nya unika dekorativa beläggningar av bl.a. glasögon. Denna processutveckling har tagit en stor del av divisionens utvecklingskapacitet i anspråk under hösten 2015.

Kontrakt på ytterligare en InlineCoater™ 500 slöts i oktober. Även denna till en kund i Tyskland.

Totalt har årets beställningar stärkt Impact Coatings position som leverantör både till fordonsindustrin och till glasögonindustrin, men framförallt som leverantör av högautomatiserade system för avancerade PVD-beläggningar i integrerade tillverkningsflöden.

Eftermarknaden i form av förbrukningsmaterial, reservdelar, underhåll, systemuppraderingar, processutveckling och kapacitetsbackup är långsiktigt av stor betydelse för verksamheten. Under året startades ”Impact Coatings Service Provider Network”, ett kundnätverk i syfte att skapa ett nära samarbete mellan kunder och Impact Coatings. Samverkan inom ramen för nätverket förväntas leda till nya systemaffärer samt en ökad efterfrågan på eftermarknadsprodukter och tjänster från befintliga kunder. Nätverket har mottagits mycket väl, både av befintliga och potentiella kunder.

Division MaxPhase

Elektriska kontakter

I samarbetet med kontaktdonstillverkaren FCI Electronics har en första elektrisk kontakt belagd med Silver MaxPhase™ färdigutvecklats. FCI Electronics marknadsför nu Silver MaxPhase™ kontakten, som en del av produktfamiljen BergStik®, mot sina största kunder.

Intresset för dyrare och mer högpresterande kontaktbeläggningar ökade under året. Detta har resulterat i ytbeläggning av ett flertal provserier av sådana kontakter. De utvärderingar och fortsatta diskussioner om kundernas krav på såväl kapacitet som kvalitet, visar på ett engagemang som under 2016 bedöms kunna leda till skarpa affärsmöjligheter.

Samarbetet med ABB och Uppsala universitet intensifierades i ett projekt som syftar till att utveckla kontakter för smarta elnätslösningar. Projektet är finansierat av European Institute of Innovation & Technology (EIT).

Bränsleceller

Den största marknaden för bränsleceller beräknas bli fordonsindustrin och Impact Coatings är involverat i drygt 10 olika projekt med tillverkare i eller mot fordonsindustrin. Dessa kunder eller kluster av kunder, återfinns såväl i Nordamerika som i Europa och Asien. Projekten är olika långt framskridna. I några har ett första utvärderingsprov tagits fram, medan andra är så långt komna att långtidstester pågår med fullskaliga bränsleceller i fordon.

Den fordonstillverkare, som sommaren 2014 gjorde en mer omfattande utvärdering av Ceramic MaxPhase™, startade sina långtidstester under året. Testerna fortsätter även under 2016.

Michelin startade under året långtidstester av MaxPhase-belagda bränsleceller, utvecklade för fordonsindustrin. Långtidstesterna kommer att fortsätta under 2016. Michelins avsikt är att erbjuda så kallade Range Extenders, en laddenhet som adderas till dagens elbilar.

Symbio Fcell tillverkar hela Range Extenders-system samt bränslecellssystem till bilar. Impact Coatings har under 2015 levererat Ceramic MaxPhase™ för en nyutvecklad

bränslecellsstack. Diskussioner för en fortsatt produktion har inletts.

En biltillverkare inom premiumsegmentet valde under året Ceramic MaxPhase™ för ytbeläggning av sina bränslecellsplattor i en första utvecklingsfas. Ytbeläggning av dessa plattor startades under andra halvåret 2015 och kommer att fortsätta under 2016.

Utvecklingsprojekt

Impact Coatings deltar i tre offentligt delfinansierade utvecklingsprojekt inriktade mot bränsleceller.

