

# Sisältö

Katsaus tilikauteen 1.11.2015 –  
31.10.2016

Talouden tunnuslukuja

Takoman markkinanäkymät

Tuote-esimerkki



# Katsaus tilikauteen 1.11.2015-31.10.2016

Odotuksista huolimatta vaikea tilikausi

Markkinatilanne jatkunut vaikeana kumuloituen tilikauden loppuun.

Takomassa on edelleen potentiaalia vaikean markkinatilanteen toipuessa.

Takoma on läpikäynyt suuren muutoksen ja viime vuosi oli vielä uudelleenjärjestelyjen ja sopeutumisen aikaa.

Olemme päässeet keskittymään liiketoiminnan ja myynnin tehostamiseen.

Saneerausmenettelyn maksuohjelmaan on jouduttu sopeuttamaan.



# Tuloslaskelma 1.11.2015-31.10.2016

Kannattavuus edelleen riittämätön eikä jatkuessaan mahdollista saneerausohjelmassa pysymistä

Toinen vuosipuolisko erityisen vaikea johtuen pääasiakkaan poikkeuksellisen alhaisesta tilauskannasta.

Sopeuttamistoimet pääsääntöisesti tehty.

Käyttöpääomaa on pystytty vapauttamaan 2 399 t€.

KONSERNIN TULOSLASKELMA	Q4 2016	Q4 2015	11/15 - 10/16	11/14 - 10/15
1000 eur	3 kk	3 kk	12 kk	12 kk
Liikevaihto	1 896	3 106	10 199	13 182
Liiketoiminnan muut tuotot	66	39	123	117
Liiketulos	-350	-316	-1 173	-680
Liiketulos%	-18,5 %	-10,2 %	-11,5 %	-5,2 %
Rahoitustuotot	1	0	1	1
Rahoituskulut	-45	-45	-181	-251
Tulos ennen veroja	-394	-361	-1 353	-930
Verot	12	5	12	-1
Tulos jatkuvista liiketoiminnoista	-382	-356	-1 341	-931
Tulos lopetetuista liiketoiminnoista	0	0	0	250
Tilikauden tulos	-382	-356	-1 341	-681



# Takoman markkinanäkymät

Euroopan talouden kasvu edelleen kivuliasta.

Takomaan vaikuttaa erityisesti öljyn hintakehitys ja siitä johtuva offshore-markkinan alhaisuus.

Risteilyalusten tilaukset ovat edelleen lisääntyneet, antavat myös Takomalle uusia tilaisuuksia.

Markkinoiden suunta kokonaisuutena edelleen epävarma, kilpailu jatkuu kovana.

Kasvu haettava uusista asiakkaista.

Takoman kehittäminen jatkuu

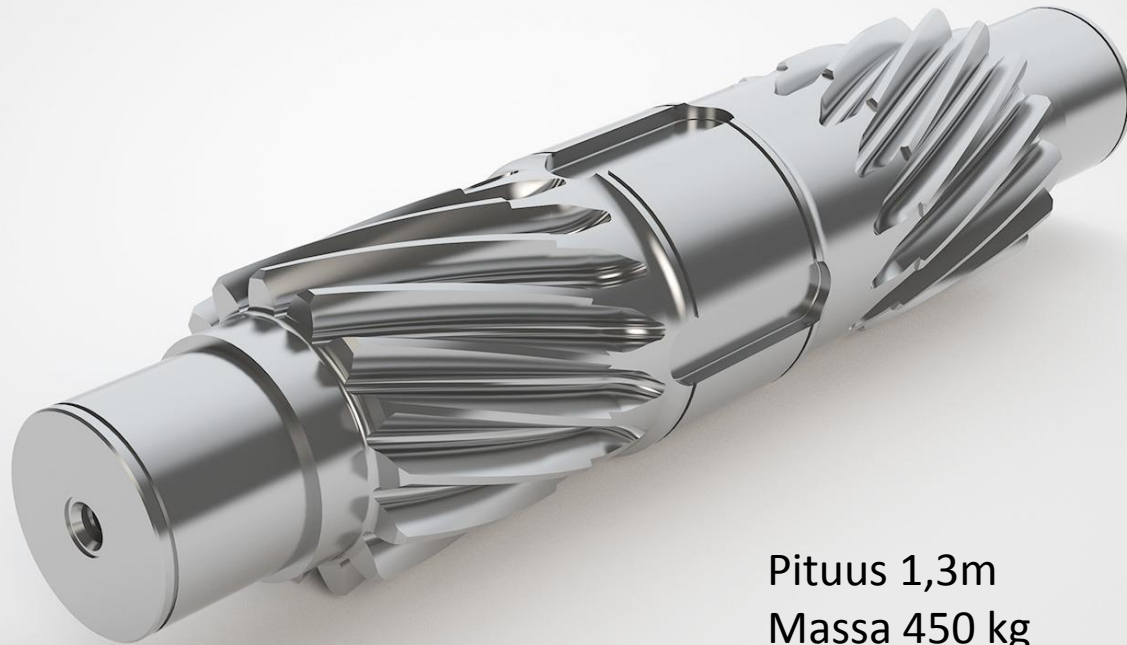


# Voimansiirron ratkaisu

Nuolihammaspyörä

Loppuasiakas Norjalainen öljynporauslautta

Valmistettu digitaalisen 3D mallin mukaan



Pituus 1,3m

Massa 450 kg

Hampaan korkeus 34 mm

DIN 3961 laatuluokka 7

Induktiokarkaisu 53...56 HRC