I projektet Forska&Väx utvecklas mer kostnadseffektiva beläggningar till fordonsindustrin samt nya beläggningsskällor. Utvecklingsarbetet har bedrivits enligt plan och kommer att avslutas under första kvartalet 2016. Projektarbetet har resulterat i effektivare beläggningsskällor och därmed markant lägre produktionskostnader. Beläggningens nyttjandegrad har ökat med mer än 100 %.

I EuroStar projektet Pro-FC kommer ett nytt produktionssystem för bränslecellsplattor att tas fram. Den beläggningsteknik och de beläggningsskällor som utvecklades i Forska&Väx projektet kommer att användas i detta nya produktionssystem. Det helt nyutvecklade beläggningssystemet beräknas vara klart 2017.

I projektet Cobra utvecklas nästa generations beläggningar. Samtidigt utvärderas andra tekniker för beläggning av bränslecellsplattor. Cobra studerar beläggningen och den bipolära plattan som en helhetslösning för att optimera bränslecellen med tonvikt på kostnad och produktivitet

Upplysning angående större aktieägare

I bolagets aktiebok är den största enskilda registrerade ägaren Försäkringsaktiebolaget Avanza Pension med 15,66 % av kapitalet och rösterna. Ägarandelen svarar mot aktier placerad i olika försäkringslösningar för ett större antal försäkringstagare hos Avanza. Motsvarande gäller för den näst största registrerade aktieägaren Nordnet Pensionsförsäkring AB med 5,24 % av kapitalet och rösterna. Nästföljande större aktieägare är Impact Coatings grundare Henrik Ljungcrantz respektive Torsten Rosell med vardera 4,69 % av kapitalet och rösterna.

Kommentarer till ekonomisk information

För helåret ökade rörelseintäkterna till 28 015 KSEK (8 084). Bolagets rörelsekostnader uppgick till 40 054 KSEK (28 856). Finansnettot var under året negativt, -485 KSEK (109). Bolagets resultat förbättrades till -12 524 KSEK (-20 663). Kassaffödet blev -8 305 KSEK (3 135) för helåret. Soliditeten vid periodens utgång var 67,0 % (86,3). I likhet med tidigare år har några utvecklingskostnader inte aktiverats under 2015.

Finansiell ställning och likviditet

Likvida medel uppgick vid periodens slut till 1 956 KSEK (10 260). Räntebärande skulder uppgick vid periodens slut till 0 tkr (0). Bolagets soliditet uppgick till 67,0 % (86,3). Kassaffödet från den löpande verksamheten uppgick under 2015 till -11 014 KSEK (-16 189).

Investeringar

Årets investeringar uppgick till 2 708 KSEK (191).

Finansiering

Bolaget tillfördes under året en kortsiktig kredit på 5 000 KSEK vilken är återbetald i sin helhet vid årets utgång.

Forskning och utveckling

Bolaget deltog aktivt i huvudsakligen tre externfinansierade projekt, främst inom området bränsleceller. Dessa projekt är Forska&Väx, Pro-FC och Cobra.

Personal

Vid årets slut uppgick antalet anställda (heltids-ekvivalenter) till 18.

Risk

Impact Coatings är ett innovationsbaserat företag i ett tidigt kommersiellt skede med stora möjligheter men också med tillhörande risker. Så långt det varit möjligt har Impact Coatings bedrivit en tjänsteverksamhet vars intäkter i viss utsträckning täckt kostnader som krävts för att utveckla bolagets affärsposition. Under 2007 lämnades den nivå, där huvuddelen av kostnaderna kunnat täckas av sådan tjänsteverksamhet. Intill dess att löpande intäkter från systemförsäljning, legoproduktion

och projektdeltagande är i balans med verksamhetens kostnader, är därför risknivån förhöjd. Detta har balanserats av den förstärkning av det egna kapitalet som erhållits via nyemissionerna under 2007, 2010, 2013 och 2014, men då merparten av detta kapital förbrukats eller bundits i fasta tillgångar, finns en betydande risk att likviditeten kan komma att begränsa verksamhetens möjligheter. Denna risk har företagsledningen som ett prioriterat område att åtgärda.

Miljö

Impact Coatings teknologi utgör ett viktigt instrument för reducering av de miljöbelastningar som är följden av våtkemisk plätering. Framför allt de positiva effekterna av att ersätta pläterat guld på elektriska kontakter med MaxPhase uppmärksammas allt mer. Guld utgör ett allvarligt miljöhot vid såväl brytning som plätering och återvinning, medan MaxPhase är väsentligt skonsammare. Guldets koldioxidekvivalent är drygt 1 000 gånger högre än för motsvarande mängd MaxPhase. Även inom plastområdet kan Impact Coatings bidra till en bättre miljö. Genom att ersätta nuvarande lösning för kromplätering av plast, kan en betydande miljöbelastning åstadkommen genom hantering av cancerogen och miljöbelastande 6-värd kromsyra förhindras. Bolagets lösning har mött stort intresse från bland annat den internationella fordonsindustrin. Impact Coatings teknologi har också förutsättningar att bli en väsentlig del av ett flertal nya, miljövänliga energisystem, till exempel bränsleceller.

Händelser efter årets slut

Ett ramavtal har tecknats med belgiska Borit NV. Impact Coatings kommer att leverera Ceramic MaxPhase™-beläggningar i Borits kraftigt expanderande produktionsanläggning i Belgien via en integrerad systemlösning för PVD.

På grund av den ansträngda likviditeten vid verksamhets-årets utgång beslutade styrelsen att vid en extra bolagsstämma föreslå en riktad nyemission om 30 000 KSEK till Crede Capital Group, USA. Denna emission är vid publiceringen av denna årsredovisning till fullo genomförd. Impact Coatings VD och CFO, Claes Pettersson, meddelade sin avgång under februari 2016. Som ny VD och CFO utsåg styrelsen Göran Felldin som tillträdde den 1 mars 2016.

Utsikter för 2016

Den positiva trend som kännetecknar 2015 ser ut att fortsätta under 2016. Detta under förutsättning att Impact Coatings kan fortsätta att stärka sin roll som strategisk partner inom främst bränsleceller och fortsätta attrahera systemkunder som av olika anledningar söker högproduktiva integrerade lösningar för PVD-beläggning. Framtagning av en ny, specialoptimerad, systemlösning för beläggning av bränslecellsplattor i mycket höga volymer, kommer att ske under året.

Detta innebär internt att arbetet med en fokusering på marknadspositionering, försäljning och produktion prioriteras, något som den under 2015 inleda organiseringen i Division Systems och Division MaxPhase, bedöms underlätta.

Förstärkningen av bolagets likviditet avser ge bolagsledningen arbetsro att fokusera på ovan nämnda aktiviteter

Förslag till behandling av resultat

Till årsstämmans förfogande står följande medel:

Balanserad vinst 12 709 703,69 kr

Årets resultat -12 523 872,99 kr

Kronor 185 830,70 kr

Styrelsen och VD föreslår att resultatet disponeras så att 185 830,70 kr överförs i ny räkning.



EKONOMISK SAMMAN- STÄLLNING

Resultaträkningar

		2015	2014
(Samtliga belopp i TSEK)	Not	Jan-Dec	Jan-Dec
Rörelsens intäkter m.m.			
Nettoomsättning		22 496	5 966
Övriga rörelseintäkter		5 519	2 118
Summa intäkter		28 015	8 084
Rörelsens kostnader			
Råvaror och förnödenheter		-14 475	-3 812
Övriga externa kostnader	1, 3	-9 864	-9 084
Personalkostnader	2	-13 579	-14 398
Avskrivningar och nedskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	5,6	-1 758	-1 536
Övriga rörelsekostnader		-378	-26
Summa kostnader		-40 054	-28 856
Rörelseresultat		-12 039	-20 772
Resultat från finansiella investeringar			
Ränteintäkter och liknande resultatposter		12	116
Räntekostnader och liknande resultatposter		-497	-7
		-485	109
Resultat efter finansiella poster		-12 524	-20 663
Skatt på periodens resultat		0	0
Årets resultat		-12 524	-20 663
Nettoresultat/aktie (kr)		Neg	Neg
Genomsnittligt antal aktier under perioden (st)		30 250 288	25 167 135
Antal aktier vid periodens utgång (st)		30 250 288	30 250 288

Balansräkningar

(Samtliga belopp i TSEK)

	Not	2015-12-31	2014-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utgifter för forskning m.m.	5	40	66
		40	66
Materiella anläggningstillgångar			
Maskiner och tekniska anläggningar	6	7 016	11 460
Inventarier, verktyg och installationer	6	71	66
		7 087	11 526
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	7	100	100
		100	100
Summa anläggningstillgångar		7 227	11 692
Omsättningstillgångar			
Varulager m.m.			
Råvaror och förnödenheter		1 743	1 811
Varor under tillverkning		5 500	5 500
		7 243	7 311
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar		2 571	1 180
Aktuella skattefordringar		9	235
Övriga fordringar		1 216	423
Upparbetad men ej fakturerad intäkt	8	232	0
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	4	1 257	291
		5 285	2 129
Kassa och bank		1 956	10 260
Summa omsättningstillgångar		14 484	19 700
SUMMA TILLGÅNGAR		21 711	31 392

(Samtliga belopp i TSEK)	Not	2015-12-31	2014-12-31
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital	9		
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	10	3 781	3 781
Reservfond		10 585	10 585
		14 366	14 366
Fritt eget kapital			
Överkursfond		183 315	183 315
Balanserad förlust		-170 605	-149 943
Årets resultat		-12 524	-20 663
		186	12 709
Summa eget kapital		14 552	27 075
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		3 420	763
Övriga skulder*		550	664
Fakturerad men ej upparbetad intäkt	8	113	0
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	11	3 076	2 890
		7 159	4 317
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		21 711	31 392
* Varav räntebärande skulder		0	0
POSTER INOM LINJEN			
Ställda säkerheter			
Företagsinteckningar		0	0
Ansvarsförbindelser			
Villkorat aktieägartillskott		100	100

Rapport över förändringar i eget kapital

(Samtliga belopp i TSEK)	2015-12-31	2014-12-31
Belopp vid periodens ingång	27 075	28 223
Nyemission	0	19 515
Periodens resultat	-12 524	-20 663
Belopp vid periodens utgång	14 551	27 075
Genomsnittligt antal aktier under perioden (st)	30 250 288	25 167 135
Antal aktier vid periodens utgång (st)	30 250 288	30 250 288

Kassaflödesanalyser

(Samtliga belopp i TSEK)	Not	Jan-Dec 2015	Jan-Dec 2014
Den löpande verksamheten			
Rörelseresultat efter avskrivningar		-12 039	-20 772
Justering för poster som inte ingår i kassaflöde			
• Avskrivningar och nedskrivningar		1 757	3 286
Erhållen ränta		12	116
Erlagd ränta		-497	-7
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		-10 767	-17 377
Förändring av rörelsekapital			
• Förändring av varulager		68	770
• Förändring av fordringar		-3 157	-464
• Förändring av kortfristiga skulder		2 843	882
Kassaflöde från den löpande verksamheten		-11 013	-16 189
Investeringsverksamheten			
Förvärv av materiella anläggningstillgångar		-166	-91
Försäljning av produktionsmaskin		2 875	0
Förvärv av aktier i dotterbolag		0	-100
Kassaflöde från investeringsverksamheten		2 709	-191
Finansieringsverksamheten			
Nyemission		0	19 515
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		0	19 515
Årets kassaflöde		-8 304	3 135
Likvida medel vid periodens början		10 260	7 125
Likvida medel vid periodens slut		1 956	10 260
Kassalikviditet den 31 december, %		101	287

TILLÄGGS- UPPLYSNINGAR

Tillgångarna skrivs av linjärt över tillgångarnas nyttjandeperiod.

Maskiner och tekniska anläggningar 10 %

Inventarier 20 %

Allmänna upplysningar

Samtliga värden angivna i TSEK om inte annat anges.

Allmänna redovisningsprinciper

Årsredovisningen har upprättats enligt Årsredovisningslagen (1995:1554) och BFNAR 2012:1 Årsredovisning och Koncernredovisning (K3):

Värderingsprinciper m.m.

Tillgångar, avsättningar och skulder har värderats till anskaffningsvärden om inget annat anges nedan.

Omräkningar av utländsk valuta till balansdagens kurs har skett.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella anläggningstillgångar redovisas till anskaffningsvärde med avdrag för ackumulerad värdeminskning och eventuella nedskrivningar.

Immateriella anläggningstillgångar

Immateriella anläggningstillgångar redovisas till anskaffningsvärde med avdrag för ackumulerad värdeminskning och eventuella nedskrivningar.

Tillgångarna skrivs av linjärt över tillgångarnas nyttjandeperiod.

Avskrivningstiden är 10 år.

Fordringar

Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta.

Varulager m.m.

Varulagret är värderat till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Varor under tillverkning har värderats till nedlagda kostnader med skälig andel av indirekta kostnader.

Leasing

Samtliga leasingavtal redovisas som operationella leasingavtal, vilket innebär att leasingavgiften kostnadsförs i resultaträkningen linjärt över leasingperioden.

Forskning och utveckling

Forsknings- och utvecklingskostnader har tidigare redovisas som immateriell tillgång då det är tekniskt och ekonomiskt möjligt att färdigställa tillgången, avsikt och förutsättning finns att sälja eller använda tillgången, det är sannolikt att tillgången kommer att ge framtida ekonomiska fördelar och kostnaderna kan beräknas.

De kostnader som inte uppfyller kriterierna ovan kostnadsförs när de uppstår. Inga forsknings- och utvecklingskostnader har aktiverats under 2015.

Skatter inkl. uppskjuten skatt

Uppskjuten skattefordran avseende underskottsavdrag eller andra framtida skattemässiga avdrag har tidigare redovisats i den omfattning det är sannolikt att avdragen kan avräknas mot framtida skattemässiga överskott. Den redovisningsprincipen ändrades 2011. Ingen uppskjuten skattefordran redovisas längre.

Intäktsredovisning

Tjänste- och entreprenaduppdrag

Tjänsteuppdrag/Entreprenaduppdrag på löpande räkning intäktsredovisas i takt med att arbetet utförs. Upparbetad, ej fakturerad intäkt tas i balansräkningen upp till det belopp som beräknas bli fakturerat och redovisas i posten ”Upparbetad men ej fakturerad intäkt”.

Företaget vinstavräknar, utförda tjänste- och entreprenaduppdrag till fast pris i takt med att arbetet utförs, så kallad successiv vinstavräkning. Vid beräkningen av upparbetad vinst har färdigställandegraden beräknats som nedlagda utgifter per balansdagen i relation till de totalt beräknade utgifterna för att fullgöra uppdraget. Skillnaden mellan redovisad intäkt och fakturerade delikvider redovisas i balansräkningen i posten ”Upparbetad men ej fakturerad intäkt”.

Utvecklingsstöd

Offentliga utvecklingsbidrag redovisas till verkligt värde när det är rimligt och säkert att bidraget kommer att erhållas och företaget uppfyllt de villkor som är förknippade med bidraget.

Vid beräkningen av upparbetad vinst har färdigställandegraden beräknats som nedlagda utgifter per balansdagen i relation till de totalt beräknade utgifterna för att fullgöra uppdraget.

Upplysningar till enskilda poster

Not 1

Arvode och kostnadsersättning till revisorer

	2015	2014
Ernst & Young AB		
Revisionsarvode	150	132
Övriga uppdrag	17	15
	167	147

Med revisionsuppdrag avses revisors arbete för den lagstadgade revisionen och med revisionsverksamhet olika typer av kvalitetssäkringstjänster. Övriga tjänster är sådant som inte ingår i revisionsuppdrag, revisionsverksamhet eller skatterådgivning.

Not 2

Personal

Medelantalet anställda

Medelantalet anställda bygger på av bolaget betalda närvarotimmar relaterade till en normal arbetstid.

	2015	2014
Medelantal anställda har varit	18	19
Varav kvinnor	3	2

Löner, ersättningar m.m.

Löner, ersättningar, sociala kostnader och pensionskostnader har utgått med följande belopp:

	2015	2014
Styrelse och VD		
Löner och ersättningar	1 190	1 091
Pensionskostnader (exkl. löneskatt)	211	152
	1 401	1 243

2015 2014

Ledande befattningshavares ersättningar

(TSEK)

Lars-Erik Nordell (styrelseordförande)	200	200
Göran Holmgren (styrelseledamot) ¹	0	131
Jan-Eric Sundgren (styrelseledamot)	33	0
Henrik Ljungcrantz (styrelseledamot)	0	0
Torsten Rosell (styrelseledamot)	0	0
Verkställande direktör ¹	340	760
Operativ chef, Division Systems	906	928
Operativ chef, Division MaxPhase	973	226
Ekonomichef ¹	475	616
Summa	2 927	2 861

Samtliga ovanstående befattningshavare har enbart en fast ersättning. Någon rörlig ersättning, tantiem eller liknande utgår ej.
¹ Ersättningar har erlagts mot faktura.

Det finns inga avtal m.m. om avgångsvederlag eller andra förmåner riktade till VD. Ersättning regleras via ett uppdragsavtal med 3 månaders ömsesidig uppsägningstid.

Styrelseledamöterna Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell erhåller ingen särskild ersättning för sitt styrelsearbete.

Övriga anställda

Löner och ersättningar	8 135	7 889
Pensionskostnader (exkl. löneskatt)	1 053	1 137
	9 186	9 026

Sociala kostnader	2 811	2 972
-------------------	-------	-------

Könsfördelning i styrelse och företagsledning

Antal styrelseledamöter	4	3
Varav kvinnor	0	0
Antal befattningshavare inkl. VD	5	5
Varav kvinnor	0	0

Pensionsförpliktelser till styrelse och VD 0 0

Not 3

Leasingavtal – leasetagare

	2015	2014
Operationell leasing		
Kostnadsförda leasingavgifter avseende operationella leasingavtal	1 023	1 214
Framtida minimileaseavgifter avseende ej uppsägningsbara operationella leasingavtal		
Ska betalas inom 1 år	1 042	1 016
Ska betalas inom 1-5 år	0	0
Ska betalas senare än 5 år	0	0

Företaget har per bokslutsdagen inga tecknade väsentliga operationella leasingavtal utöver hyresavtal för lokaler.

Not 4

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	2015	2014
Övriga poster	387	134
Summa	387	134

Not 5

Balanserade utgifter för forskning m.m.

	2015-12-31	2014-12-31
Ingående anskaffningsvärde	2 513	2 513
Utgående ackumulerande anskaffningsvärden	2 513	2 513
Ingående avskrivningar	-2 446	-2 420
Försäljningar/utrangeringar	0	0
Årets avskrivningar	-27	-26
Utgående ackumulerande avskrivningar	-2 473	-2 446
Utgående redovisat värde	40	66

Avskrivningar enligt plan beräknas på en nyttjandetid av 10 år.

Not 6

Maskiner, inventarier och andra tekniska anläggningar

	2015-12-31	2014-12-31
Ingående anskaffningsvärde	31 728	26 345
Inköp	166	91
Försäljningar/utrangeringar	0	0
Omklassificeringar	4 600	5 282
Utgående ackumulerande anskaffningsvärden	27 284	31 718
Ingående avskrivningar	-16 531	-15 021
Försäljningar/utrangeringar	0	0
Omklassificeringar	0	0
Årets avskrivningar	-1 731	-1 510
Utgående ackumulerande avskrivningar	-18 262	-16 531
Ingående nedskrivningar	-3 661	-3 661
Årets nedskrivningar	0	0
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-3 661	-3 661
Utgående redovisat värde	7 087	11 526

Avskrivningar enligt plan beräknas på en nyttjandeperiod av 5-10 år.

Not 7

Andelar i koncernföretag

	2015-12-31	2014-12-31
Akkumulerade anskaffningsvärden		
Vid årets början	100	0
Förvärv	0	100
	100	100

<i>Dotterföretag/Org.nr. /Säte</i>	<i>Antal andelar</i>	<i>i %</i>	<i>Redovisat värde</i>
Impact Coatings Systems AB, 556986-1908, Linköping	50	100	50
Impact Coatings MaxPhase AB, 556986-1916, Linköping	50	100	50

Dotterföretagen var per den 31 december 2015 vilande.

Not 8

Fakturerad men ej upparbetad intäkt

	2015	2014
Fakturering pågående projekt	4 113	0
Upparbetade intäkter	- 4 000	0
Summa	113	0

Upparbetad men ej fakturerad intäkt

Upparbetade intäkter pågående projekt	7 900	0
Fakturering pågående projekt	- 7 668	0
Summa	232	0

Not 9

Eget kapital

	Aktiekapital	Reservfond	Fritt eget kapital
Belopp vid årets ingång	3 781	10 585	12 710
Årets resultat			-12 524
Belopp vid årets utgång	3 781	10 585	186

	2015-12-31	2014-12-31
Ej återbetalade villkorade aktieägartillskott	100	100

Not 10

Upplysning om aktiekapital

	Antal aktier	Kvotvärde per aktie (SEK)
Vid årets ingång	30 250 288	0,125
Vid årets utgång	30 250 288	0,125

Not 11

Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter

	2015	2014
Upplupna personalkostnader	2 272	2 013
Övriga poster	804	877
Summa	3 076	2 890

Linköping den 20 april 2016



LARS-ERIK NORDELL, ORDFÖRANDE



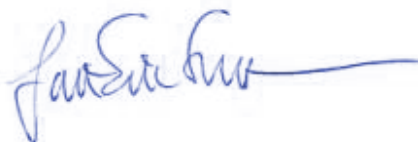
GÖRAN FELLDIN, VD



HENRIK LJUNGCRANTZ



TORSTEN ROSELL



JAN-ERIC SUNDGREN

Vår revisionsberättelse har avlämnats den 25 april 2016.
Ernst & Young AB



MAGNUS ERIKSSON
AUKTORISERAD REVISOR

Revisionsberättelse

Till årsstämman i Impact Coatings AB (Publ), org.nr 556544-5318.

Rapport om årsredovisningen

Vi har utfört en revision av årsredovisningen för Impact Coatings AB (Publ) för räkenskapsåret 2015-01-01 – 2015-12-31. Bolagets årsredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 36-55.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige. Dessa standarder kräver att vi följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisning en för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av Impact Coatings AB:s (Publ) finansiella ställning per den 31 december 2015 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen.

Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver vår revision av årsredovisningen har vi även utfört en revision av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för Impact Coatings AB (Publ) för 2015-01-01 – 2015-12-31.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala oss om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt god revisionsmed i Sverige.

Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi utöver vår revision av årsredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Vi tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Linköping den 25 april 2016

Ernst & Young AB



Magnus Eriksson
Auktoriserad revisor

Adresser

IMPACT COATINGS AB (PUBL)

Westmansgatan 29G

582 16 Linköping

Tel: 013-35 99 50

Fax: 013-10 37 90

info@impactcoatings.se

www.impactcoatings.se

Impact Coatings AB (publ)

556544-5318